

Hydraulikaggregat H205M

für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für einen großen Druckbereich verfügbar



Eigenschaften

- Kompakte Bauweise
- Sehr schlank bauend durch die zylindrische Ausführung des Tanks
- Optimale Anschlussmöglichkeit der Verbraucherleitung bieten zwei um 90° versetzte Anschlussbohrungen
- Ölbehälter innen und außen ölfest pulverbeschichtet

Hinweise

- Befestigung:
2 Befestigungsgewinde M8 x 15 mm tief

Technische Daten

	Hydraulikaggregat							
	H205M 012-015	H205M 074-080	H205M 074-080*	H205M 145-160	H205M 160-175	H205M 180-195	H205M 210-230	H205M 230-235
Eingestellter Druck	min. 12 bar max. 15 bar	min. 74 bar max. 80 bar	min. 74 bar max. 80 bar	min. 145 bar max. 160 bar	min. 160 bar max. 175 bar	min. 180 bar max. 195 bar	min. 210 bar max. 230 bar	min. 230 bar max. 235 bar
Schutzart	IP55							
Motorleistung	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Netzspannung	220-240/380-420V bei 50 Hz 254-280/440-480V bei 60 Hz							
Ölstrom	4,4 l/min	3,7 l/min	3,7 l/min					
Tankvolumen	2 l	2 l	2 l	2 l	2 l	2 l	2 l	4 l
Gewicht	ca. 16 kg	ca. 20 kg						

* mit 230 V Schaltventilen

Optionen

- Druckschalter zur Drucküberwachung
- Zusätzliche Schaltventile für Sonderfunktion
- In Modulbauweise können weitere Optionen angeflanscht werden, z. B. Stufenbremsung, Softbremsung oder Druckspeicher
- Steuerschrank zur kontrollierten Betätigung von dem Hydraulikaggregat manuell oder extern
- Klemmkasten

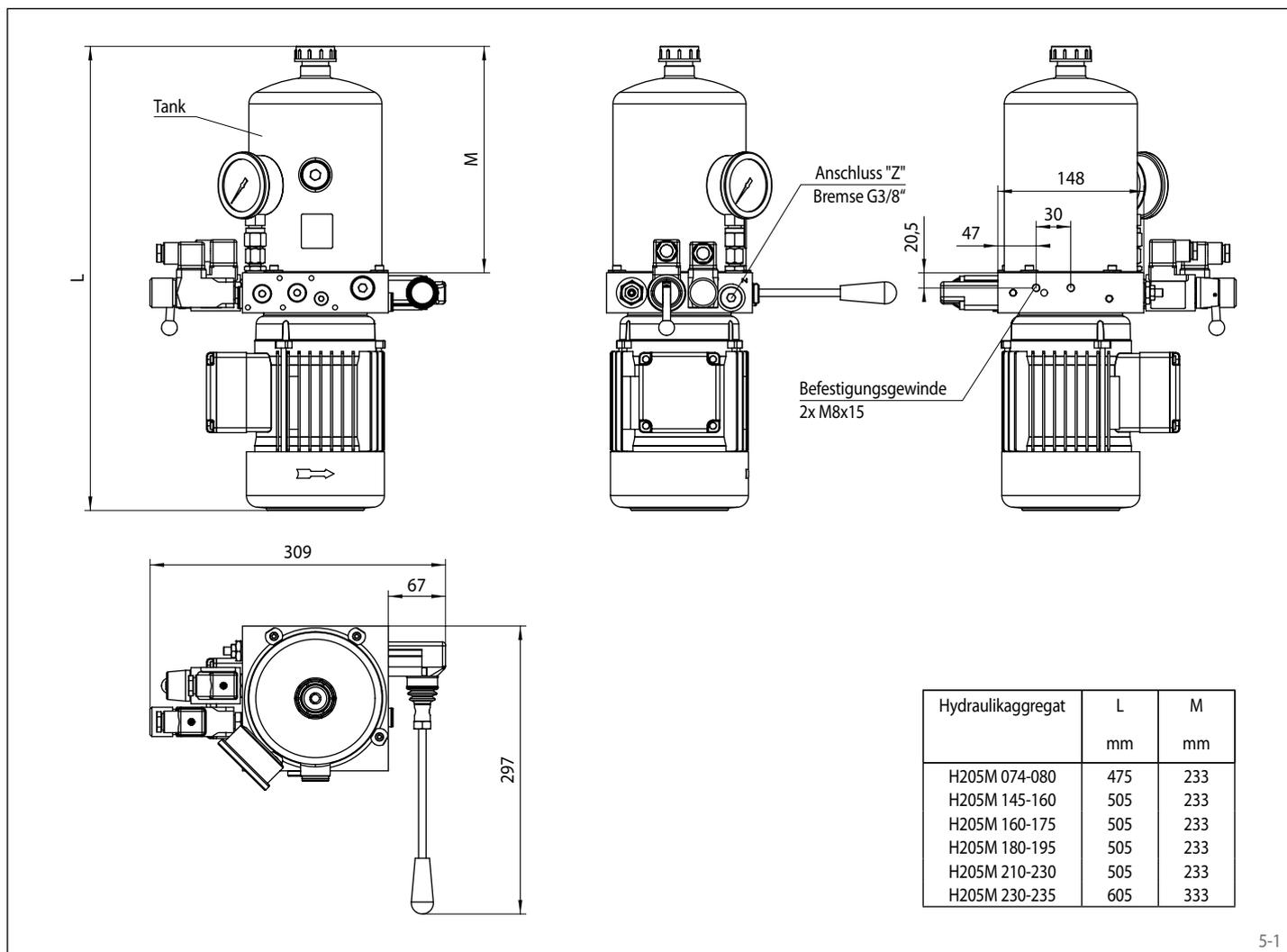


Beispiele: Modulbauweise mit angeflanschem Funktionsblock und Speicher

Hydraulikaggregat H205M

RINGSPANN®

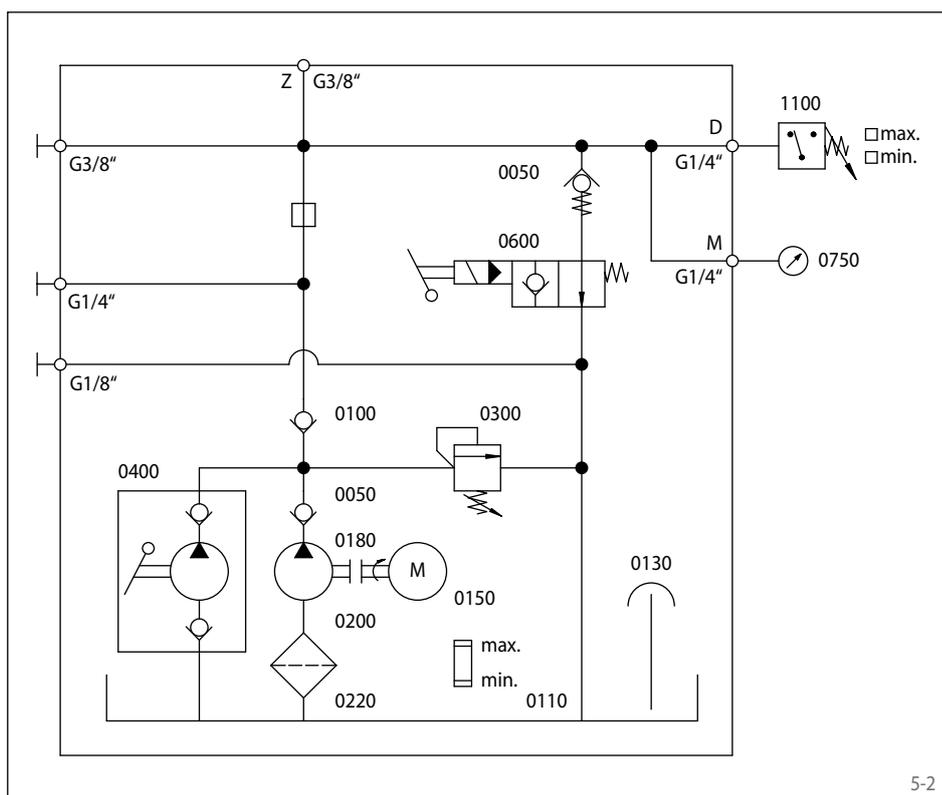
für den Betrieb von hydraulischen Bremsen
für einen großen Druckbereich verfügbar



5-1

Hydraulikschaltplan

- 0050 Rückschlagventil
- 0100 Rückschlagventil
- 0110 Tank
- 0130 Einfüll- und Belüftungsschraube
- 0150 Elektromotor
- 0180 Kupplung
- 0200 Pumpe
- 0220 Saugfilter
- 0300 Druckbegrenzungsventil
- 0400 Handpumpe
- 0600 2/2-Wege-Sitzventil
- 0750 Manometer
- 1100 Druckschalter
- Z Hydraulikanschluss G3/8"



5-2