

표준 유형, RIDUVIT® 유형 또는 스프라그 이격 Z 유형

스프라그 이격 X 유형

20-1

적용

- ▶ 백스탑
- ▶ 오버러닝 클러치
- ▶ 인덱싱 프리휠

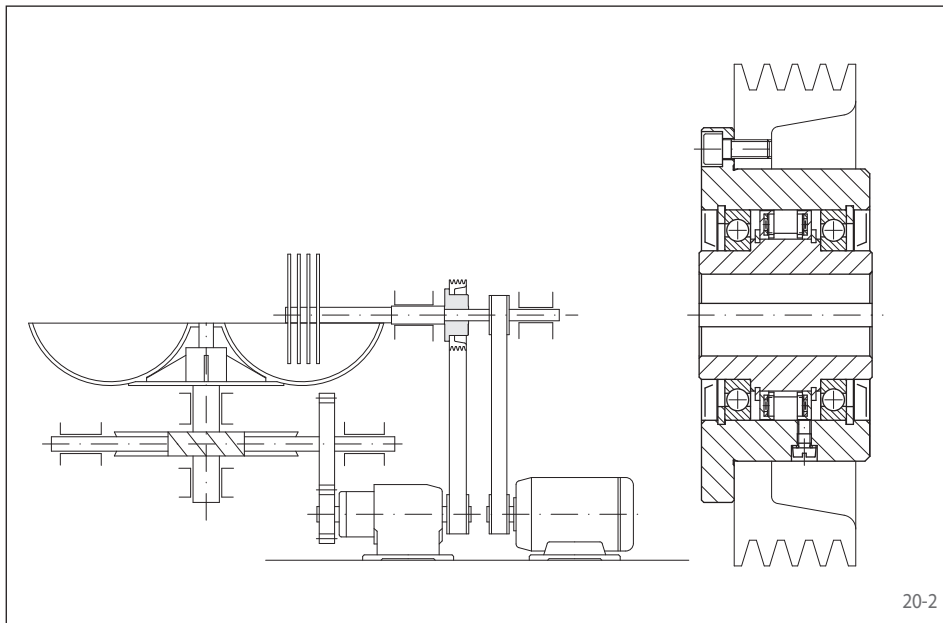
특징

완성 프리휠 FBF (플랜지설치)에는 볼베어링이 있고 씰이 된 스프라그 프리휠입니다. 기름으로 차있고 즉시 설치 가능합니다.

표준 유형과 서비스 수명을 연장시켜 주는 3 유형이 있습니다.

최고 정격 토크 160 000 Nm.

최대 축경 300 mm, 표준 축경의 배수 크기가 단기 공급 가능.



20-2

적용 사례

완성 프리휠 FBF 72 DX 을 육가공기 (절단) 드라이브에서 오버러닝 클러치로 사용. 막싱 과정에서 기어 모터가 용기를 기어 휠 드라이브로 돌리고 동시에 칼을 벨트 드라이브 및 잠긴 프리휠로 돌립니다. 절단 과정에서는 칼이 다른 모터를 사용 고속으로 돌립니다. 이렇게 함으로써 내륜이 기어 모터로 가동되던 외륜을 오버러닝 하고 기어 모터는 자동으로 분리됩니다. 헛돌 때 내륜의 고속으로 스프라그 유격 x 가 사용됩니다. 스프라그가 이 때 무접촉으로 운용되 거의 마모가 없습니다.

설치

고객 연결 부품이 외부 지름 D에 센터링 되고 플랜지로 전면 볼트고정 됩니다.

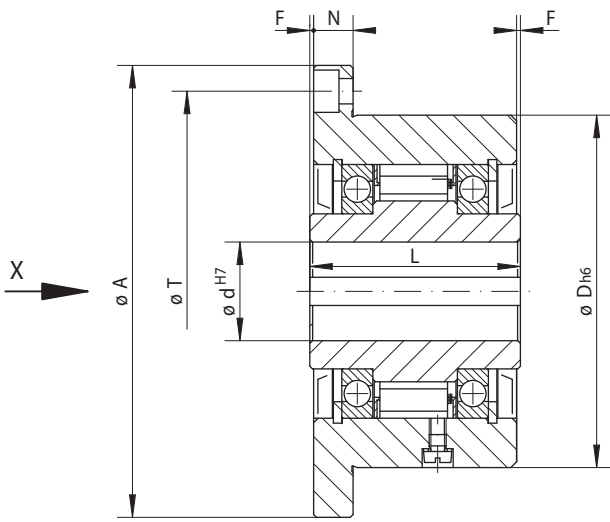
축의 허용오차는 ISO h6 또는 j6 이고, 연결 부품의 파일럿 지름 D는 ISO H7 또는 J7입니다.

발주 방법

프리휠 크기 FBF 72, 스프라그 유격 X, 축경 40 mm:

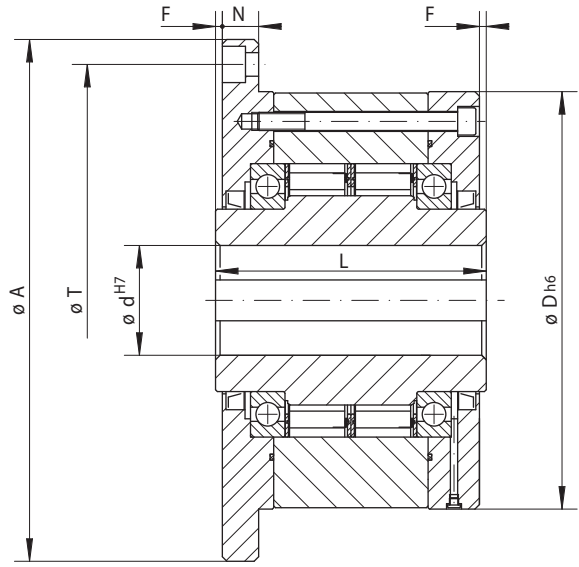
- FBF 72 DX, d = 40 mm
- 발주시 X 방향에서 볼 때 내륜이 헛도는 방향 명기.
- 시계 반대방향으로 헛도는지 또는
- 시계방향으로 헛도는지

고정 플랜지 스프라그, 4 유형



크기 FBF 24 - FBF 270

21-1



크기 FBF 340 - FBF 440

21-2

인메시 프리휠 오버러닝 플랜지 패스핀	표준 유형 일반적 사용	RIDUVIT® 유형 스프라그 코팅으로 서비스 수명 연장	스프라그 이격 X 유형 내륜이 고속 회전시 스프라그 이격으로 서비스 수명 연장	스프라그 이격 Z 유형 외륜이 고속 회전시 스프라그 이격으로 서비스 수명 연장

프리휠 크기	유형	정격 토크 M_N Nm	최고 속도		유형	정격 토크 M_N Nm	최고 속도		유형	정격 토크 M_N Nm	최고 속도		유형	정격 토크 M_N Nm	최고 속도			
			내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹			내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹			스프라그 이격 내 륜 속도 min ⁻¹	내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹			외륜 드라이브 min ⁻¹	스프라그 이격 외륜 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	내륜 드라이브 min ⁻¹
FBF 24	CF	45	4800	5500	CFT	45	4800	5500										
FBF 29	CF	80	3500	4000	CFT	80	3500	4000										
FBF 37	SF	200	2500	2600	SFT	200	2500	2600										
FBF 44	SF	320	1900	2200	SFT	320	1900	2200	DX	130	860	1900	344	CZ	110	850	3000	340
FBF 57	SF	630	1400	1750	SFT	630	1400	1750	DX	460	750	1400	300	LZ	430	1400	2100	560
FBF 72	SF	1250	1120	1600	SFT	1250	1120	1600	DX	720	700	1150	280	LZ	760	1220	1800	488
FBF 82	SF	1800	1025	1450	SFT	1800	1025	1450	DX	1000	670	1050	268	SFZ	1700	1450	1600	580
FBF 107	SF	2500	880	1250	SFT	2500	880	1250	DX	1500	610	900	244	SFZ	2500	1300	1350	520
FBF 127	SF	5000	800	1150	SFT	5000	800	1150	SX	3400	380	800	152	SFZ	5000	1200	1200	480
FBF 140	SF	10000	750	1100	SFT	10000	750	1100	SX	7500	320	750	128	SFZ	10000	950	1150	380
FBF 200	SF	20000	630	900	SFT	20000	630	900	SX	23000	240	630	96	SFZ	20000	680	900	272
FBF 270	SF	40000	510	750	SFT	40000	510	750	UX	40000	210	510	84	SFZ	37500	600	750	240
FBF 340	SF	80000	460	630	SFT	80000	460	630										
FBF 440	SF	160000	400	550	SFT	160000	400	550										

최대 전달 가능 토크 = 2 x 정격 토크. 선택 토크 선정에 대해서 14쪽 참고.

프리휠 크기	내경 d		A	D	F	G**	L	N	T	Z**	중량
	표준 mm	max. mm									
FBF 24	12	14*	85	62	1,0	M 5	50	10	72	3	1,1
FBF 29	15	17*	92	68	1,0	M 5	52	11	78	3	1,3
FBF 37	20	22*	98	75	0,5	M 5	48	11	85	8	1,5
FBF 44	25*	25*	118	90	0,5	M 6	50	12	104	8	2,3
FBF 57	30	32*	128	100	0,5	M 6	65	12	114	12	3,2
FBF 72	40	42*	160	125	1,0	M 8	74	14	142	12	5,8
FBF 82	50*	50*	180	135	2,0	M 10	75	16	155	8	7,0
FBF 107	60	65*	214	170	2,5	M 10	90	18	192	10	12,6
FBF 127	70	75*	250	200	3,0	M 12	112	20	225	12	21,4
FBF 140	90	95*	315	250	5,0	M 16	150	22	280	12	46,0
FBF 200	120	120	370	300	5,0	M 16	160	25	335	16	68,0
FBF 270	140	150	490	400	6,0	M 20	212	32	450	16	163,0
FBF 340	180	240	615	500	7,5	M 24	265	40	560	18	300,0
FBF 440	220	300	775	630	7,5	M 30	315	50	710	18	564,0

DIN 6885 에 따른 키 홈, page 1 • 키 홈 허용 오차 JS10.

* DIN 6885 에 따른 키 홈, page 3 • 키 홈 허용 오차 JS10.

** Z = 나사산 원주 T에있는 스크류 G의 수 (DIN EN ISO 4762).