



표준 유형, RIDUVIT® 유형
또는 스프라그 이격 Z 유형

스프라그 이격 X 유형

16-1

적용

- ▶ 백스탑
- ▶ 오버러닝 클러치
- ▶ 인덱싱 프리휠

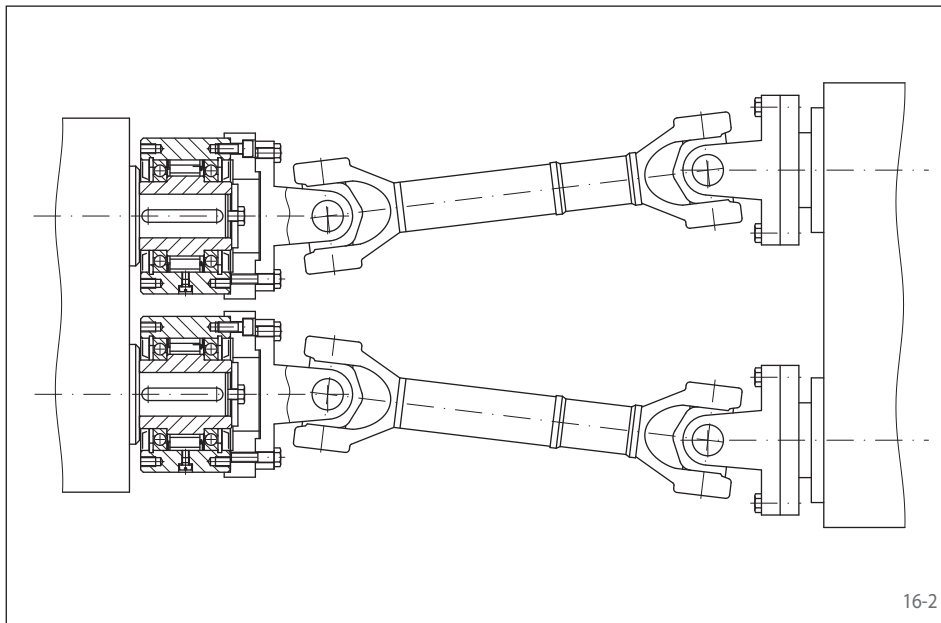
특징

완성 프리휠 FB에 볼베어링과 씰이 있습니다. 오일이 차있고 즉시 설치할 수 있도록 되어있음.

표준 유형과 서비스 수명을 연장시켜 주는 3 유형이 있습니다.

명목 최대 토크 160000 Nm.

최대 축경 300 mm, 표준 축경의 배수 크기가 단기 공급 가능.



16-2

적용 사례

광폭 롤트레인에서 테두리 절단 드라이브에 오버러닝 클러치로 설치된 2 대의 완성형 프리휠 FB 82 SFT 스트립의 테두리를 잘라낼 때, 트리밍 롤러가 트리밍 절단기의 드라이브로 운용되고 있음. 이 때 두 대의 프리휠이 드라이브 운용시 사용됨. 시트 메탈 조각을 다음 롤러 쌍이 잡아주면 롤러가 스트립을 증가된 속도로 당깁니다. 이 때에 내륜이 천천히 회전하는 테두리 절단기를 오버러닝합니다. 이렇게 프리휠이 헛돌기에 사용됩니다. RIDUVIT® 스프라그가 프리휠의 서비스 수명을 더욱 더 연장해 줍니다.

설치

고객의 연결 부품이 외부 지름 D와 연결되며 전면에 볼트로 고정됩니다.

축의 허용오차는 ISO h6 또는 j6 이고, 연결 부품의 파일럿 지름 D는 ISO H7 또는 J7입니다.

발주 방법

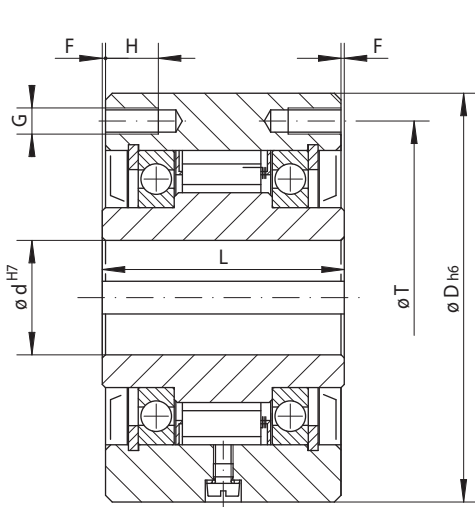
프리휠 FB 72 크기, 스프라그 유격 Z 유형, 40 mm 축경:

- FB 72 LZ, d = 40 mm

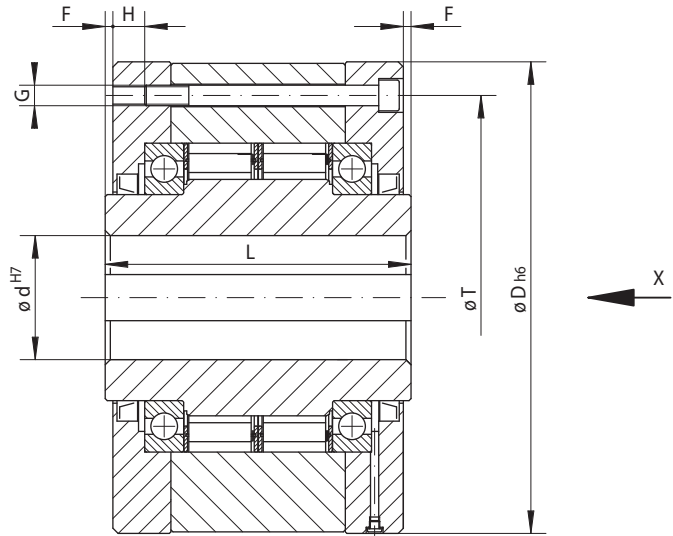
프리휠 크기 FB 340 과 FB 440 을 주문할 때는, X 방향에서 보았을 때 내륜이 어느 방향으로 헛도는지를 규정해주어야 합니다:

- 시계 반대방향으로 헛도는지 또는
- 시계방향으로 헛도는지

전면 볼트 고정 스프라그, 4 유형



크기 FB 24 - FB 270



17-1

크기 FB 340 - FB 440

17-2

표준 유형 일반적 사용	RIDUVIT® 유형 스프라그 코팅으로 서비스 수명 연장	스프라그 이격 X 유형 내륜이 고속 회전시 스프라그 이격으로 서비스 수명 연장	스프라그 이격 Z 유형 외륜이 고속 회전시 스프라그 이격으로 서비스 수명 연장
-----------------	------------------------------------	--	--

프리휠 크기	유형	정격 토크 M _N Nm	최고 속도		유형	정격 토크 M _N Nm	최고 속도		유형	정격 토크 M _N Nm	스프라그 이격 내륜 속도 min ⁻¹	최고 속도		유형	정격 토크 M _N Nm	스프라그 이격 외륜 속도 min ⁻¹	최고 속도	
			내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹			내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹				내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	외륜 드라이브 속도 min ⁻¹				내륜 드라이브 속도 min ⁻¹	
FB 24	CF	45	4 800	5 500	CFT	45	4 800	5 500										
FB 29	CF	80	3 500	4 000	CFT	80	3 500	4 000										
FB 37	SF	200	2 500	2 600	SFT	200	2 500	2 600										
FB 44	SF	320	1 900	2 200	SFT	320	1 900	2 200	DX	130	860	1 900	344	CZ	110	850	3 000	340
FB 57	SF	630	1 400	1 750	SFT	630	1 400	1 750	DX	460	750	1 400	300	LZ	430	1 400	2 100	560
FB 72	SF	1 250	1 120	1 600	SFT	1 250	1 120	1 600	DX	720	700	1 150	280	LZ	760	1 220	1 800	488
FB 82	SF	1 800	1 025	1 450	SFT	1 800	1 025	1 450	DX	1 000	670	1 050	268	SFZ	1 700	1 450	1 600	580
FB 107	SF	2 500	880	1 250	SFT	2 500	880	1 250	DX	1 500	610	900	244	SFZ	2 500	1 300	1 350	520
FB 127	SF	5 000	800	1 150	SFT	5 000	800	1 150	SX	3 400	380	800	152	SFZ	5 000	1 200	1 200	480
FB 140	SF	10 000	750	1 100	SFT	10 000	750	1 100	SX	7 500	320	750	128	SFZ	10 000	950	1 150	380
FB 200	SF	20 000	630	900	SFT	20 000	630	900	SX	23 000	240	630	96	SFZ	20 000	680	900	272
FB 270	SF	40 000	510	750	SFT	40 000	510	750	UX	40 000	210	510	84	SFZ	37 500	600	750	240
FB 340	SF	80 000	460	630	SFT	80 000	460	630										
FB 440	SF	160 000	400	550	SFT	160 000	400	550										

최대 전달 가능 토크 = 2 x 정격 토크. 선택 토크 선정에 대해서 14쪽 참고.

프리휠 크기	내경 d		D	F	G**	H	L	T	Z**	중량 kg
	표준 mm	max. mm								
FB 24	12	14*	62	1,0	M 5	8	50	51	3	0,9
FB 29	15	17*	68	1,0	M 5	8	52	56	3	1,1
FB 37	20	22*	75	0,5	M 6	10	48	65	4	1,3
FB 44	25*	25*	90	0,5	M 6	10	50	75	6	1,9
FB 57	30	32*	100	0,5	M 8	12	65	88	6	2,8
FB 72	40	42*	125	1,0	M 8	12	74	108	12	5,0
FB 82	50*	50*	135	2,0	M 10	16	75	115	12	5,8
FB 107	60	65*	170	2,5	M 10	16	90	150	10	11,0
FB 127	70	75*	200	3,0	M 12	18	112	180	12	19,0
FB 140	90	95*	250	5,0	M 16	25	150	225	12	42,0
FB 200	120	120	300	5,0	M 16	25	160	270	16	62,0
FB 270	140	150	400	6,0	M 20	30	212	360	18	150,0
FB 340	180	240	500	7,5	M 20	35	265	450	24	275,0
FB 440	220	300	630	7,5	M 30	40	315	560	24	510,0

DIN 6885 에 따른 키 홈, page 1 • 키 홈 허용 오차 JS10.
 * DIN 6885 에 따른 키 홈, page 3 • 키 홈 허용 오차 JS10.
 ** Z = 나사산 원주 T에 있는 경사 구멍 G 수.