

Hydraulikaggregat HCO2R

für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für Anwendungen mit einfachen Steuerungsaufgaben



Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur -20 °C / +40 °C
- Luftfeuchtigkeit <90%

Überwachungsschalter

- Der Öldruckaufbau erfolgt durch das Einschalten des Motors
- Der Druckschalter ermöglicht das Ausschalten des Motors bei erreichtem Lüftdruck
- Das Sitzventil öffnet sich, wenn die Stromzufuhr unterbrochen wird. Der Systemdruck wird abgelassen.
- Mit integriertem Steuerschrank

Hinweise

- Befestigung:
4 Schrauben M10 Kl. 8.8 (optional)

Technische Daten

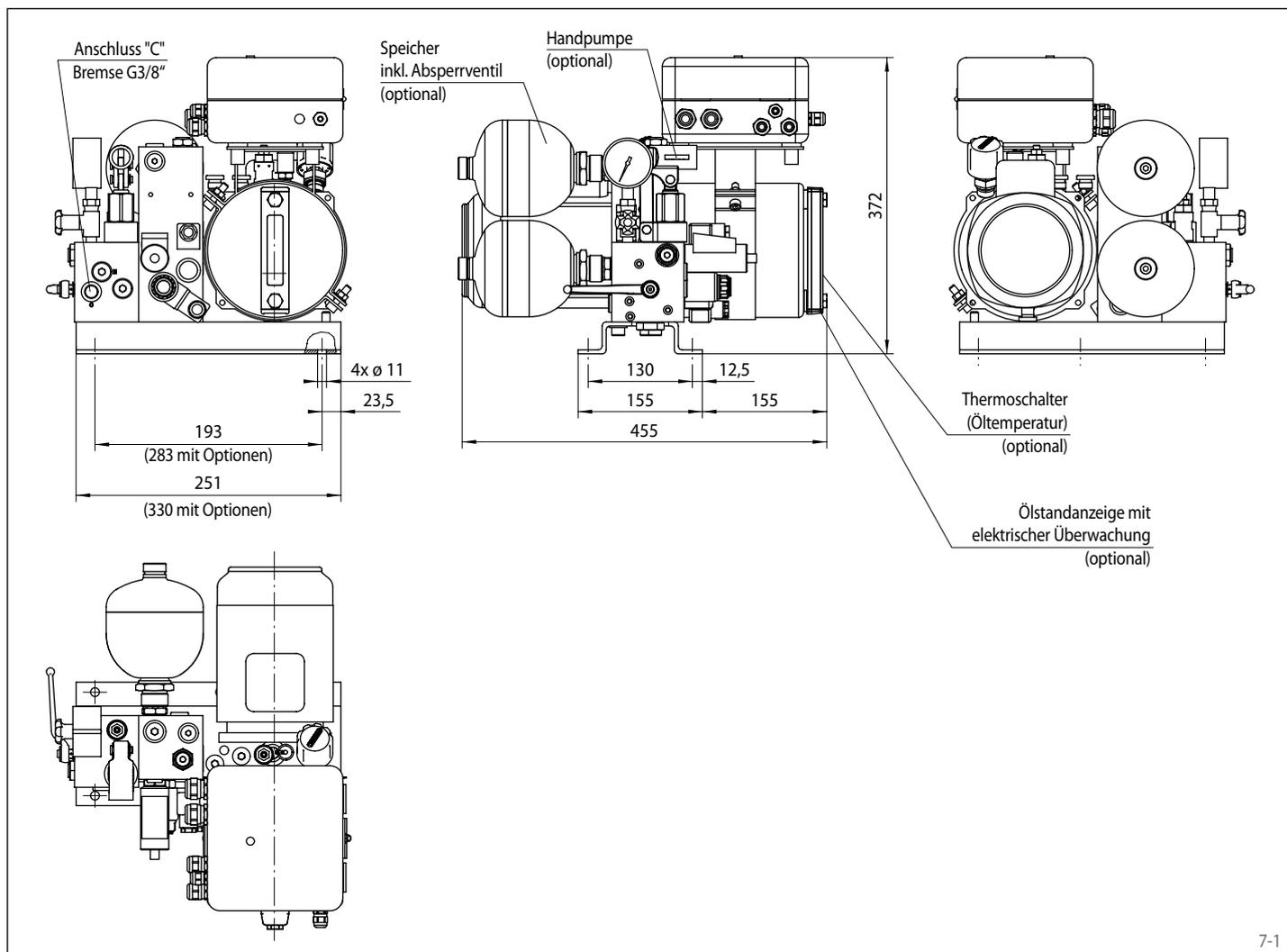
	Hydraulikaggregat			
	1,3 l/min - 230 bar	2,4 l/min - 120 bar	2,4 l/min - 180 bar	3,7 l/min - 230 bar
Max. Druck	250 bar	140 bar	200 bar	250 bar
Schutzart	IP55	IP55	IP55	IP55
Motorleistung	0,55 kW	0,55 kW	1,5 kW	1,5 kW
Netzspannung	400VAC 50 Hz	400VAC 50 Hz	400VAC 50 Hz	400VAC 50 Hz
Ölstrom	1,3 l/min	2,4 l/min	2,4 l/min	3,7 l/min
Tankvolumen (davon Nutzvolumen)	2,5 (2) l	2,5 (2) l	2,5 (2) l	2,5 (2) l
Gewicht	20 kg	21,3 kg	21,3 kg	22,5 kg

Optionen

- Rückventilredundanz
- Notabsenkungsfunktionen
- Sonder-Eingangsspannung
- Thermoschalter (Öltemperatur)
- Handpumpenblock mit 3-Wege-Ventil
- Ölfilterblock
- 3-Wege-Ventil
- Gesteuerte Ölheizung
- Speicher
- Absperrventil
- Ölstandanzeige mit elektrischer Überwachung

Hydraulikaggregat HCO2R

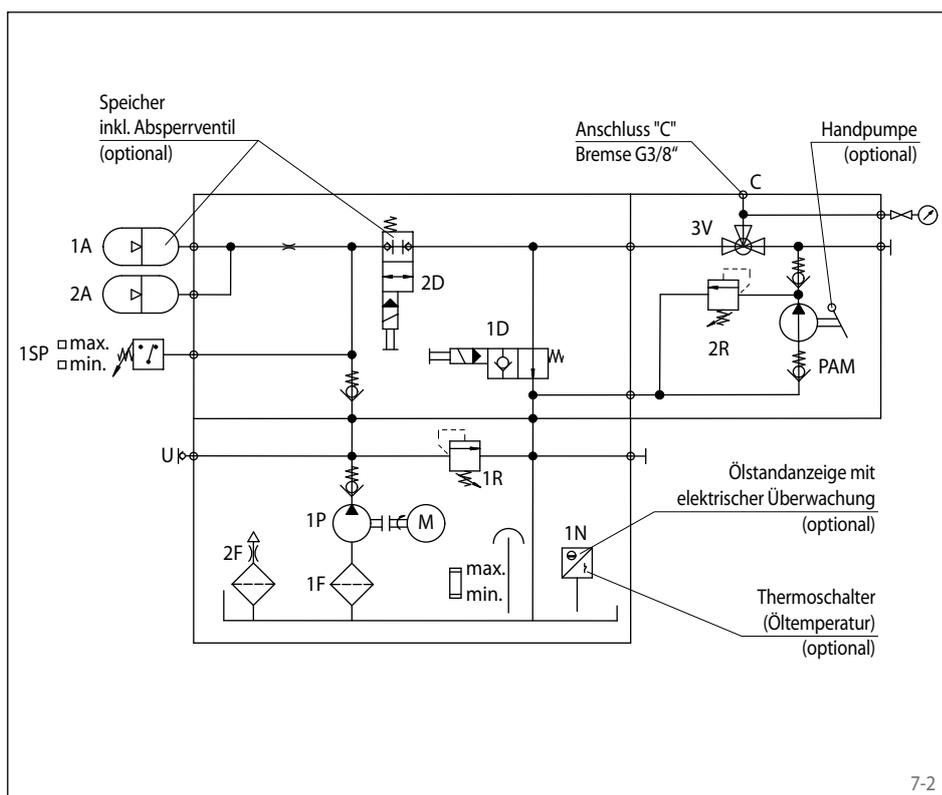
für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für Anwendungen mit einfachen Steuerungsaufgaben



7-1

Hydraulikschaltplan

- 1A Speicher (optional)
- 1D 2/2-Wege-Ventil
- 1F Saugfilter
- 1N Ölstandanzeige mit elektrischer Überwachung (optional)
- 1N Thermoschalter (optional)
- 1P Pumpe
- 1R Druckbegrenzungsventil
- 1SP Druckschalter
- 2A Speicher (optional)
- 2D Absperrventil (optional)
- 2F Filter
- 2R Druckbegrenzungsventil (optional)
- 3V 3-Wege-Ventil (optional)
- C Hydraulikanschluss G3/8"
- PAM Handpumpe (optional)
- U Außenanschluss G1/4"



7-2