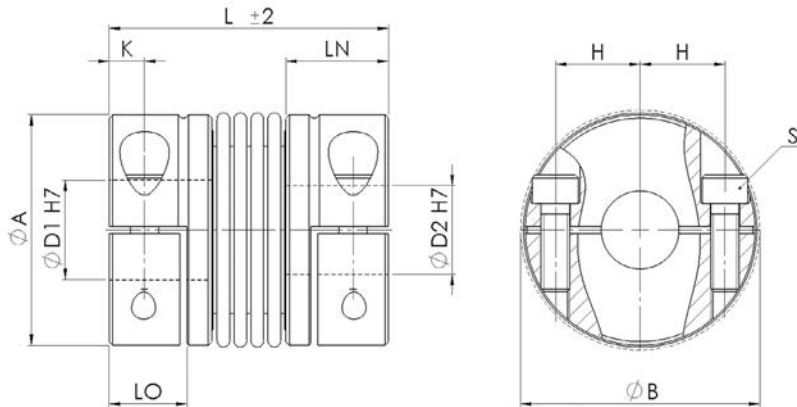


# Acoplamiento de fuelle WK4-H

## Metal Bellow Coupling WK4-H

con cubo de apriete partido / with split clamping hub

**RINGSPANN®**



**Material:**

Fuelle - Acero inox  
Cubo - Aluminio,  
desde tamaño 800 - Acero

**Rango de temperatura:**

-30 °C a +120 °C

**Chavetero opcional ØD1 / ØD2:**

Según DIN 6885

**Material:**

Bellow - stainless steel  
Hub - aluminum, from size 800 - steel

**Temperature range:**

-30 °C to +120 °C

**Optional keyway ØD1 / ØD2:**

Acc. to DIN 6885

WK4-H		Dimensiones Dimensions								ISO 4762	Datos Técnicos Technical Data		
Tamaño Size	TKN [Nm]	L [mm]	ØA	ØD1 / ØD2	LO	LN	ØB	K	H	S	TA [Nm]	J [kg cm <sup>2</sup> ]	M [kg]
18	18	57	45	8 - 25,4	13,5	20,5	47	5,75	17,5	M5	11	0,48	0,14
		63										0,51	0,15
		72										0,53	0,16
30	30	65	54	10 - 30	17	24,5	56	7,5	20	M6	19	1,1	0,23
		74										1,24	0,25
60	60	79	65	12 - 35	22	29	67	10	24	M8	42	3,17	0,46
		89										3,25	0,49
80	80	92	79	14 - 42	24	34	84	11,75	28	M10	83	8,34	0,81
		103										8,92	0,85
150	150	92	79	14 - 42	24	34	84	11,75	28	M10	83	8,34	0,81
		103										8,92	0,85
200	200	101	90	20 - 45	28	38	93	12,5	31,5	M12	145	14,48	1,14
		113										15,49	1,21
300	300	103	109	24 - 60	28	38	109	13	39	M12	145	30,38	1,69
		116										31,45	1,73
500	500	111	119	35 - 62	31,5	41,5	119	14,25	42	M14	255	45,89	2,05
		123										47,7	2,11
800	800	140	157	40 - 75	48	55	157	22,5	55	M20	708	439,3	12,4
1400	1400	140	157	50 - 80	48	55	157	22,5	55	M20	708	458,2	12,5

El momento de inercia de la masa y la masa están calculados en función del mayor diámetro de eje. Mass moment of inertia and mass are calculated with reference to the largest bore size. Para más datos técnicos, véase la página 20. Further technical data, see page 20.

Para datos siempre actualizados, diríjase a nuestra página web. For continuously updated data please refer to our website.

**Datos Técnicos**

TKN - Par  
TA - Par de apriete por tornillo  
J - Momento de inercia de la masa  
M - Masa

**Technical Data**

TKN - Torque  
TA - Installation torque per screw  
J - Mass moment of inertia  
M - Mass

Ejemplo de pedido / order example	WK4-H	30	65	12	24	SX
Modelo / model						
Tamaño / size						
Longitud / length						
Eje ØD1 H7 / bore ØD1 H7						
Eje ØD2 H7 / bore ØD2 H7						
Opción especial / special option						



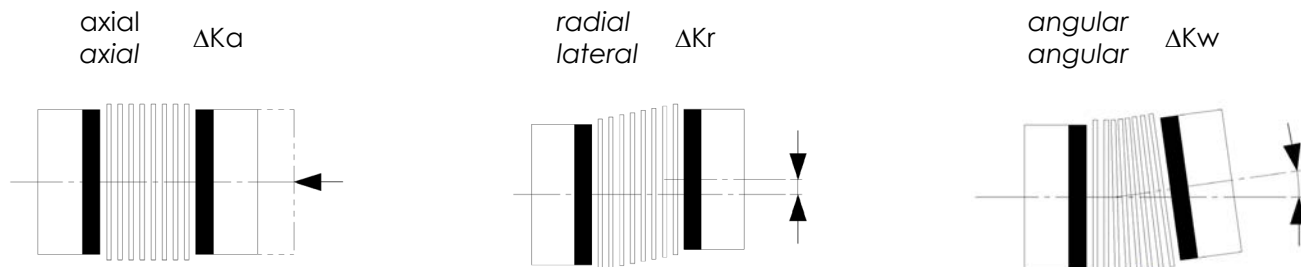
# Acoplamiento de fuelle WK

## Metal Bellow Coupling WK

Información General / General Information

### Desalineación

Offset



### Datos Técnicos

Technical Data

Tamaño Size	Versión con fuelle Bellow version	Rigidez torsional Torsional stiffness	Desalineación Misalignment			Par Torque
		CT	$\Delta K_a$	$\Delta K_r$	$\Delta K_w$	
		[Nm/rad]	[mm]		[°]	
1	-	65	0,2	0,12	1,5	0,1
5	corto / short	258	0,2	0,1	1,5	0,5
	medio / medium	195	0,3	0,15	1,5	
	largo / long	160	0,4	0,2	2	
10	corto / short	510	0,2	0,1	1,5	1
	medio / medium	380	0,3	0,15	1,5	
	largo / long	308	0,4	0,2	2	
15	corto / short	750	0,3	0,1	1,5	1,5
	largo / long	700	0,4	0,15	2	
	medio / medium	1510	0,3	0,15	1,5	
20	corto / short	1300	0,4	0,2	1,5	2
	largo / long	1040	0,5	0,25	2	
	medio / medium	6480	0,3	0,1	1,5	
45	corto / short	4100	0,5	0,2	2	4,5
	largo / long	8080	0,4	0,15	1,5	
	medio / medium	6750	0,6	0,3	2	

Tamaño Size	Versión con fuelle Bellow version	Rigidez torsional Torsional stiffness	Desalineación Misalignment			Par Torque
		CT	$\Delta K_a$	$\Delta K_r$	$\Delta K_w$	
		[10 <sup>3</sup> Nm/rad]	[mm]		[°]	
18	corto / short	20	0,5	0,12	1	18
	medio / medium	19	0,5	0,15	1,5	
	largo / long	17	0,5	0,25	2	
30	corto / short	36	0,6	0,15	1,5	30
	largo / long	26	1	0,2	2	
	medio / medium	75	0,6	0,15	1,5	
60	corto / short	50	1	0,2	2	60
	largo / long	128	0,5	0,2	1,5	
	medio / medium	75	1	0,25	2	
80	corto / short	155	0,5	0,2	1,5	150
	largo / long	102	1	0,25	2	
	medio / medium	175	0,5	0,2	1,5	
200	corto / short	120	1	0,25	2	200
	largo / long	502	0,5	0,2	1,5	
	medio / medium	282	1	0,25	2	
300	corto / short	690	0,5	0,2	1,5	500
	largo / long	315	1	0,25	2	
	medio / medium	800	-	0,8	0,2	
1400	-	850	0,8	0,2	1,8	1400
3000	-	2910	0,8	0,2	1,5	3000
5000	-	4900	0,8	0,2	1,5	5000