



24-1

적용

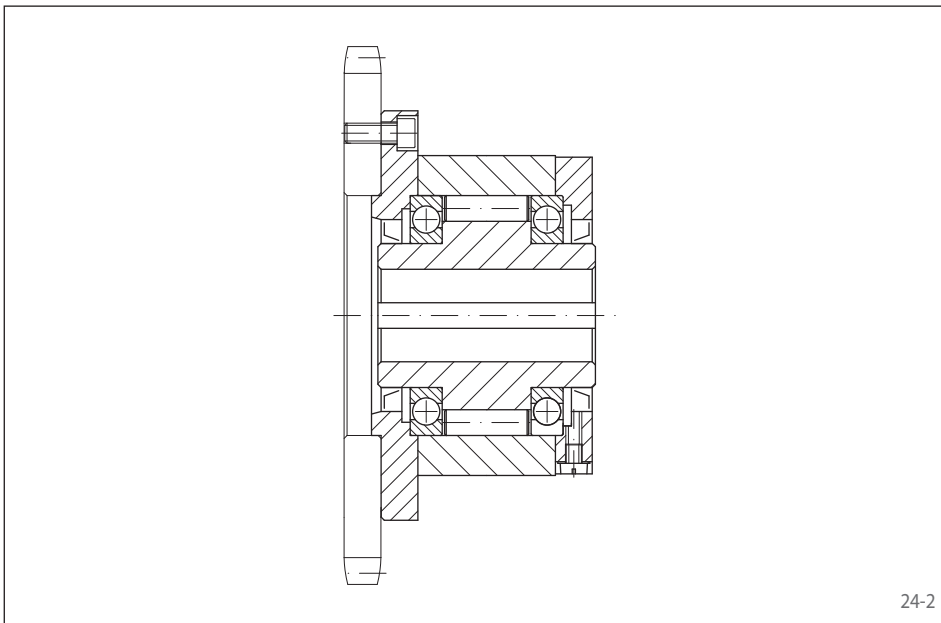
- ▶ 백스탑
- ▶ 오버러닝 클러치
- ▶ 인덱싱 프리휠

특징

완성 프리휠 FGR ... R A2A7 설치용 플랜지와
씰과 베어링이 있음. 오일 윤활됨.

최고 정격 토크 68 000 Nm.

최대 축경 150 mm.

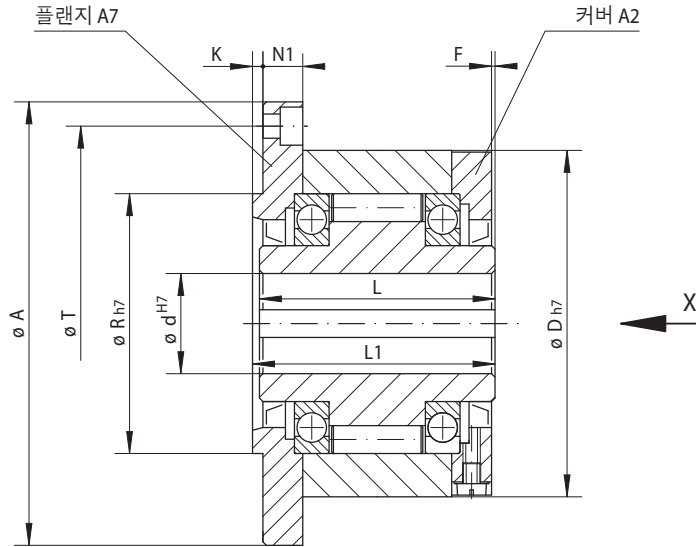


24-2

적용 사례

시트 메탈 피딩 유닛에 쓰이는 완성 프리휠
FGR 50 R A2A7. 프리휠이 내륜을 통해 구동되
는데 스프라켓의 피드 롤러를 돌려줍니다. 따
라서 시트 메탈이 프리휠로 이송되는 것입니
다. 작업물이 다음 장비로 넘겨질 때, 작업물
이 드라이브 유닛을 오버러닝 할 수 있습니
다.

고정 플랜지 롤러



25-1

표준 유형 일반적 사용		크기	
인메시 프리휠	오버리닝 플랜지	백스톱	

프리휠 크기	유형	플랜지와 커버 병용	정격 토크 M _N Nm	최고 속도		내경 d mm	A mm	D mm	F mm	G* mm	K mm	L mm	L1 mm	N1 mm	R mm	T mm	Z* mm	중량 kg
				내륜 프리휠/ 오버리닝 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버리닝 속도 min ⁻¹													
FGR 12	R	A2A7	55	2 500	5 400	12	85	62	1	M 5	3,0	42	44	10,0	42	72	3	1,2
FGR 15	R	A2A7	130	2 200	4 800	15	92	68	1	M 5	3,0	52	54	11,0	47	78	3	1,6
FGR 20	R	A2A7	180	1 900	4 100	20	98	75	1	M 5	3,0	57	59	10,5	55	85	4	1,9
FGR 25	R	A2A7	290	1 550	3 350	25	118	90	1	M 6	3,0	60	62	11,5	68	104	4	2,9
FGR 30	R	A2A7	500	1 400	3 050	30	128	100	1	M 6	3,0	68	70	11,5	75	114	6	3,9
FGR 35	R	A2A7	730	1 300	2 850	35	140	110	1	M 6	3,5	74	76	13,0	80	124	6	4,9
FGR 40	R	A2A7	1 000	1 150	2 500	40	160	125	1	M 8	3,5	86	88	15,0	90	142	6	7,5
FGR 45	R	A2A7	1 150	1 100	2 400	45	165	130	1	M 8	3,5	86	88	15,0	95	146	8	7,8
FGR 50	R	A2A7	2 100	950	2 050	50	185	150	1	M 8	4,0	94	96	13,0	110	166	8	10,8
FGR 55	R	A2A7	2 600	900	1 900	55	204	160	1	M 10	4,0	104	106	17,0	115	182	8	14,0
FGR 60	R	A2A7	3 500	800	1 800	60	214	170	1	M 10	4,0	114	116	16,0	125	192	10	16,8
FGR 70	R	A2A7	6 000	700	1 600	70	234	190	1	M 10	4,0	134	136	17,5	140	212	10	20,8
FGR 80	R	A2A7	6 800	600	1 400	80	254	210	1	M 10	4,0	144	146	20,0	160	232	10	27,0
FGR 90	R	A2A7	11 000	500	1 300	90	278	230	1	M 12	4,5	158	160	19,0	180	254	10	40,0
FGR 100	R	A2A7	20 000	350	1 100	100	335	270	1	M 16	5,0	182	184	28,0	210	305	10	67,0
FGR 130	R	A2A7	31 000	250	900	130	380	310	1	M 16	5,0	212	214	27,0	240	345	12	94,0
FGR 150	R	A2A7	68 000	200	700	150	485	400	1	M 20	5,0	246	248	30,0	310	445	12	187,0

최대 전달 가능 토크 = 2x 정격 토크. 선택 토크 선정에 대해서 14쪽 참조.

DIN 6885 에 따른 키 홀, page 1 • 키 홀 허용 오차 JS10.

* Z = 나사산 원주 T에 있는 스크류 G의 수 (DIN EN ISO 4762).

설치

기본 프리휠, 플랜지, 커버, 쉘, 나사 등이 각각 공급됩니다. 고객이 이 부품들로 필요한 헛돌기 방향에 맞추어 완성 프리휠로 조립해야 합니다. 처음 가동하기 전에, 정해진 품질의 오일로 프리휠을 채웁니다. 요청에 따라 조립된 완성 프리휠에 오일을 채워 공급할 수도 있습니다.

고객의 연결 부품이 파일럿 지름 R 에 센터링 되고 플랜지 A7 을 통해 전면 볼트고정 됩니다. 따라서 완성 프리휠 FGR ... R A2A7 는 작고 폭이 좁은 부품 (스프라켓, 기어 휠 등) 을 연결하는데 특히 적합합니다.

축의 허용오차는 ISO h6 또는 j6 이고, 연결 부품의 파일럿 지름 D는 ISO H7 또는 J7입니다.

발주 방법

프리휠 크기 FGR 25, 커버 A2 와 플랜지 A7 이 포함된 표준 유형:

- FGR 25 R A2A7

주문서에 달리 요청하지 않는 한, 기본 프리휠, 플랜지, 커버, 쉘 그리고 나사가 각각 공급됩니다.

요청에 따라 조립된 완성 프리휠에 오일을 채워 공급할 수도 있습니다. 주문시 X 방향에서 보았을 때 내륜이 어떤 방향으로 헛도는지 정해주어야 합니다:

- 시계 반대방향으로 헛도는지 또는
- 시계방향으로 헛도는지