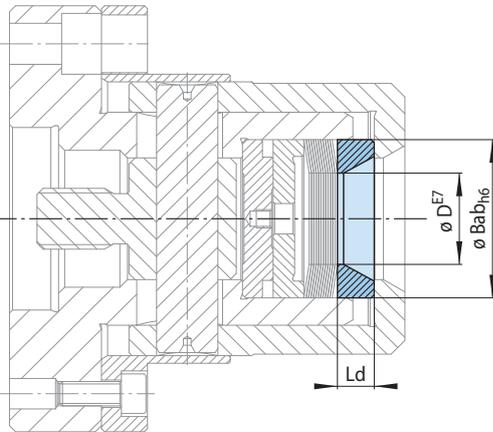


### Druckring

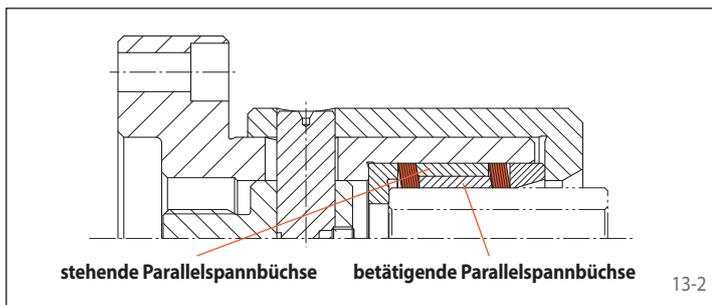


13-1

für Größe	Bab mm	D* mm	Ld mm	Mat.-Nr. 2178-
LAFF 22	22	7 - 15	5,5	022900
LAFF 32	32	10 - 20	9	032900
LAFF 42	42	20 - 30	10	042900
LAFF 52	52	30 - 40	12	052900
LAFF 62	62	40 - 50	12	062900
LAFF 80	80	50 - 60	13	080900
LAFF 90	90	60 - 70	13	090900
LAFF 100	100	70 - 80	13	100900

\* $\varnothing D_{E7}$  muss für Druckring und Spannscheibe / Scheibenblock gleich ausgeführt werden.

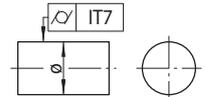
### Varianten zur Anordnung von Scheibenblöcken LAF oder LHF



13-2

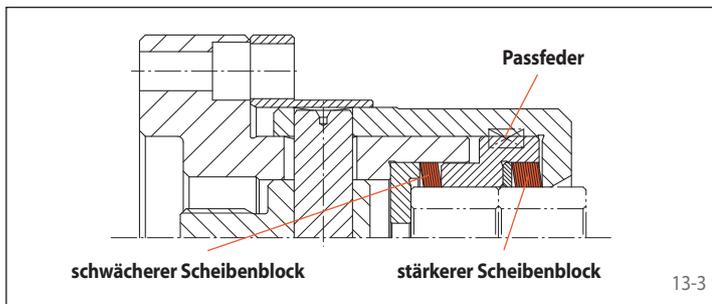
#### Parallel-Scheibenblock-Flanschfutter

für hohe übertragbare Drehmomente und zum Spannen in langen Bohrungen mit Toleranz  $\leq IT7$ . Voraussetzung:



Funktionsweise:

Die stehende Parallelspannbüchse bleibt stehen und hält die Scheibenblöcke auf Distanz. Die betätigende Parallelspannbüchse überträgt die Betätigungskraft und verschiebt sich axial.



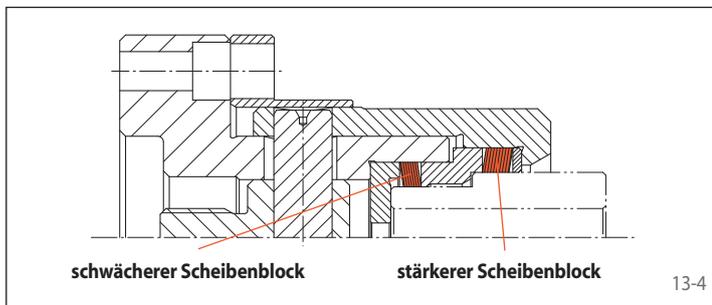
13-3

#### Serien-Scheibenblock-Flanschfutter

zum Spannen von zwei gleichen Werkstücken.

Funktionsweise:

Zuerst richtet sich der schwächere Scheibenblock auf und spannt das erste Werkstück. Dann richtet sich der stärkere Scheibenblock auf und spannt das zweite Werkstück. Dabei erfolgt die Ausrichtung am ersten Werkstück durch Plananzug.



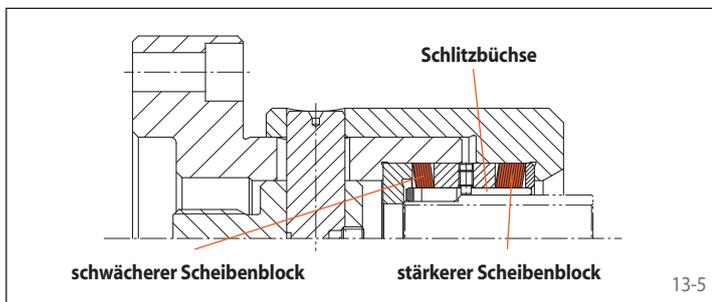
13-4

#### Direkter Differential-Scheibenblock-Flanschfutter

zum Spannen von Werkstücken mit zwei unterschiedlichen Spanndurchmessern.

Funktionsweise:

Zuerst richtet sich der schwächere Scheibenblock auf, zentriert das Werkstück und drückt es zum Ausrichten gegen die Anlagefläche. Dann erst wirkt der stärkere Scheibenblock zum Zentrieren an der zweiten Spannstelle.



13-5

#### Indirektes Differential-Scheibenblock-Flanschfutter

zum Spannen von Werkstücken mit zwei unterschiedlichen Spanndurchmessern an empfindlichen Oberflächen.

Funktionsweise:

Zuerst richtet sich der schwächere Scheibenblock auf, zentriert das Werkstück und drückt es zum Ausrichten gegen die Anlagefläche. Dann erst wirkt der stärkere Scheibenblock zum Zentrieren an der zweiten Spannstelle. Durch Tausch der Schlitzbüchse können unterschiedliche Werkstücke gespannt werden.