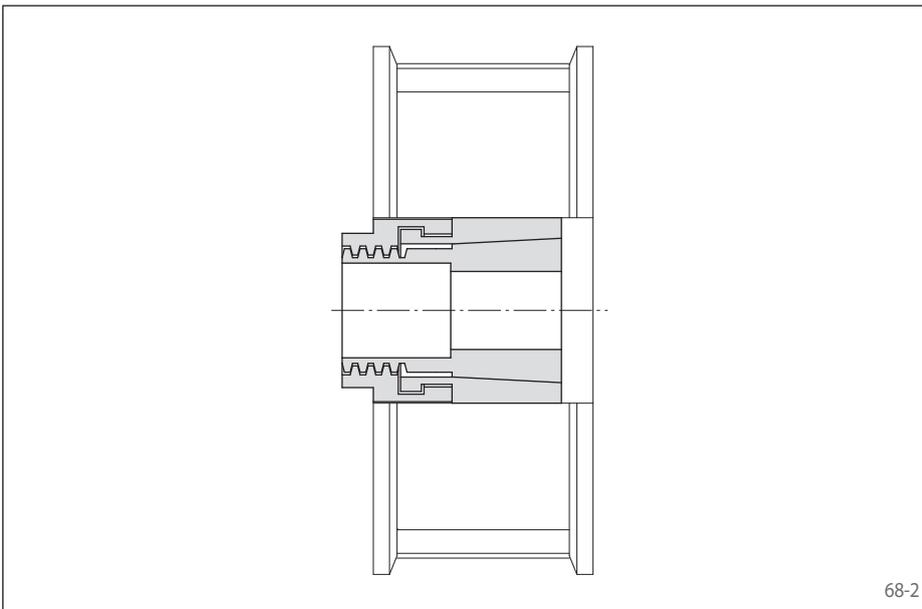


für kleinste Wellendurchmesser
ausgezeichnete Konzentrität



Eigenschaften

- Für kleinste Wellendurchmesser von 3 mm bis 16 mm
- Übertragbares Drehmoment von 10 Nm bis 140 Nm
- Ausgezeichnete Konzentrität und Übertragung von Biegemomenten



Anwendungsbeispiel

Das Konus-Spannelement Trantorque Mini bietet eine Lösung für die Montage von Komponenten in beengten Räumen auf sehr kleinen Wellen, wie beispielsweise einer Riemenscheibe.

Übertragbare Drehmomente und Axialkräfte

Den in der Tabelle auf der nächsten Seite angegebenen übertragbaren Drehmomenten bzw. Axialkräften liegen die folgenden Toleranzen, Oberflächen und Werkstoffe zugrunde. Bei Abweichung bitten wir um Rücksprache.

Toleranzen

- für den Wellendurchmesser $d \pm 0,04$ mm
- für die Nabenbohrung $D \pm 0,04$ mm

Oberflächen

Gemittelte Rautiefe an den Pressflächen von Welle und Nabenbohrung $R_z = 10 \dots 25 \mu\text{m}$.

Werkstoffe

Für die Welle und Nabe gilt:

- E-Modul $\geq 170 \text{ kN/mm}^2$

Bei der Auswahl des Wellenwerkstoffs muss die Flächenpressung P_W der jeweiligen Größe beachtet werden.

Einbau

Bitte fordern Sie unsere Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente Trantorque Mini an.

Gleichzeitige Übertragung von Drehmoment und Axialkraft

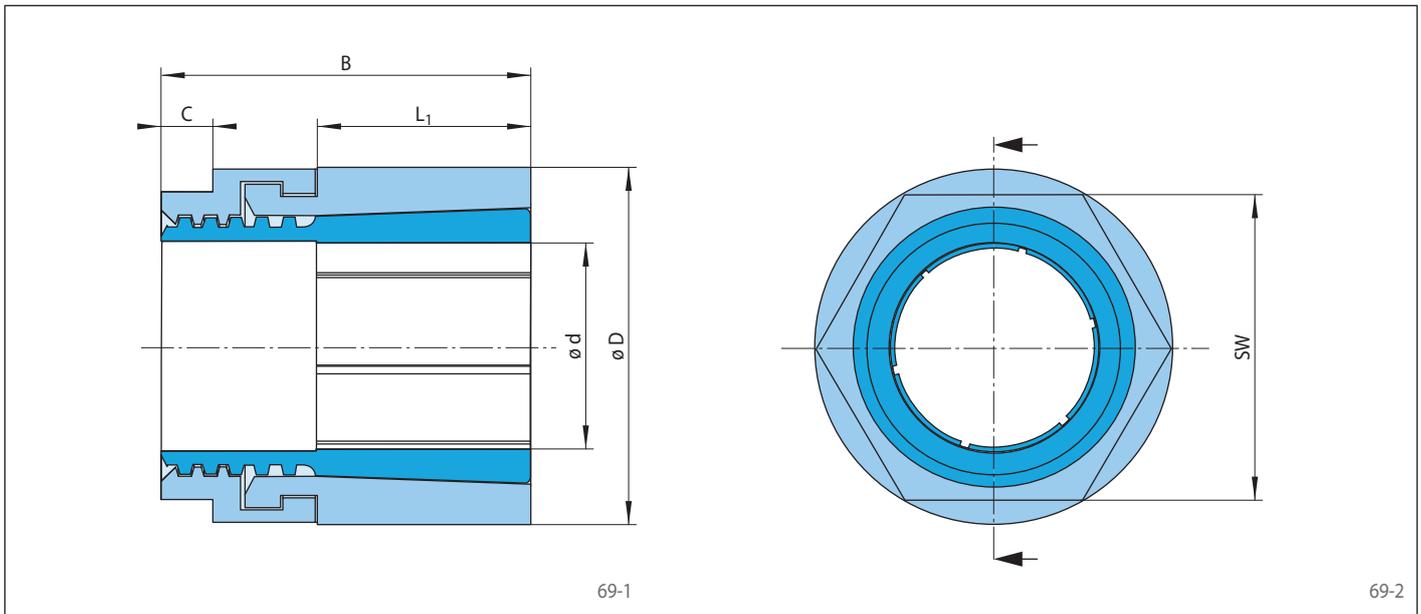
Die in den Tabellen angegebenen übertragbaren Drehmomente M gelten bei Axialkräften $F = 0$ kN und umgekehrt gelten die angegebenen Axialkräfte F bei Drehmomenten $M = 0$ Nm. Sollen gleichzeitig Drehmoment und Axialkraft übertragen werden, so reduzieren sich das übertragbare Drehmoment und die übertragbare Axialkraft. Sehen Sie hierzu die Technischen Hinweise auf Seite 72 und 73.

Bestellbeispiel

Konus-Spannelement Trantorque Mini für Wellendurchmesser $d = 15$ mm:

- Trantorque Mini, Größe 15 x 26
Materialnummer 4202-015100-000000

für kleinste Wellendurchmesser
ausgezeichnete Konzentrität



Abmessungen						Technische Daten						Materialnummer
Größe		B mm	C mm	L ₁ mm	SW mm	Max. übertragbares Drehmoment bzw. Axialkraft		Anziehdrehmoment der Spannmutter M _S Nm	Flächenpressung an		Gewicht kg	
d mm	D mm					M Nm	F kN		Welle P _W N/mm ²	Nabe P _N N/mm ²		
3	16	19	3	10	13	10	6	14	597	112	0,02	4202-003100-000000
4	16	19	3	10	13	13	6	14	448	112	0,02	4202-004100-000000
5	16	19	3	10	13	16	6	14	358	112	0,02	4202-005100-000000
6	16	19	3	10	13	19	6	14	298	112	0,02	4202-006100-000000
7	20	22	3	11	16	36	10	28	351	123	0,03	4202-007100-000000
8	20	22	3	11	16	41	10	28	307	123	0,03	4202-008100-000000
9	20	22	3	11	16	47	10	28	273	123	0,03	4202-009100-000000
10	23	26	5	13	19	68	14	44	282	123	0,05	4202-010100-000000
11	23	26	5	13	19	75	14	44	257	123	0,05	4202-011100-000000
12	23	26	5	13	19	81	14	44	235	123	0,05	4202-012100-000000
14	26	29	5	16	22	123	18	66	209	113	0,06	4202-014100-000000
15	26	29	5	16	22	132	18	66	195	113	0,06	4202-015100-000000
16	26	29	5	16	22	140	18	66	183	113	0,06	4202-016100-000000