



Eigenschaften

Eigenschaften	Code
Bremsscheibe	B
Form	F B S
Bremsscheibengröße nach Tabelle	0125 bis 1000
Bremsscheibendicke (Standard)	12 25
Bohrungsdurchmesser nach Tabelle	014 bis 220
Ausführung vorgebohrt, fertiggebohrt ohne Nut, fertiggebohrt mit Nut	V F B

Bestellbeispiel

Bremsscheibe BF mit einer Bremsscheibengröße 200 mm, Bremsscheibendicke 12,5 mm und Bohrungsdurchmesser 40 mm in Ausführung F:

BF 0200/12 - 040 F

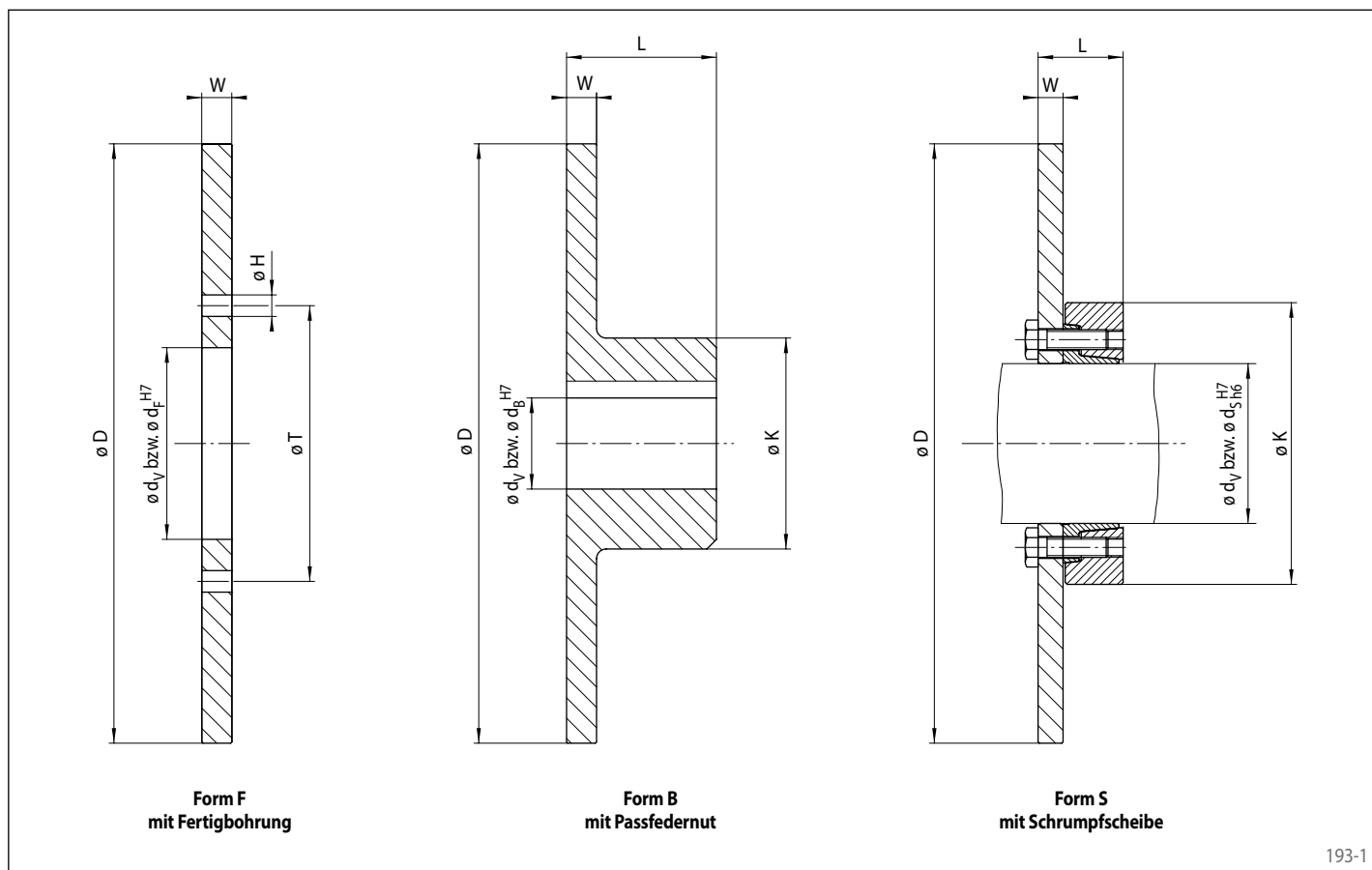
Technische Daten

Größe	Bremsscheibendicke	Max. Drehzahl	Form F	Form B	Form S*		
			Trägheitsmoment	Trägheitsmoment	Spanndurchmesser	Trägheitsmoment	Max. Bremsmoment
D mm	W mm	n_{\max} min^{-1}	J kgm^2	J kgm^2	d mm	J kgm^2	M_{\max} Nm
125	12,5	14 500	0,0022	0,0023	-	-	-
150	12,5	12 100	0,0045	0,0047	-	-	-
200	12,5	9 100	0,0141	0,0146	-	-	-
250	12,5	7 300	0,0345	0,0380	-	-	-
300	12,5	6 000	0,0720	0,0800	80	0,078	950
355	12,5 / 25	5 100	0,140 / 0,270	0,162 / 0,243	-	-	-
430	12,5 / 25	4 200	0,302 / 0,596	0,352 / 0,638	90	0,305	1 500
					140	0,405	3 750
					160	0,646	6 000
520	12,5 / 25	3 500	0,646 / 1,273	0,790 / 1,380	140	0,752	3 750
					160	0,990	6 000
					200	1,431	9 500
630	25	2 900	2,780	3,130	-	-	-
710	25	2 600	4,490	5,090	-	-	-
800	25	2 300	7,240	8,420	-	-	-
900	25	2 000	11,59	13,70	-	-	-
1 000	25	1 800	17,70	21,30	-	-	-

* Nur in Bremsscheibendicken W = 12,5 mm erhältlich

Eigenschaften

- Optimiert für den Einsatz mit RINGSPANN Bremsen
- Gusswerkstoff für beste Wärmeaufnahme
- Einbaufertige Ausführung erhältlich
- Varianten mit Fertigbohrung, Passfedernut oder Schrumpfscheibe
- Bremsscheibendurchmesser von 125 mm bis 1000 mm
- Die Bremsscheiben sind gefertigt aus EN 1563 EN-GJS500-7 (GGG-50 nach DIN 1693)
- Weitere Bremsscheiben sind auf Anfrage lieferbar



193-1

Abmessungen

Größe	Brems- scheiben- dicke	Vorbohrung	Form F				Form B			Form S		
			Fertig- bohrung d _F	H	T	Z*	Max. Fertig- bohrung d _B **	L	K	Spanndurch- messer d _S	L***	K
D mm	W mm	d _V mm	d _F mm	H mm	T mm	Z*	d _B ** mm	L mm	K mm	d _S mm	L*** mm	K mm
125	12,5	-	40	9	56	4	32	37,5	50	-	-	-
150	12,5	-	50	9	66	4	40	42,5	60	-	-	-
200	12,5	-	63	11	83	8	45	52,5	65	-	-	-
250	12,5	-	80	11	100	8	70	62,5	100	-	-	-
300	12,5	-	100	14	122	8	80	72,5	120	80	46,5	141
355	12,5 / 25	-	110	14	132	10	100	82,5	145	-	-	-
430	12,5 / 25	50	125	14	147	12	115	97,5	170	90	52,5	155
										140	74,5	230
										160	84,5	290
520	12,5 / 25	50	160	14	182	16	140	117,5	210	140	74,5	230
										160	84,5	290
										200	101,5	340
630	25	75	-	-	-	-	155	150	250	-	-	-
710	25	95	-	-	-	-	180	165	280	-	-	-
800	25	95	-	-	-	-	200	185	320	-	-	-
900	25	120	-	-	-	-	210	205	360	-	-	-
1 000	25	120	-	-	-	-	220	225	400	-	-	-

* Z = Anzahl der Bohrungen øH auf Teilkreis øT • ** Passfedernut nach DIN 6885, Blatt 1 • *** Im ungespannten Zustand

Bremsscheiben Form S

Für die Welle gilt:

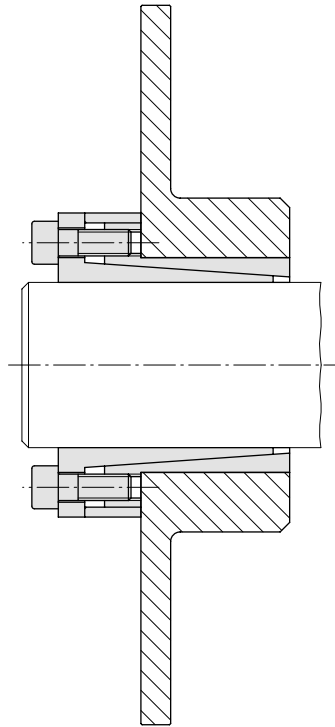
- Streckgrenze $R_e \geq 360 \text{ N/mm}^2$
- E-Modul ca. 206 kN/mm^2

Oberflächen

Gemittelte Rautiefe an den Pressflächen der Welle $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$.

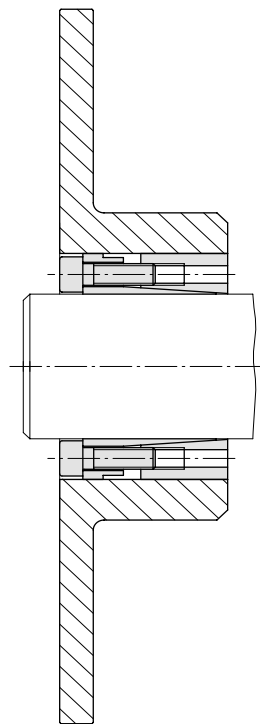
Auslegung

Bitte beachten Sie bei der Auslegung der Bremsscheibengröße die technischen Hinweise auf Seite 195.



**Konus-Spannelement RLK 110
mit Bremsscheibe Form B**

194-1



**Konus-Spannelement RLK 130
mit Bremsscheibe Form B**

194-2