

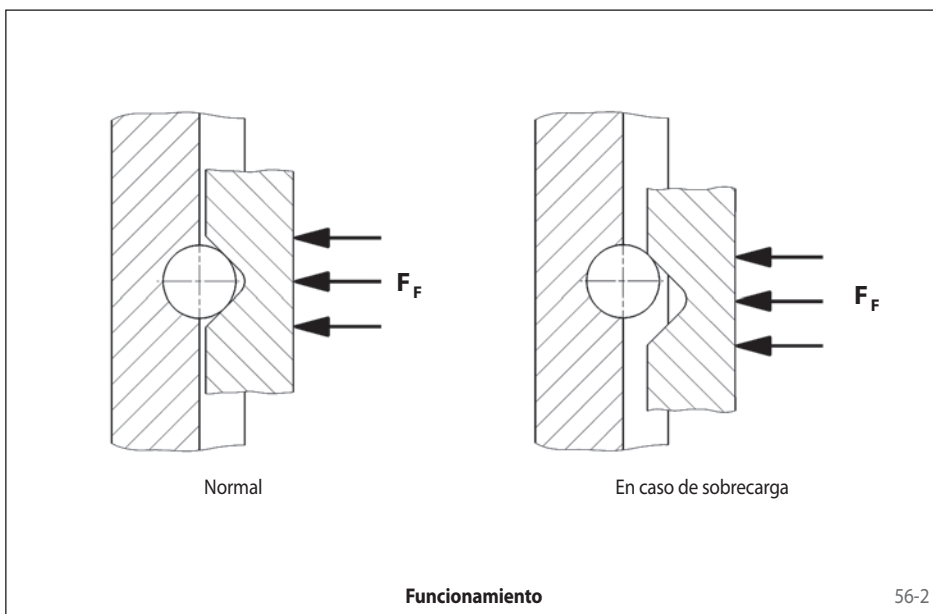
56-1

Ventajas

- En caso de sobrecarga queda conectada la parte motriz y la accionada. La sobrecarga solamente se indica, a través de un final de carrera
- Rodamiento incorporado
- Chaveta lateral en brida de acoplamiento para grandes prestaciones
- Exacta graduación del par ajustado por escalonamiento preciso incluso montado
- Económico

Principio con rodillo simple

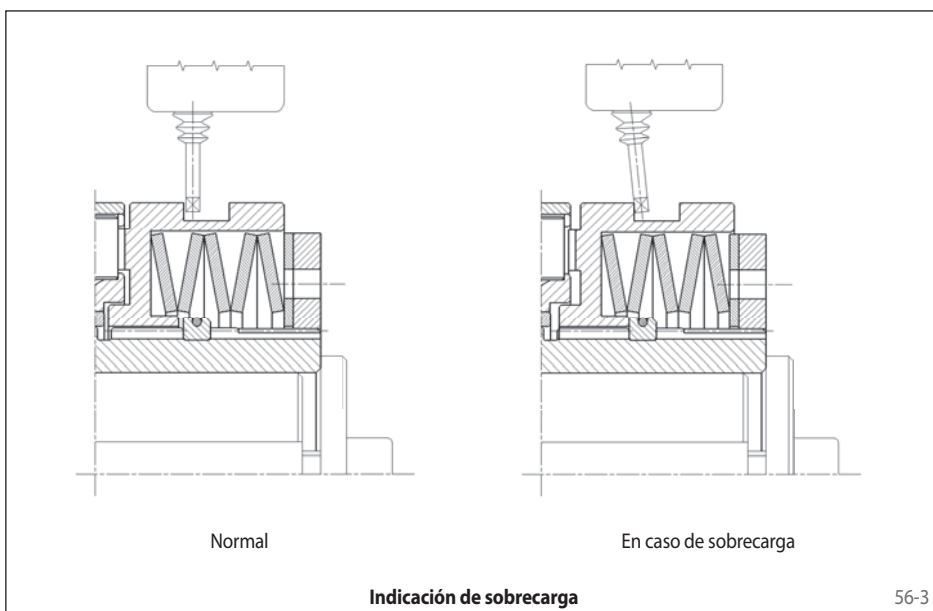
El par se transmite por presión de arandelas Belleville ejercida contra rodillos simples, que están guiados entre discos, uno de ellos ranurado. Al sobrepasar el par de ajuste el disco ranurado se desplaza pero dada su construcción no carraquea. No existe desconexión entre la parte motriz y la accionada.



56-2

Accionamiento

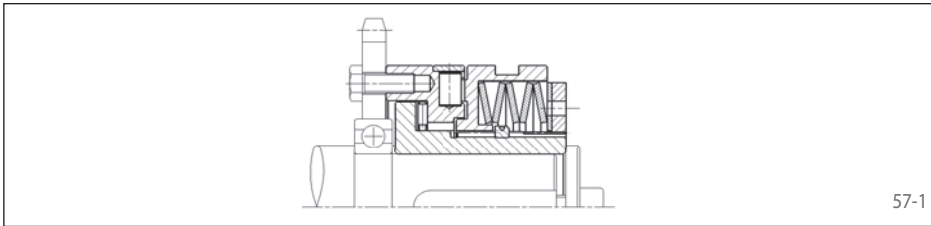
- En caso de sobrecarga, un final de carrera nos lo indica.
- No se produce una desconexión entre la parte motriz y la accionada. El SIKUMAT® sigue conectado.



56-3

Series

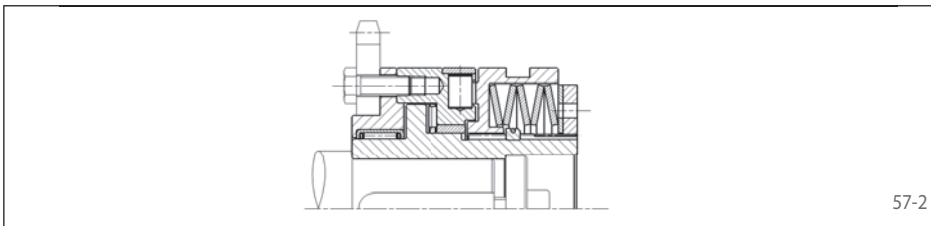
Serie SL - Version básica con conexión por brida



Para la conexión de piñones, poleas, ruedas dentadas etc. El elemento que se conecta debe ir centrado sobre el eje por parte del cliente.

Página 58

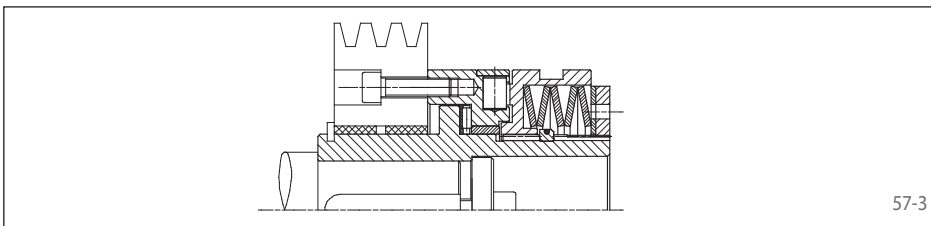
Serie SLR - con rodamiento incorporado y moyú corto



Con moyú corto y rodamiento incorporado para elementos de conexión estrechos.

Página 59

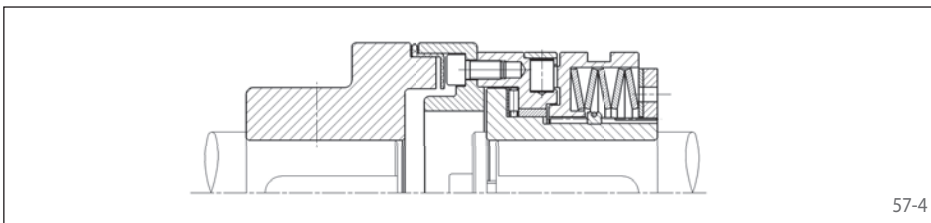
Serie SLG - con moyú largo



Con un moyú largo para la conexión de elementos anchos. El centrado del elemento de conexión, por cojinete de fricción o rodamiento a bolas, por parte del cliente.

Página 60

Serie SLE - con acoplamiento elástico



Para la unión elástica de ejes. Compensación de desalineaciones radiales y angulares.

Página 61

Indicaciones

Ajuste del par

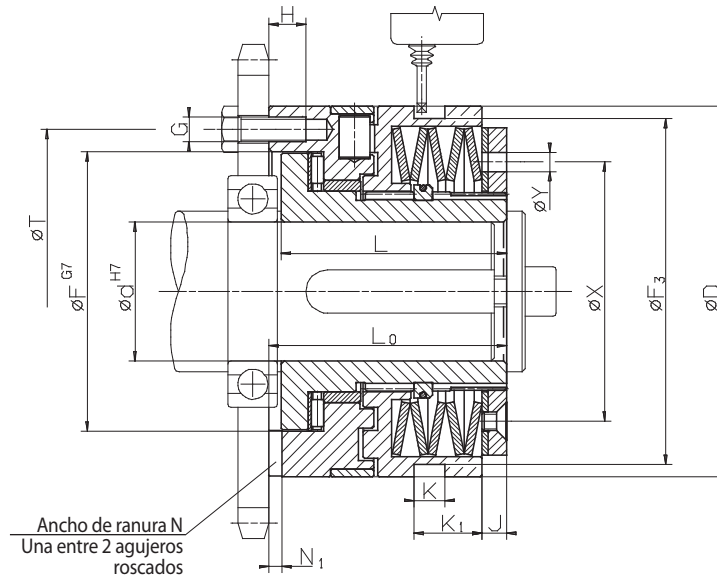
El par se ajusta normalmente en nuestra fábrica. Un ajuste o modificación del par por parte del cliente es posible. Mas información en las instrucciones de servicio y mantenimiento.

Final de carrera

La señalización de una sobrecarga se puede indicar a través de un final de carrera sin contacto o mecánico. Más detalles en las páginas 62 y 63.

de rodillos simples

Version básica con conexión por brida



Z = Número de agujeros roscados G en diámetro primitivo T

58-1

Datos técnicos

Tipo	Referencia	Campo de par 1			Campo de par 2			Campo de par 3		
		Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos
SL 32.x	4470-020xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SL 40.x	4470-025xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SL 55.x	4470-035xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SL 65.x	4470-045xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SL 80.x	4470-055xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SL 90.x	4470-065xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

Dimensiones

Tipo	Referencia	Agujero d		D	F	F ₃	G	H	J	K	K ₁	L	L ₀	N	N ₁	T	X	Y	Z	Recor. de conexión
		min. mm	max. mm																	
SL 32.x	4470-020xxx	7	20	55	41	50	M 5	6,5	3	9	13,5	35	38,5	6	3,1	48	38,5	5	6	0,6
SL 40.x	4470-025xxx	10	25	82	60	72,5	M 5	8	6	9	14,5	48	52	6	3,1	70	54	6	6	0,8
SL 55.x	4470-035xxx	14	35	100	78	90,5	M 6	10	6	9	15	56	61	8	3,6	89	70	6	6	1,1
SL 65.x	4470-045xxx	18	45	120	90,5	112	M 8	12	8,5	10	22,5	72	78	10	4,1	105	84	6	6	1,2
SL 80.x	4470-055xxx	24	55	146	105	140	M 10	15	11	9	25	93,5	100	12	4,1	125	108	7	6	1,2
SL 90.x	4470-065xxx	30	70 ¹⁾	176	120,5	170	M 12	17	12	9	30	107	113,5	14	4,6	155	129	10	6	1,6

Chavetero según DIN 6885, hoja 1 · Tolerancia de la chaveta JS9

¹⁾ Chavetero según DIN 6885, hoja 3 · Tolerancia de la chaveta JS9

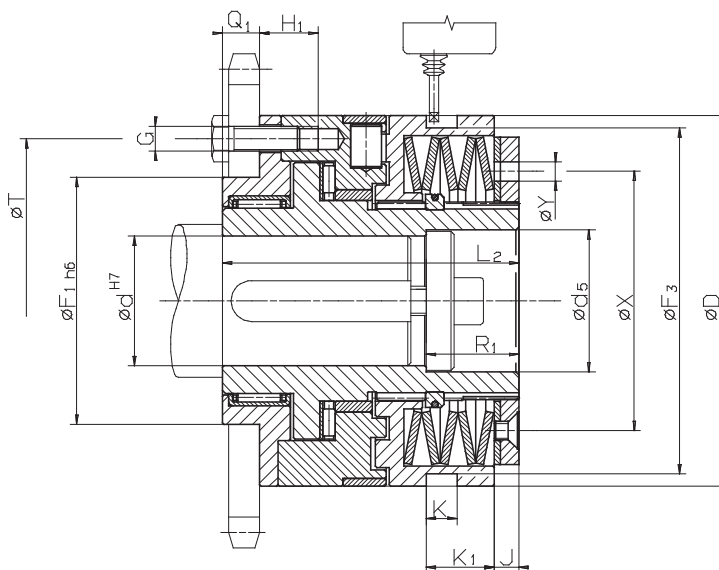
Forma de pedido

Tipo	Referencia	Par a ajustar	Agujero d	Con final de carrera
SL 32. 1	4470-020 701	9 Nm	14 mm	Ver pág. 62 y 63

T
Campo de par

T
Últimos dígitos

de rodillos simples
con rodamiento incorporado y moyú corto



Z = Número de agujeros roscados G en diámetro primitivo T

59-1

Datos técnicos

Tipo	Referencia	Campo de par 1			Campo de par 2			Campo de par 3		
		Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos
SLR 32.x	4470-920xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SLR 40.x	4470-925xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SLR 55.x	4470-935xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SLR 65.x	4470-945xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SLR 80.x	4470-955xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SLR 90.x	4470-965xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

Dimensiones

Tipo	Referencia	Agujero d		d ₅	D	F ₁	F ₃	G	H ₁	J	K	K ₁	L ₂	Q ₁	R ₁	T	X	Y	Z	Recor. de conexion mm
		min. mm	max. mm																	
SLR 32.x	4470-920xxx	7	20	21	55	38	50	M 5	11,5	3	9	13,5	51,5	8	15	48	38,5	5	6	0,6
SLR 40.x	4470-925xxx	10	25	26	82	50	72,5	M 5	16	6	9	14,5	70	10	20	70	54	6	6	0,8
SLR 55.x	4470-935xxx	14	35	36	100	60	90,5	M 6	15	6	9	15	78	12	25	89	70	6	6	1,1
SLR 65.x	4470-945xxx	18	45	46	120	80	112	M 8	18	8,5	10	22,5	96	12	30	105	84	6	6	1,2
SLR 80.x	4470-955xxx	24	55	56	146	100	140	M 10	23,5	11	9	25	124,5	16	30	125	108	7	6	1,2
SLR 90.x	4470-965xxx	30	70 ¹⁾	66	176	120	170	M 12	25,5	12	9	30	140	18	30	155	129	10	6	1,6

Chavetero según DIN 6885, hoja 1 · Tolerancia de la chaveta JS9

¹⁾ Chavetero según DIN 6885, hoja 3 · Tolerancia de la chaveta JS9

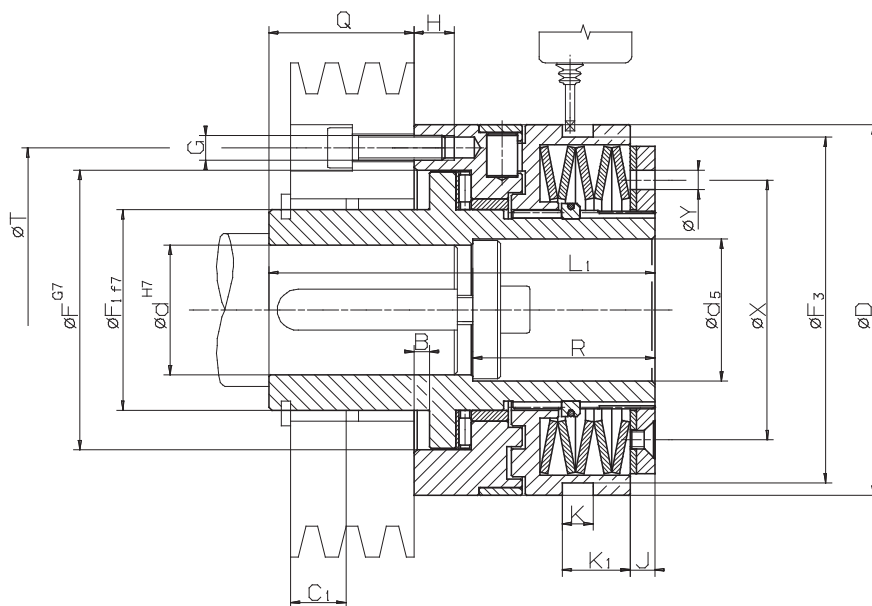
Forma de pedido

Tipo	Referencia	Par a ajustar	Agujero d	Con final de carrera
SLR 32. 1	4470-920 701	9 Nm	18 mm	Ver pág. 62 y 63

└─┬─┘
Campo de par

└─┬─┘
Últimos dígitos

de rodillos simples con moyú largo



Z = Número de agujeros roscados G en diámetro primitivo T

60-1

Datos técnicos

Tipo	Referencia	Campo de par 1			Campo de par 2			Campo de par 3		
		Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos
SLG 32.x	4470-120xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SLG 40.x	4470-125xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SLG 55.x	4470-135xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SLG 65.x	4470-145xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SLG 80.x	4470-155xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SLG 90.x	4470-165xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

Dimensiones

Tipo	Referencia	Agujero d		d ₅	B	D	F	F ₁	F ₃	G	H	J	K	K ₁	L ₁	Q	R	T	X	Y	Z	Recor. de conexión
		min. mm	max. mm																			
SLG 32.x	4470-120xxx	7	20	21	4	55	41	28	50	M 5	6,5	3	9	13,5	66	27,5	25,5	48	38,5	5	6	0,6
SLG 40.x	4470-125xxx	10	25	26	4	82	60	38	72,5	M 5	8	6	9	14,5	83	33	35	70	54	6	6	0,8
SLG 55.x	4470-135xxx	14	35	36	5	100	78	52	90,5	M 6	10	6	9	15	100	39	45	89	70	6	6	1,1
SLG 65.x	4470-145xxx	18	45	46	5	120	90,5	65	112	M 8	12	8,5	10	22,5	125	47	59	105	84	6	6	1,2
SLG 80.x	4470-155xxx	24	55	56	6,5	146	105	78	140	M 10	15	11	9	25	152,5	52,5	60	125	108	7	6	1,2
SLG 90.x	4470-165xxx	30	70 ¹⁾	66	6,5	176	120,5	90	170	M 12	17	12	9	30	171	57,5	60	155	129	10	6	1,6

Chavetero según DIN 6885, hoja 1 · Tolerancia de la chaveta JS9

¹⁾ Chavetero según DIN 6885, hoja 3 · Tolerancia de la chaveta JS9

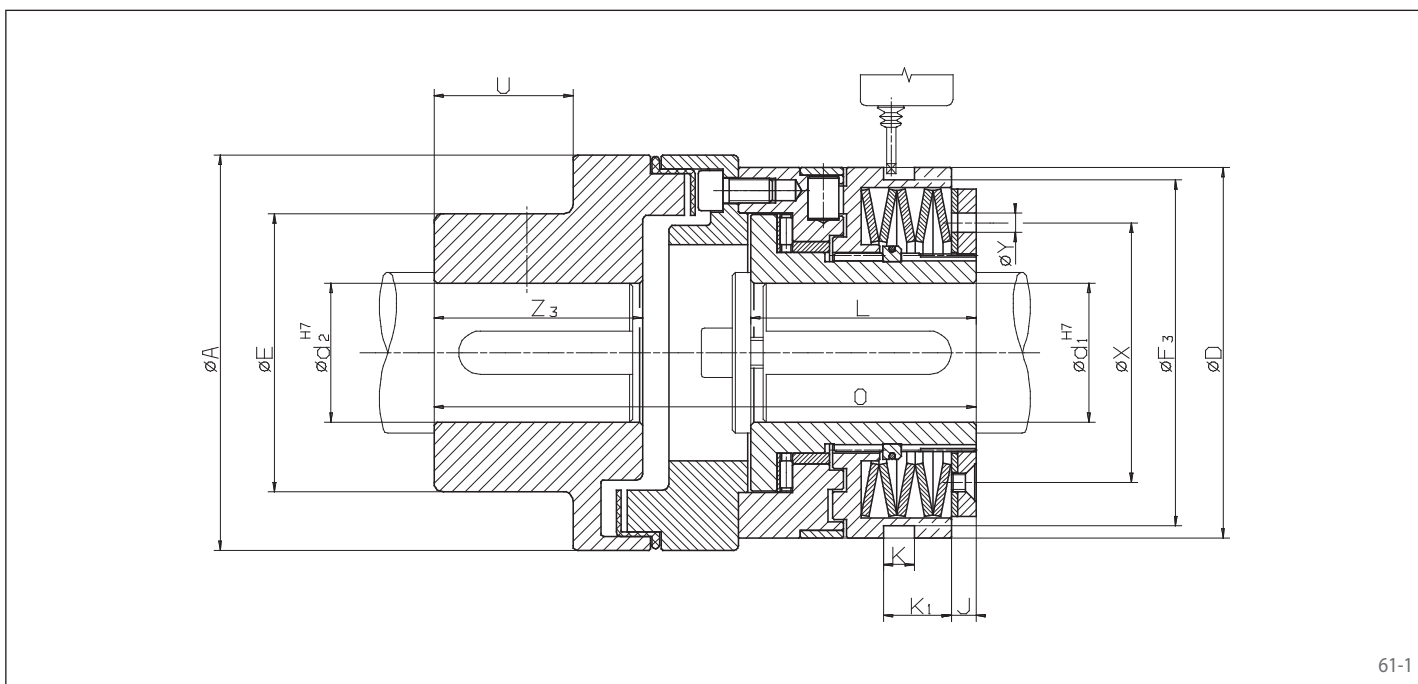
Forma de pedido

Tipo	Referencia	Par a ajustar	Agujero d	Con final de carrera
SLG 32. 1	4470-120 701	9 Nm	14 mm	Ver pág. 62 y 63

Tipo
Campo de par

Tipo
Últimos dígitos

de rodillos simples
con acoplamiento elástico



61-1

Datos técnicos

Tipo	Referencia	Campo de par 1			Campo de par 2			Campo de par 3		
		Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos	Par de ajuste Nm	Velocidad max. min ⁻¹	Últimos dígitos
SLE 32.x	4470-620xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SLE 40.x	4470-625xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SLE 55.x	4470-635xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SLE 65.x	4470-645xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SLE 80.x	4470-655xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SLE 90.x	4470-665xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

Dimensiones

Tipo	Referencia	Agujero d ₁		d ₂ max. mm	A mm	E mm	D mm	F ₃ mm	J mm	K mm	K ₁ mm	L mm	O mm	U mm	X mm	Y mm	Z ₃ mm	Recor. de conexión mm
		min. mm	max. mm															
SLE 32.x	4470-620xxx	7	20	30	67	46	55	50	3	9	13,5	35	86	15	38,5	5	28	0,6
SLE 40.x	4470-625xxx	10	25	50	112	79	82	72,5	6	9	14,5	48	137,5	38	54	6	58	0,8
SLE 55.x	4470-635xxx	14	35	50	112	79	100	90,5	6	9	15	56	147	38	70	6	58	1,1
SLE 65.x	4470-645xxx	18	45	60	128	90	120	112	8,5	10	22,5	72	176,5	45	84	6	67	1,2
SLE 80.x	4470-655xxx	24	55	60	148	90	146	140	11	9	25	93,5	211,5	45	108	7	67	1,2
SLE 90.x	4470-665xxx	30	70 ¹⁾	70	177	107	176	170	12	9	30	107	242,5	52	129	10	75	1,6
SLE 90.3	4470-665xxx	30	70 ¹⁾	90	198	140	176	170	12	9	30	107	272	52	129	10	75	3,0

Chavetero según DIN 6885, hoja 1 · Tolerancia de la chaveta JS9

¹⁾ Chavetero según DIN 6885, hoja 3 · Tolerancia de la chaveta JS9

Forma de pedido

Tipo	Referencia	Par a ajustar	Agujero d ₁	Agujero d ₂	Con final de carrera
SLE 32. 1	4470-620 701	8 Nm	11 mm	21 mm	Ver pág. 62 y 63

└─┬─┘
Campo de par

└─┬─┘
Últimos dígitos