

Hydraulikaggregat HKA 291

für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für einen großen Druck- und Temperaturbereich verfügbar



Eigenschaften

- Kompakte Bauweise
- Durch das Strangpressprofil optimale Wärmeabfuhr
- Serienmäßig mit manueller Handpumpenfunktion
- Umgebungstemperatur: -20 °C / +50 °C
- Flexibel erweiterbar
- Serienmäßig 2,7 Liter Ölnutzvolumen
- Elektrische Niveau-, und Temperaturüberwachung und elektrischer Thermoschalter (Öltemperatur)

Hinweise

- Befestigung:
4 Befestigungsgewinde M8 x 15 tief

Technische Daten

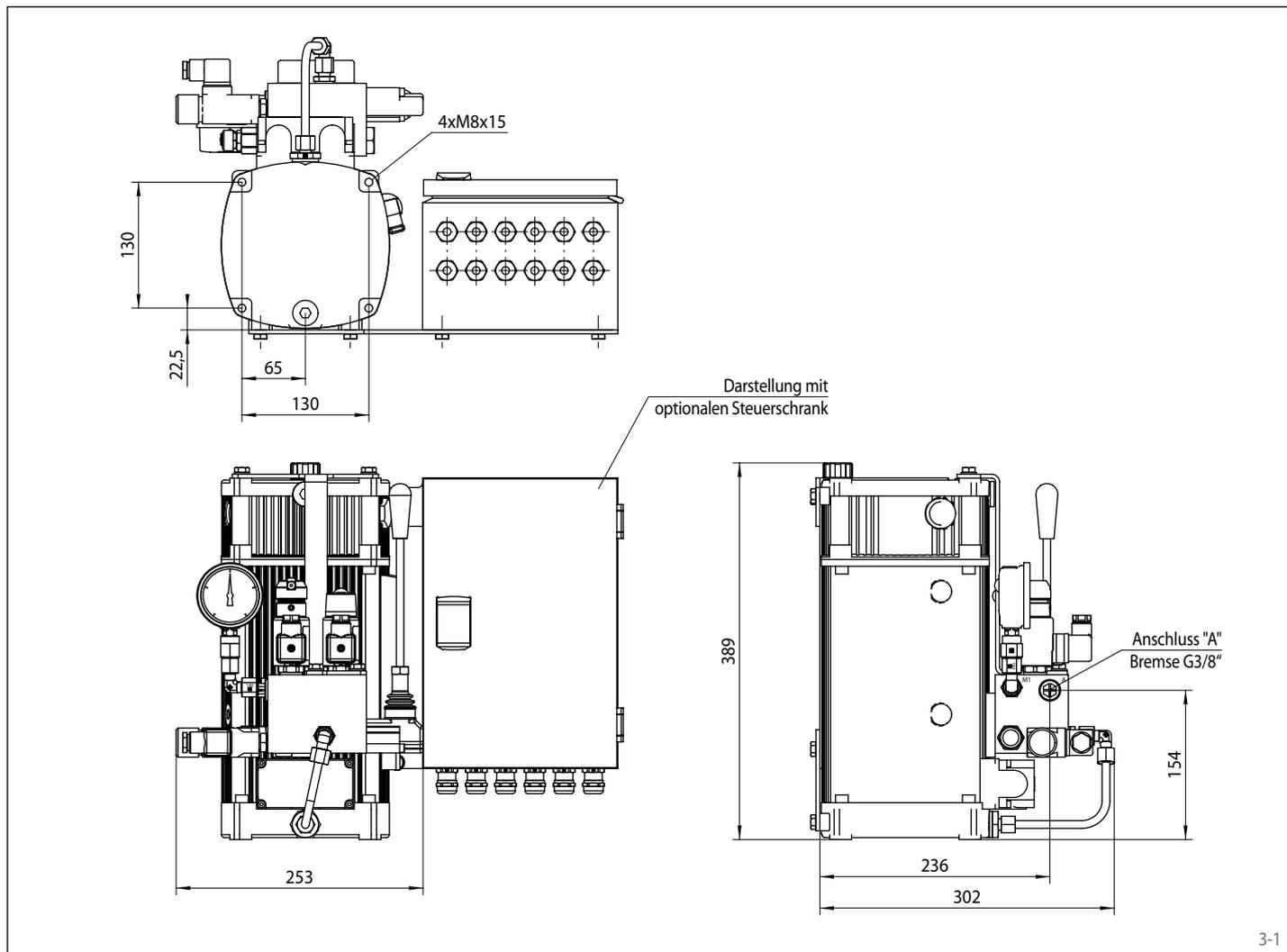
	Hydraulikaggregat	
	HKA 291 S 150-160 bar	HKA 291 S 230-245 bar
Eingestellter Druck	min. 150 bar max. 160 bar	min. 230 bar max. 245 bar
Schutzart	IP55	IP55
Motorleistung	1,6 kW	1,6 kW
Netzspannung	3x400 V bei 50Hz 3x460 V bei 60Hz	3x400 V bei 50Hz 3x460 V bei 60Hz
Ölstrom	4,3 l/min	4,3 l/min
Tankvolumen	5 l	5 l
Gewicht	ca. 25 kg	ca. 25 kg

Optionen

- Druckschalter zur Drucküberwachung
- Zusätzliche Schaltventile für Sonderfunktion
- In Modulbauweise können weitere Optionen angeflanscht werden, z. B. Stufenbremsung, Softbremsung oder Druckspeicher
- Steuerschrank zur kontrollierten Betätigung von dem Hydraulikaggregat manuell oder extern
- Klemmkasten

Hydraulikaggregat HKA 291

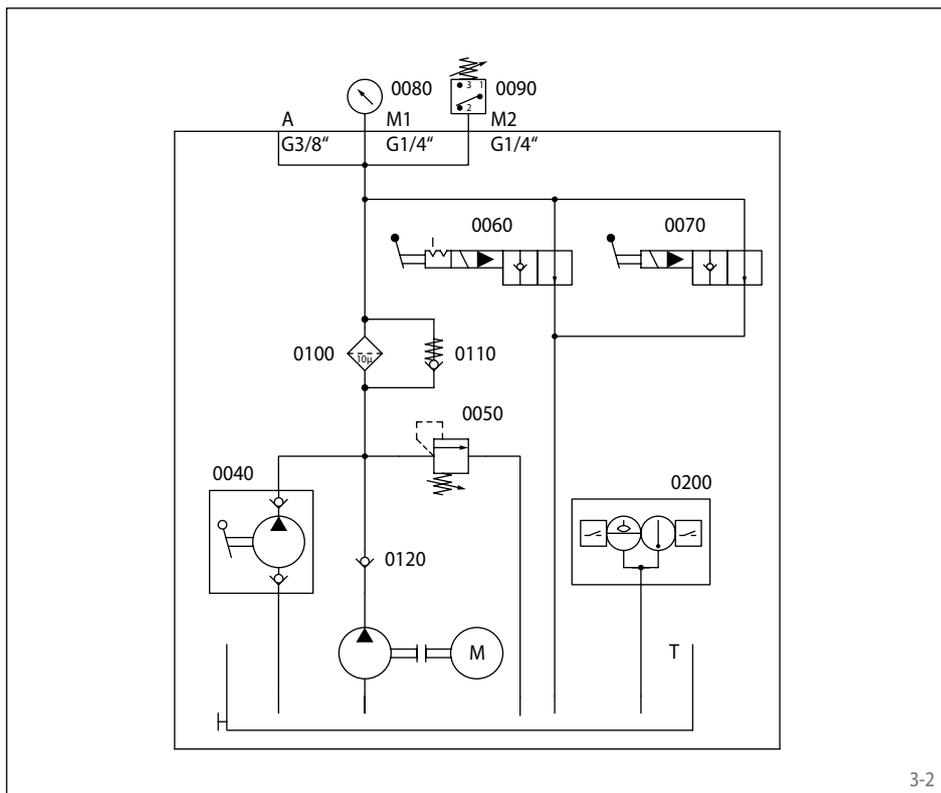
für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für einen großen Druck- und Temperaturbereich verfügbar



3-1

Hydraulikschaltplan

- 0040 Handpumpe
- 0050 Druckbegrenzungsventil
- 0060 Wege-Sitzventil mit Handrastung
- 0070 Wege-Sitzventil
- 0080 Manometer
- 0090 Druckschalter
- 0100 Filtereinheit
- 0110 Rückschlagventil
- 0120 Rückschlagventil
- 0200 Ölstandanzeige und Thermoschalter
- A Hydraulikanschluss G3/8"



3-2