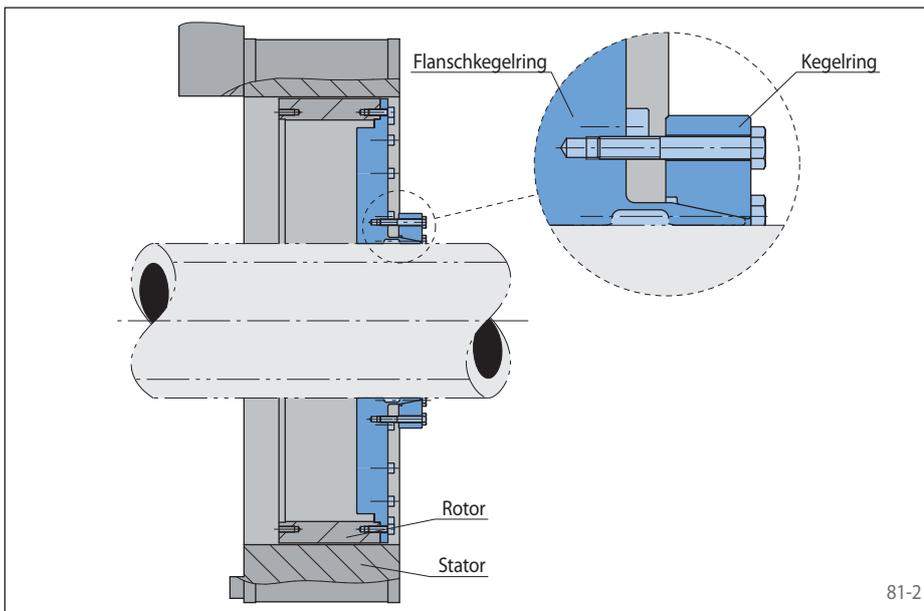


### Eigenschaften

- Stellt mechanische Verbindung und Zentrierung zwischen Rotor und Maschinenwelle her
- Spielfreie und drehsteife Übertragung des vom Torquemotor erzeugten Drehmomentes
- Hohe Rundlaufgenauigkeit zwischen Rotor und maschinenseitig befestigtem Stator
- Geringe Flächenpressungen auf Maschinenwellen oder -hohlwellen
- Kegelbüchse chemisch vernickelt zur Vermeidung von Passungsrost
- Konus-Spannelement leicht lösbar, auch nach langer Betriebsdauer



### Aufbau

Das Spannsystem RTM 601 besteht aus einem Flanschkegelring und einem Kegelring, die mit Hilfe von Spannschrauben derart auf die Kundenwelle verspannt werden, dass das zwischen Stator und Rotor des Einbau-Torquemotors erzeugte Drehmoment reibschlüssig und damit spielfrei in die Maschinenwelle geleitet wird.

Falls Sie einen Anwendungsfall haben, bei dem das Spannsystem RTM 601 in Frage kommt, bitten wir um Ihre Anfrage unter Angabe des einzusetzenden Torquemotors sowie der Wellenabmessungen.