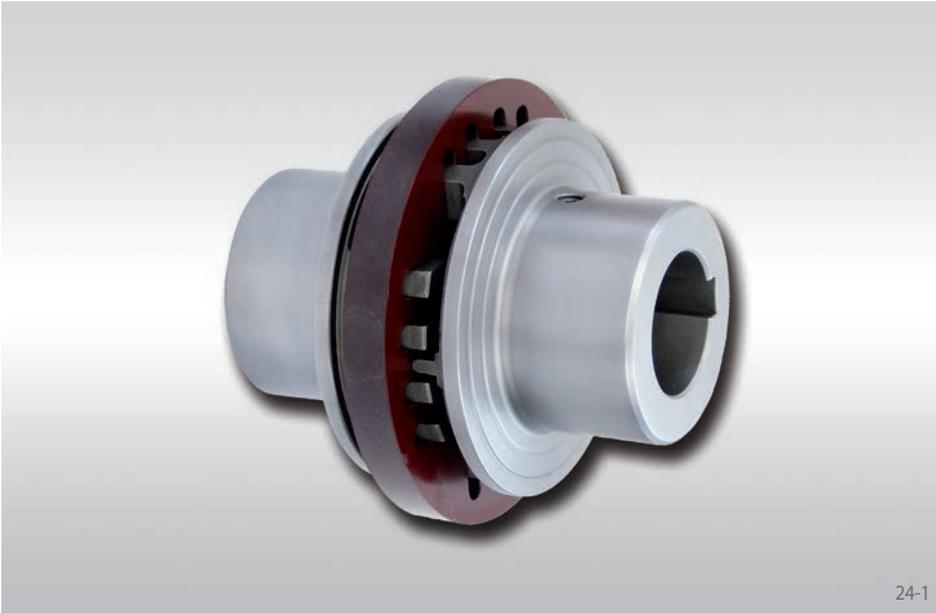


디자인 RDA ... ESO-...-0...

키홈 있는 허브



24-1

### 특징

- 컴팩트 디자인
- 단순하고 견고한 설계
- 전기적 절연
- 미끄럼-고착 효과 없음
- 커다란 지름 방향 오정렬 허용
- 비틀림 경직
- 인접 기계 부품에 최소 복원력
- 전형적인 적용: 인쇄기, 공작기계



24-2

### 주문 방법

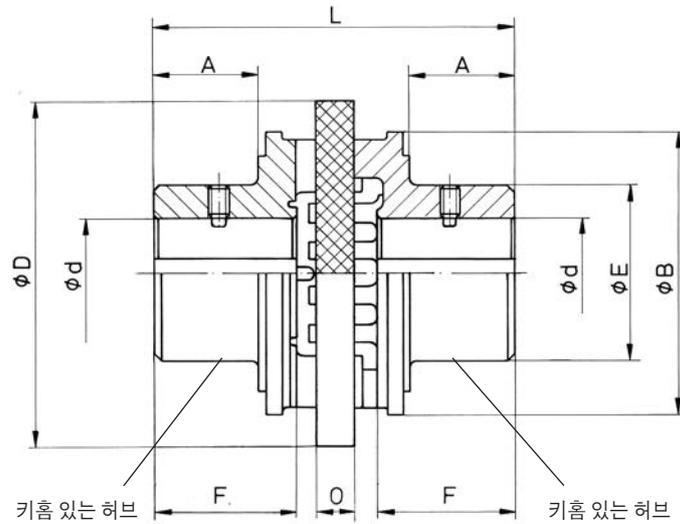
주문 방법	코드
카플링 디자인	RDA
카플링 크기	0012
유형	ESO
허브 소재: • 강철 • 구상 흑연 주철	STA GJS
허브 A, 유형: • 0, 표준	0
허브 A, 디자인: • 최종 가공 보어와 키홈 • 파일럿 가공	FB VA
보어 지름 허브 A	010
허브 B, 유형: • 0, 표준	0
허브 B, 디자인: • 최종 가공 보어와 키홈 • 파일럿 가공	FB VA
보어 지름 허브 B	015
보정 디스크 소재: • DIN 7735에 따른 HGW 2082 • PARA-GF60*	HG82 PAGF

RDA 0012 ESO-GJS-0FB010-0FB015-HG82

\*RDA 0010 ESO 만

디자인 RDA ... ESO-...-0...

키홈 있는 허브



25-1

카플링 크기	허브 소재		최대 토크 T <sub>k max</sub> Nm	최고 속도 n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup>	관성 모멘트 J <sub>k</sub> kgm <sup>2</sup>	최대 오정렬**		파일럿 보어 d mm	최종 보어 d		A mm	B mm	D mm	E mm	F*** mm	L mm	O mm	파일럿 보어 시중량 kg
	강철 STA	구상 흑연 주철 GJS				축방향 +/- mm	지름방향 mm		min. mm	max. mm								
0010*	x	-	2	13000	0,0001	0,75	0,50	4,3	5	15	-	-	32	26	13	35	6	0,10
0012	x	-	4	10500	0,0002	0,75	0,60	5	6	18	-	-	40	32	16	42	4	0,20
0016	x	-	8	8400	0,0003	0,75	0,80	7	8	25	-	-	50	40	18,5	51	6	0,38
0020	x	-	16	6800	0,0004	1,00	1,00	9	10	30	-	-	63	50	25	64	6	0,78
0027	x	-	32	5350	0,0008	1,25	1,35	11	12	40	-	-	80	65	32	85	8	1,70
0035	-	x	85	4100	0,0013	1,50	1,75	15	16	35	33	90	110	53	42	112	12	1,90
0042	-	x	190	3400	0,0039	1,50	2,10	19	20	42	41	110	135	66	53	136	14	3,70
0050	-	x	500	2670	0,0097	2,00	2,50	29	30	50	51	135	160	85	62	159	16	6,30
0070	-	x	1000	2140	0,0268	2,00	3,50	33	34	70	65	163	200	104	79	200	20	12,10
0090	-	x	2000	1700	0,1110	2,50	4,50	48	50	90	81	202	250	150	100	247	25	28,90
0110	-	x	4000	1350	0,2911	4,00	5,50	58	60	110	101	254	315	175	124	312	32	50,90
0140	-	x	8000	1050	0,9767	4,50	7,00	72	75	140	130	330	400	216	160	402	40	104,00

최종 보어를 위해서 허브 A와 허브 B 보어 지름을 명기 요망. 최종 보어 허용 오차 H7, DIN 6885, 1 면에 따른 키홈. 키홈 허용오차 P9.

\* 보정 디스크 소재 PARA-GF60

\*\* 최대 각 방향 변위 3°

\*\*\* 허브 길이 F가 축소될 수 있는데 그에 따라 수치 A, C 그리고 L이 변경됩니다.

엘라스토머 요소	소재	온도 범위 °C	색상
HGW 2082	면 수지류	+100 까지	적색