

Hydraulikaggregat HTP3

für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für schnelle Reaktionszeiten mit Druckspeicher ausgestattet



Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur -20 °C / +40 °C
- Luftfeuchtigkeit <90%

Überwachungsschalter

- Der Öldruckaufbau erfolgt durch das Einschalten des Motors
- Der Druckschalter ermöglicht das Ausschalten des Motors bei erreichtem Lüftdruck
- Das Sitzventil öffnet sich, wenn die Stromzufuhr unterbrochen wird. Der Systemdruck wird abgelassen.

Hinweise

- Befestigung:
2 Befestigungsgewinde M10 x 12 mm tief

Technische Daten

	Hydraulikaggregat		
	HTP3-200	HTP3-200b*	HTP3-250b*
Max. Druck	200 bar	200 bar	250 bar
Schutzart	IP55	IP55	IP55
Motorleistung	0,75 kW	0,75 kW	1,1 kW
Netzspannung	400VAC 50Hz	400VAC 50Hz	400VAC 50Hz
Ölstrom	1,7 l/min	1,7 l/min	2,4 l/min
Tankvolumen (davon Nutzvolumen)	2,5 (2) l	2,5 (2) l	2,5 (2) l
Gewicht	16 kg	18 kg	20 kg

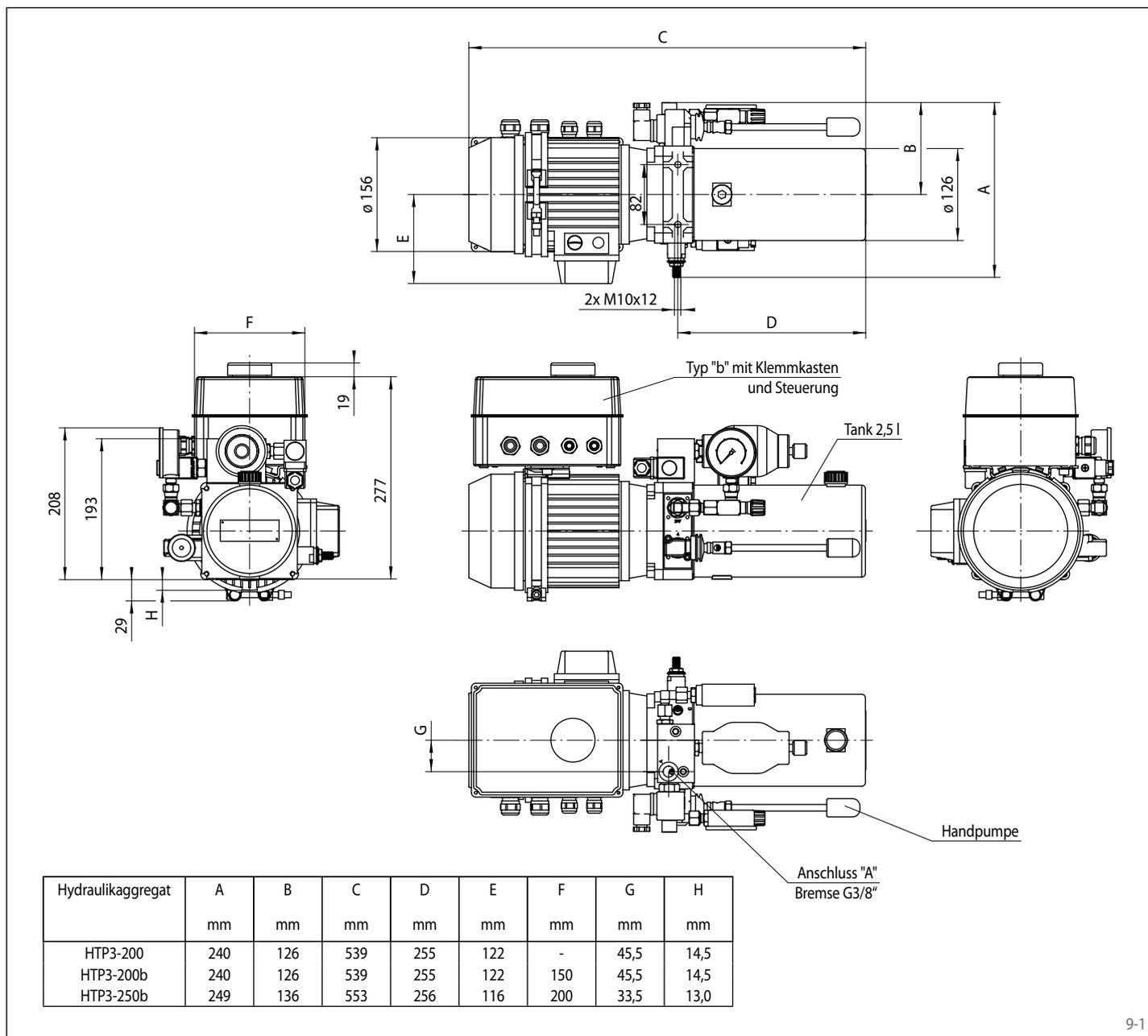
* mit Klemmkasten und Steuerung

Optionen

- Ölwanne
- Schutzhaube aus Edelstahl

Hydraulikaggregat HTP3

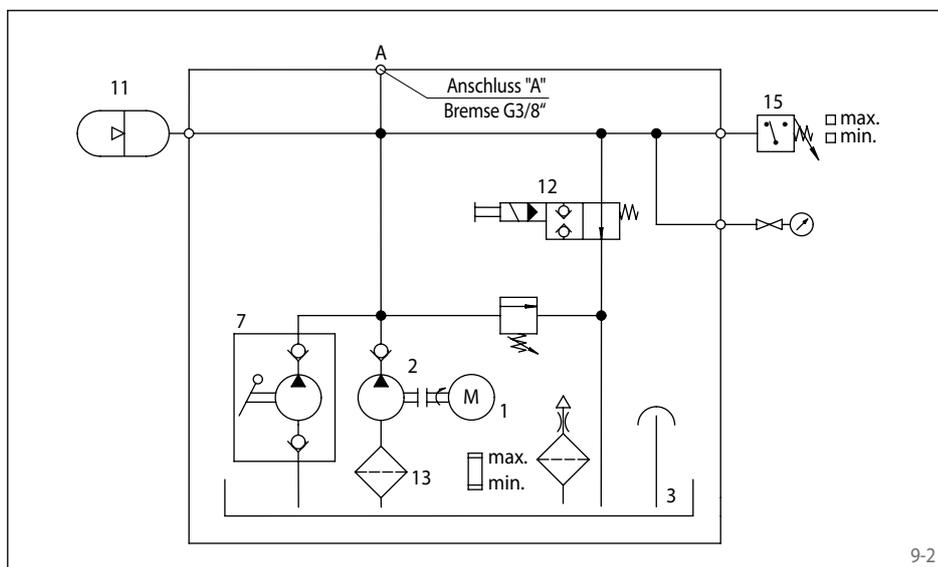
für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für schnelle Reaktionszeiten mit Druckspeicher ausgestattet



9-1

Hydraulikschaltplan

- 1 Motor
- 2 Pumpe
- 3 Tank
- 7 Handpumpe
- 11 Speicher
- 12 2/2-Wege-Ventil
- 13 Filter
- 15 Druckschalter
- A Hydraulikanschluss G3/8"



9-2