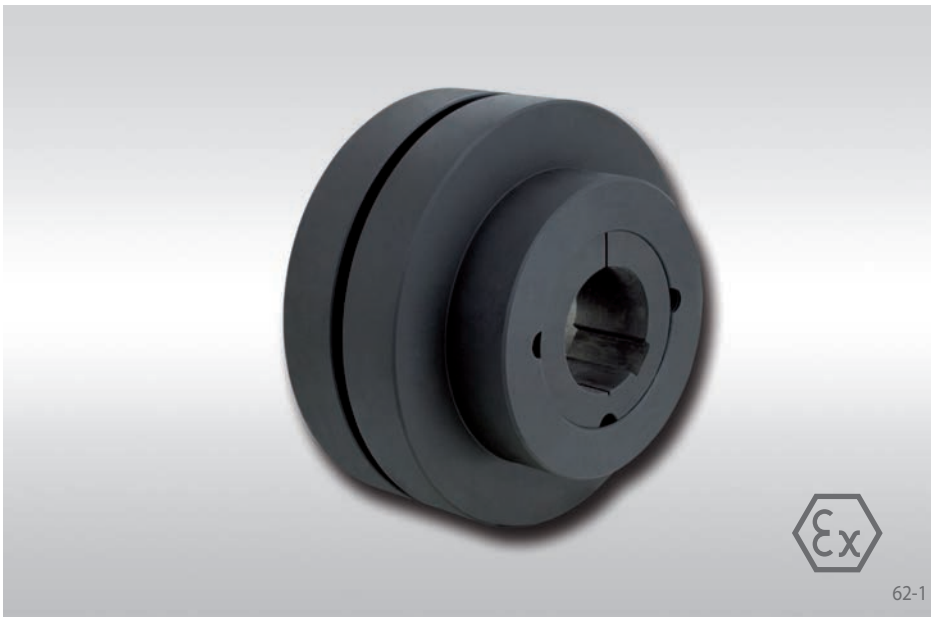


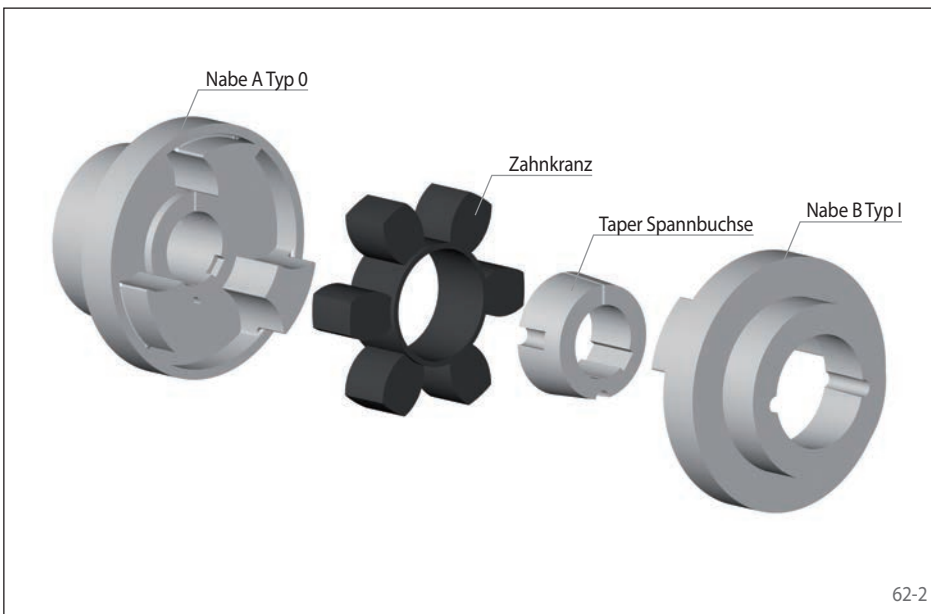
Klauenkupplungen REK ... ECO

drehelastisch für Standard-Anwendungen
mit gerundeten Klauen



Eigenschaften

- Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen
- Schwingungsdämpfende Drehmomentübertragung
- Progressive Drehfedercharakteristik aufgrund primär druckbeanspruchter Zahnkränze
- Ausfallsicher auch bei Ausfall des Zahnkranzes
- Wartungsfrei, keine Schmierung erforderlich
- Konformitätserklärung nach ATEX 2014/34/EU möglich
- Typische Anwendung: Pumpen-, Ventilatorantriebe, Kranfahrwerke, Werkzeugmaschinen, Förderbänder

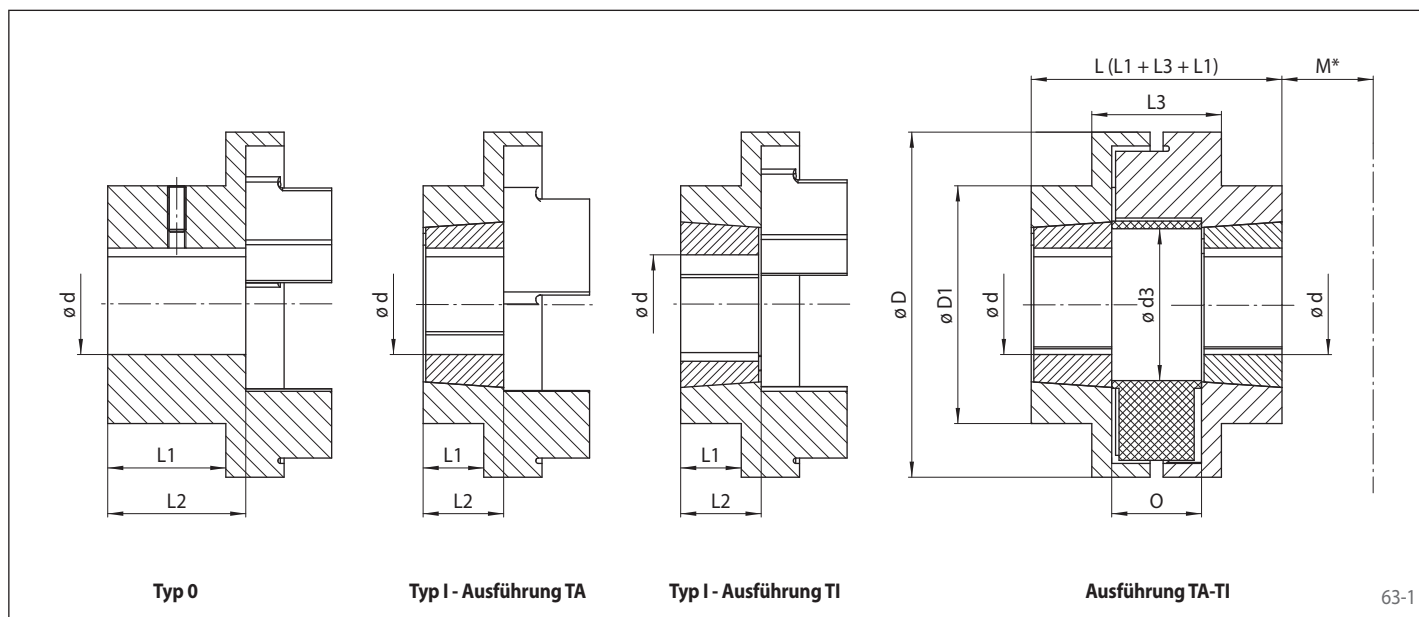


Bestellbeispiel

Kupplungsausführung	REK	Code
Größe	0070	
Bauart	ECO	
Material der Nabe:	GJL	
• Grauguss		
Nabe A, Typ:		
• 0, Standard	0	
• I, verkürzt für Taper Spannbuchse	1	
Nabe A, Ausführung:		
• vorgebohrt	VA	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB	
• fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage außen	TA	
• fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage innen	TI	
Bohrungsdurchmesser d1	025	
Nabe B, Typ:		
• 0, Standard	0	
• I, verkürzt für Taper Spannbuchse	1	
Nabe B, Ausführung:		
• vorgebohrt	VA	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB	
• fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage außen	TA	
• fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage innen	TI	
Bohrungsdurchmesser Nabe B	032	
Zahnkranz:		
• NBR 80 Shore-A	NB80	

REK 0070 ECO-GJL-0FB025-0FB032-NB80

drehelastisch für Standard-Anwendungen
mit gerundeten Klauen



Größe	Nennrehmoment T_{KN}	Nennleistung bei 100 min ⁻¹ P_{K100}	Max. Drehmoment T_{Kmax}	Max. Drehzahl n_{max}	Torsionssteifigkeit C_W	Trägheitsmoment J_K	Zulässige Verlagerungen		
							Axial mm	Radial mm	Winkel °
0070	31	0,33	72	8300	584,42	0,0003	+0,20	0,3	1
0090	80	0,84	180	6740	1461,04	0,0010	+0,49	0,3	
0110	160	1,68	360	5110	2750,20	0,0030	+0,61	0,3	
0130	315	3,30	720	4400	4812,85	0,0060	+0,79	0,4	
0150	600	6,28	1500	3820	10084,06	0,0100	+0,92	0,4	
0180	950	9,95	2350	3180	13750,99	0,0220	+1,09	0,4	
0230	2000	20,94	5000	2540	19251,38	0,0650	+1,32	0,5	
0280	3150	32,98	7200	2080	55003,95	0,1910	+1,70	0,5	

Trägheitsmoment bezieht sich auf die Ausführung mit Taper Spannbuchse mit mittlerem Bohrungsdurchmesser.

Größe	Vorbohrung d^*	Nabe Typ 0 - Standard				Nabe Typ I - Ausführung TA und TI				D	D1	d3	L3	M**	O	Gewicht kg	
		Bohrung d^*		L1	L2	Taperbuchsen- größe	Bohrung d^*		L1								L2
		min. mm	max. mm				min. mm	max. mm									
0070	8	10	32	21,0	26	1008	10	25	19,0	24,0	69	60	31	28,0	29	17,5	1,1
0090	8	10	42	26,0	32	1108	10	28	18,0	24,0	85	65	32	34,5	29	22,5	1,0
0110	8	10	55	37,0	45	1610	14	42	19,0	27,0	112	100	45	45,0	38	29,0	5,0
0130	16	20	60	46,0	55	1610	14	42	17,5	26,5	130	105	50	54,0	38	36,0	8,0
0150	16	20	70	50,0	60	2012	14	50	24,0	34,0	150	115	62	60,0	42	40,0	11,7
0180	35	30	80	58,0	70	2517	16	60	35,0	47,0	180	125	77	73,0	48	49,0	18,2
0230	35	40	100	77,0	90	3020	24	75	39,5	52,5	225	155	99	84,5	55	58,5	35,0
0280	45	50	115	88,5	105	3535	35	90	74,0	90,5	275	185	118	107,5	67	74,5	66,5

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1. Nuttoleranz JS9.

Das Gewicht bezieht sich auf die Ausführung mit Taper Spannbuchse mit mittlerem Bohrungsdurchmesser.

Abmessungen Taper Spannbuchsen siehe Seite 67.

Für vertikalen Einbau wenden Sie sich bitte an RINGSPANN.

* Bohrungen auch in zölligen Abmessungen erhältlich, sehen Sie hierzu ab Seite 68.

** Mindestabstand zum Montieren und Demontieren der Taper Spannbuchse.

Elastomerelement	Werkstoff	Härte	Temperaturbereich °C	Farbe
NBR 80 Shore-A	Nitrilkautschuck	80 ±5 Shore-A	-40 bis +100	schwarz