



38-1

적용

- ▶ 백스탑
- ▶ 인텍싱 프리휠

헛돌기 운용에서 저속인 경우 백스탑으로 쓰이는 적용에 적합. 액추에이션 빈도가 낮거나 중간 정도인 경우 인텍싱 프리휠로 쓰이는 적용에 적합.

특징

완성 프리휠 FA는 레버 암과 슬리브가 있는 롤러 프리휠입니다. 그리스로 채워져있고 따라서 바로 쓸 수 있습니다.

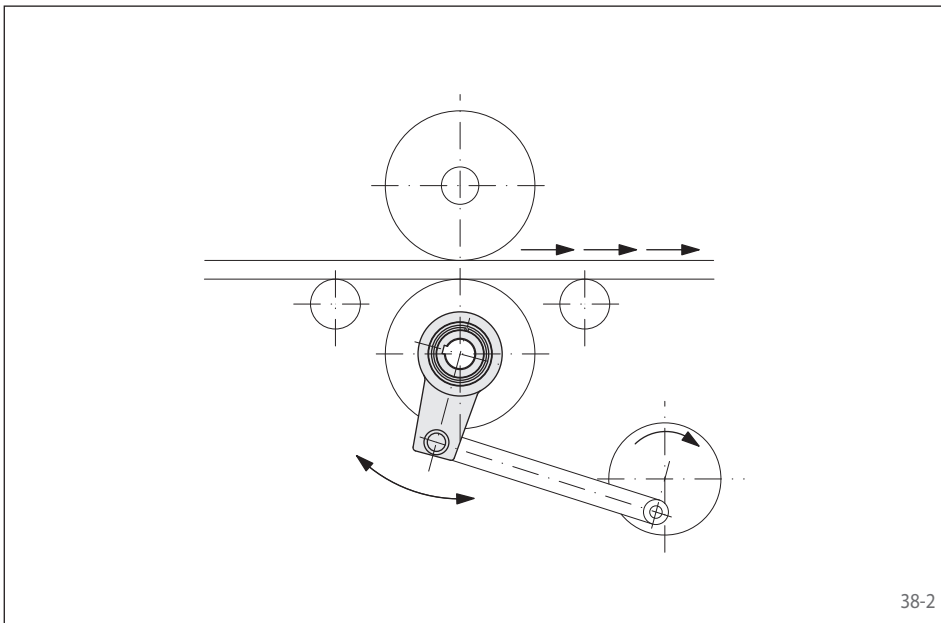
표준 유형 외에도 수명 연장을 위한 RIDUVIT® 유형이 있습니다.

최고 정격 토크 2 500 Nm.

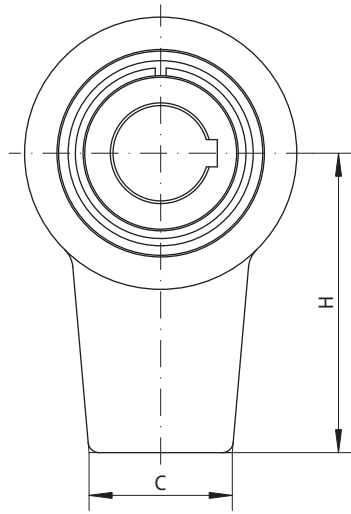
최대 축경 85 mm, 표준 축경의 배수 크기가 단기 공급 가능.

적용 사례

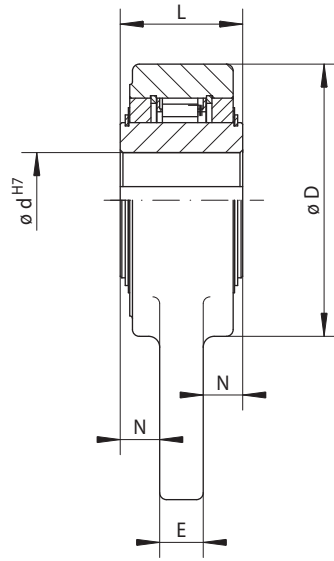
완성 프리휠 FA 82 SFT 이 펀치의 소재 피딩을 위해 인텍싱 프리휠로 적용됨. 프리휠이 벨크랭크로 움직입니다. RIDUVIT® 스프라그로 프리휠의 수명을 훨씬 더 연장시킵니다.



38-2



39-1



39-2

인덱싱 프리휠	표준 유형 일반적 사용	RIDUVIT® 유형 스프라그 코팅으로 서비스 수명 연장	크기
백스탑			

프리휠 크기	유형	정격 토크		유형	정격 토크		내경 d		C	D	E	H	L	N	중량
		M _N Nm	최고 속도 내륜 프리휠 min ⁻¹		M _N Nm	최고 속도 내륜 프리휠 min ⁻¹	표준 mm	max. mm							
FA 37	SF	230	250	SFT	230	500	20	25*	35	76	12	90	35	11,5	1,0
FA 57	SF	630	170	SFT	630	340	40	42*	50	100	16	125	45	14,5	2,5
FA 82	SF	1600	130	SFT	1600	260	50	65*	60	140	18	160	60	21,0	5,5
FA 107	SF	2500	90	SFT	2500	180	70	85*	80	170	20	180	65	22,5	8,5

최대 전달 가능 토크 = 2 x 정격 토크. 선택 토크 선정에 대해서 14쪽 참조.

DIN 6885 에 따른 키 홈, page 1 • 키 홈 허용 오차 JS10.

* DIN 6885 에 따른 키 홈, page 3 • 키 홈 허용 오차 JS10.

설치

백스탑으로 쓰일 때 역회전 토크는 레버 암으로 지지됩니다. 레버 암이 위치에 클램프되면 안됩니다. 축방향 및 지름 방향으로 0.5 - 2.0 mm의 유격이 있어야 합니다.

인덱싱 프리휠로 쓰이면, 레버 암이 인덱싱 레버로 쓰입니다.

레버 암은 열처리 되지 않아서 고객이 스스로 구멍을 낼 수 있게 합니다.

축의 허용오차는 ISO h6 또는 j6 이어야 합니다.

발주 방법

프리휠 크기 FA 57, RIDUVIT® 유형, 축경 40 mm:

- FA 57 SFT, d = 40 mm