

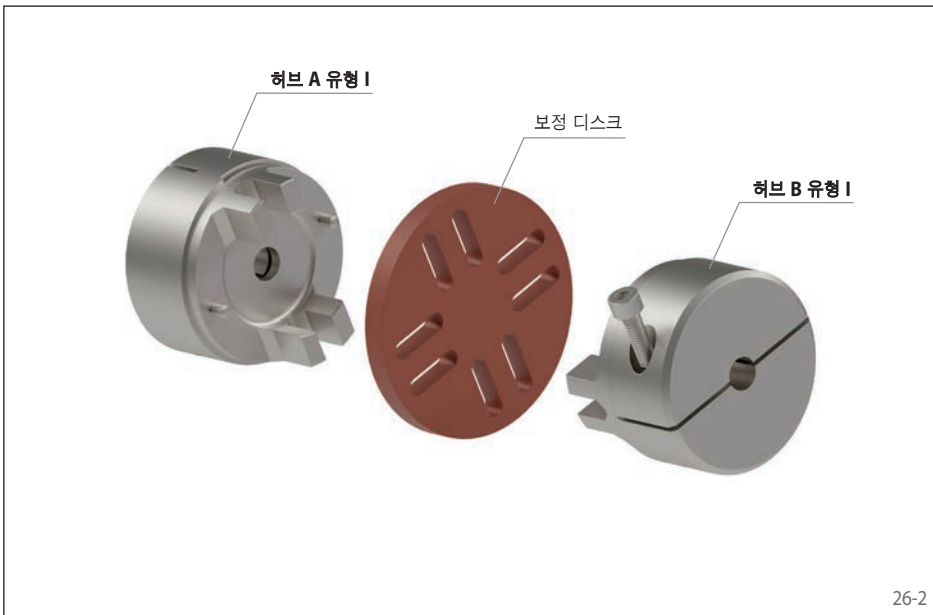
디자인 RDA ... ESO-STA-1KA ...
백래시 없이 클램핑 연결되는 허브



26-1

특징

- 콤팩트 디자인
- 단순하고 견고한 설계
- 전기적 절연
- 미끄럼-고착 효과 없음
- 커다란 지름 방향 오정렬 허용
- 비틀림 경직
- 인접 기계 부품에 최소 복원력
- 전형적인 적용: 인쇄기, 공작기계



26-2

주문 방법

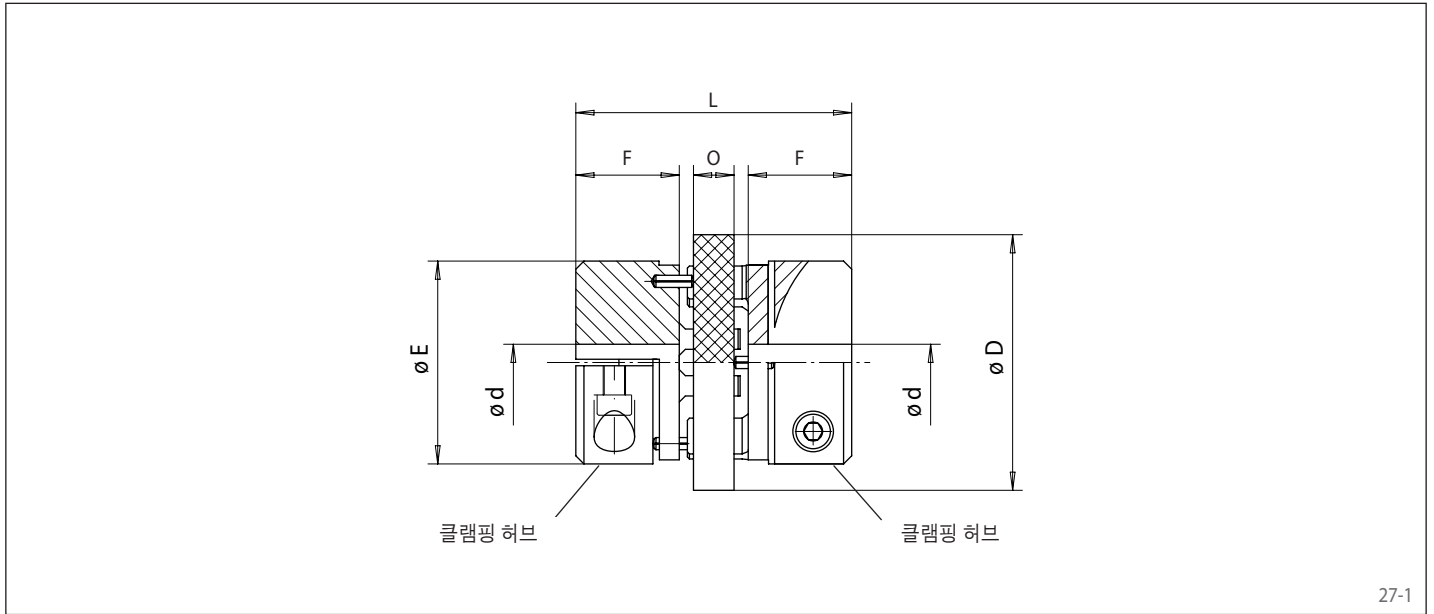
주문 방법	코드
카플링 디자인	RdA
카플링 크기	0012
유형	ESO
허브 소재: • 강철	STA
허브 A, 유형: • I, 클램핑 허브	1
허브 A, 디자인: • 클램핑 허브, 단일 홈, 미터 보어, H7, 키홈 없음	KA
보어 지름 허브 A	005
허브 B, 유형: • I, 클램핑 허브	1
허브 B, 디자인: • 클램핑 허브, 단일 홈, 미터 보어, H7, 키홈 없음	KA
보어 지름 허브 B	010
보정 디스크 소재: • DIN 7735에 따른 HGW 2082 • PARA-GF60*	HG82 PAGF

RDA 0012 ESO-STA-1KA005-1KA010-HG82

*RDA 0010 ESO 만

디자인 RDA ... ESO-STA-1KA ...

백래시 없이 클램핑 연결되는 허브



27-1

카플링 크기	최대 토크 T _{Kmax} Nm	최고 속도 n _{max} min ⁻¹	관성 모멘트 J _k kgm ²	최대 오정렬**		최종 보어 d		D mm	E mm	F mm	L mm	O mm	파일럿 보어 시 중량 kg
				축방향 +/- mm	지름방향 mm	min. mm	max. mm						
0010*	2	13000	0,0001	0,75	0,5	5	10	32	26	13	35	6	0,10
0012	4	10500	0,0002	0,75	0,6	6	14	40	32	16	42	4	0,20
0016	8	8400	0,0003	0,75	0,8	8	20	50	40	18,5	51	6	0,38
0020	16	6800	0,0004	1,00	1,0	10	25	63	50	25	64	6	0,78
0027	32	5350	0,0008	1,25	1,35	12	35	80	65	32	85	8	1,70

최종 보어를 위해서 허브 A와 허브B 보어 지름을 명기 오망. 최종 보어 허용 오차 H7. 키홈 허용오차 P9.

* 보정 디스크 소재 PARA-GF60

** 최대 각 방향 범위 3°.

엘라스토머 요소	소재	온도 범위 °C	색상
HGW 2082	면 수지류	+100 까지	적색