

Federspeicher FUSR

zur Spannung mittels Federkraft
für Auswuchtmaschinen



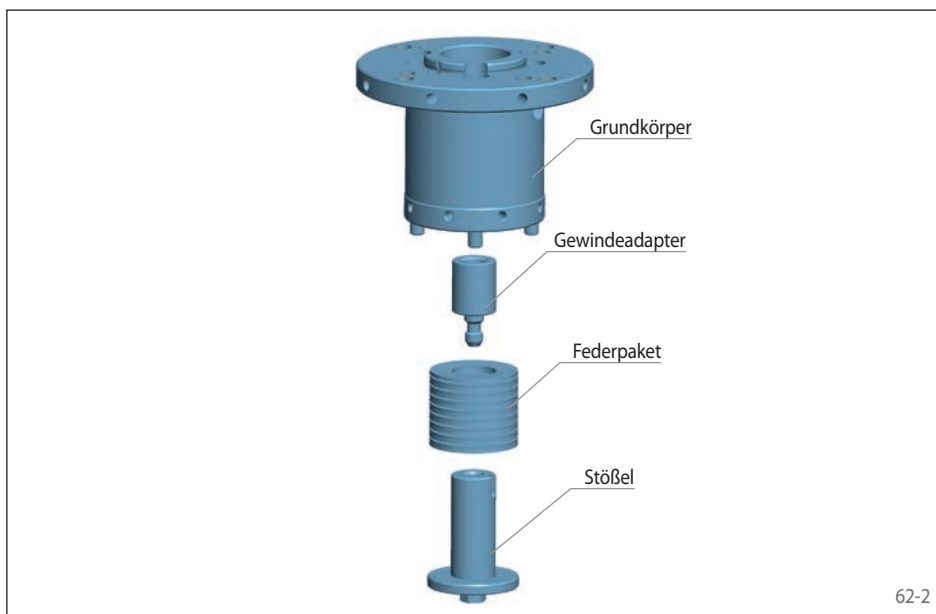
62-1

Beschreibung

Federspeicher FUSR verbinden als Spannkrafteinheit RINGSPANN Präzisions-Spannzeuge mit dem Spindelanschluss von Auswuchtmaschinen.

Das Spannen des Werkstücks erfolgt durch Betätigung des Präzisions-Spannzeuges mittels der Tellerfedern des Federspeichers. Das Entspannen erfolgt über den maschinenseitigen Stößel, welcher der Federkraft entgegen wirkt. Der in fünf Baugrößen lieferbare Federspeicher kann durch Ergänzung verschiedener Präzisions-Spannzeuge große Spannbereiche überbrücken.

Für das Auswuchten des Federspeichers mit Präzisions-Spannzeug stehen radial acht Gewindebohrungen zur Verfügung. Die maschinenseitige Montage des Federspeichers erfolgt über vier Schrauben M 8.

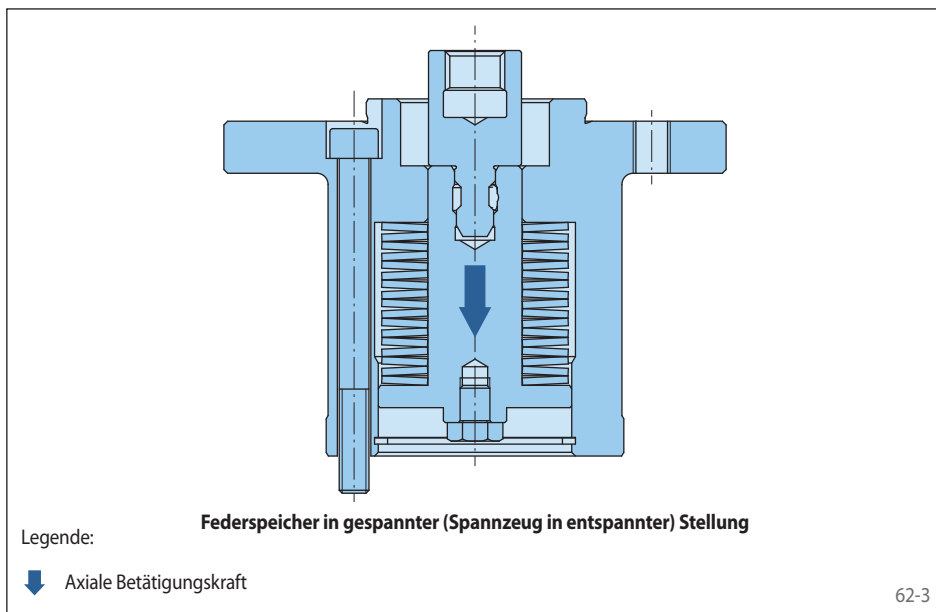


62-2

Aufbau

Der Federspeicher für Auswuchtmaschinen setzt sich aus Grundkörper, Federpaket, Stößel und Gewindeadapter zusammen. Die Montage erfolgt über den speziell für Auswuchtmaschinen ausgeführten Flanschanschluss des Federspeichers. Betätigt wird das Spannzeug mittels Federkraft. Das Entspannen erfolgt durch maschinenseitige Entspanneinrichtung, welche über den maschinenseitigen Stößel gegen die Federkraft des Federspeichers wirkt und das Spannelement des Spannzeuges entspannt.

Durch Tausch der mitgelieferten Gewindeadapter zu jeder Größe, erfolgt die Verbindung mit den verschiedenen Komplett-Spannzeugen gemäß nebenstehender Tabelle.



Federspeicher in gespannter (Spannzeug in entspannter) Stellung

Legende:

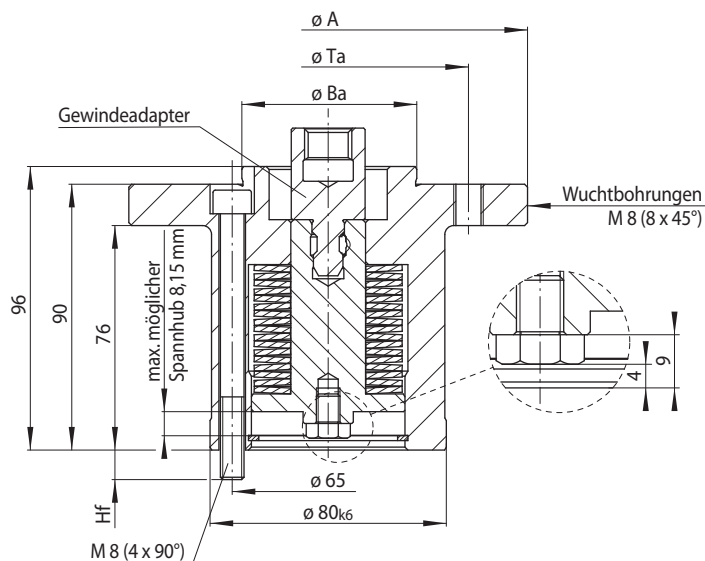
↓ Axiale Betätigungskraft

62-3

Spannprinzip

Durch Wegnahme der maschinenseitigen, axialen Entspannkraft wirkt die Federkraft auf den Spannbolzen. Dieser verfährt axial und betätigt das Spannelement des Spannzeuges, welches mit dem Spannbolzen verbunden ist.

zur Spannung mittels Federkraft
für Auswuchtmaschinen



63-1

Federspeicher FUSR für die Zentrierung im Bohrungsdurchmesser Ba								für Komplett-Spannzeuge			
Größe	für Größe Aa* mm	A mm	Ba _{-0,02} mm	Hf mm	Ta mm	Wirksame Federkraft F ^{**}		Kegelbüchsen-		Kegelhülsen-	
						Spannhub 0 mm min. N	Spannhub 6 mm max. N	Flanschfutter	Flanschdorn	Flanschfutter	Flanschdorn
70	70	85	37	10	50	3840	2300		BKDF 6 BKDF 7 BKDF 12 BKDF 18		
90	90	85	50	10	70	3840	2300	BKFF 35	BKDF 19 BKDF 27		HKDF 4 HKDF 6 HKDF 7 HKDF 12
120	120 140	135	60	10	95 115	3840	2300	BKFF 44 BKFF 56	BKDF 32*** BKDF 43*** BKDF 44*** BKDF 54***	HKFF 40 HKFF 45 HKFF 55 HKFF 66 HKFF 76	HKDF 19
160	160	160	90	12	135	3840	2300	BKFF 79***		HKFF 86 HKFF 96	HKDF 30 HKDF 40
185	185 200 225	225	125	12	160 175 200	3840	2300	BKFF 110***		HKFF 106 HKFF 114 HKFF 124 HKFF 134 HKFF 150	HKDF 60

* Entspricht Durchmesser Aa des Präzisions-Spannzeuges.

** Die wirksame Federkraft und damit das übertragbare Drehmoment ist abhängig von der Toleranz des Spanndurchmessers.

*** Bei Verwendung eines Federspeichers ist der Hub maximal 6 mm, d. h. die maximale Durchmesseränderung ΔD beträgt bei den Kegelbüchsen-Flanschfuttern BKFF 79 und BKFF 110 sowie den Kegelhülsen-Flanschdornen BKDF 32 bis BKDF 54 maximal 1,2 mm. Um den jeweils anderen Spannbereich der Kegelbüchse nutzen zu können, ist die Verwendung weiterer Adapter notwendig.

Bestellbeispiel Federspeicher

Federspeicher FUSR für Auswuchtmaschinen, Größe 120, für die Zentrierung eines Kegelbüchsen-Flanschdorns BKDF 44 im Bohrungsdurchmesser Ba:

- FUSR 120

Bestellbeispiel Adapter

Adapter ADFU für Federspeicher FUSR 120 für Komplett-Spannzeug HKFF 40 mit einem Spanndurchmesser von 18 mm:

- ADFU 120- HKFF 40-18

Federspeicher und Adapter sind getrennte Bestell- und Lieferoptionen.

Hinweis

Bei Einsatz eines Federspeichers FUSR reduziert sich das max. übertragbare Drehmoment des Spannzeuges gemäß der Technischen Hinweise auf Seite 74. Dies ist durch die niedrigere Betätigungskraft des Federspeichers begründet.