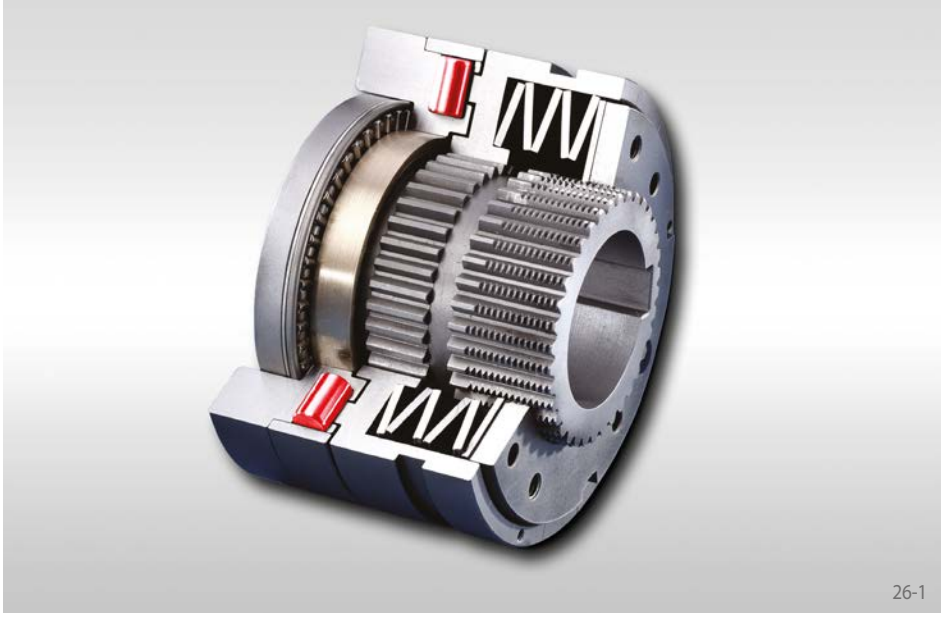
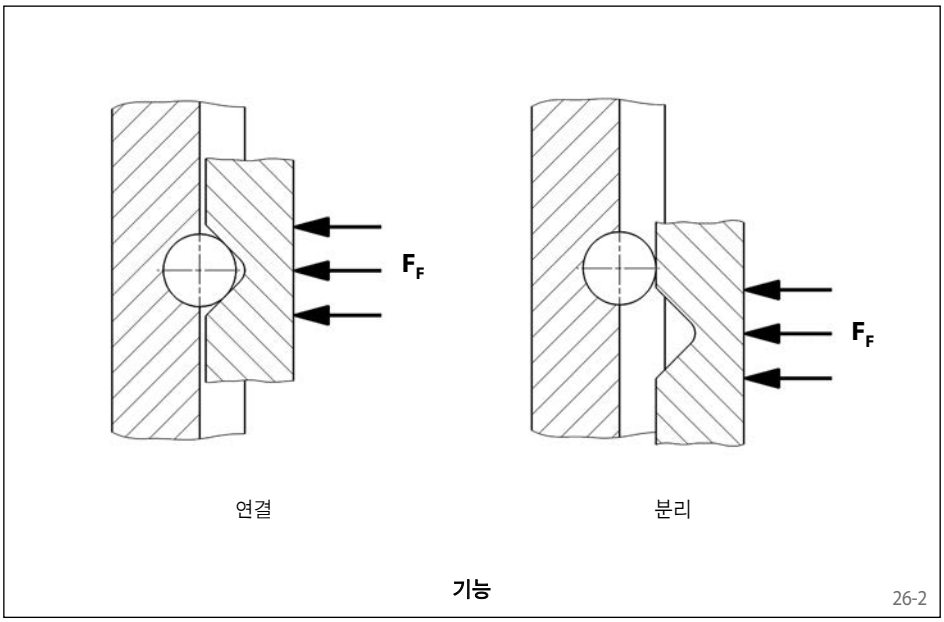


26-1

잇점

- 360° 후 동기 재연결
- 통합된 고정 베어링
- 연결 플랜지에 구동용 최대 하중 용량을 위한 키홈
- 토르크 세팅을 세밀하게 교정할 수 있고, 설치 이후에도 가능
- 비용 효율적



기능

26-2

단열 롤러 원리

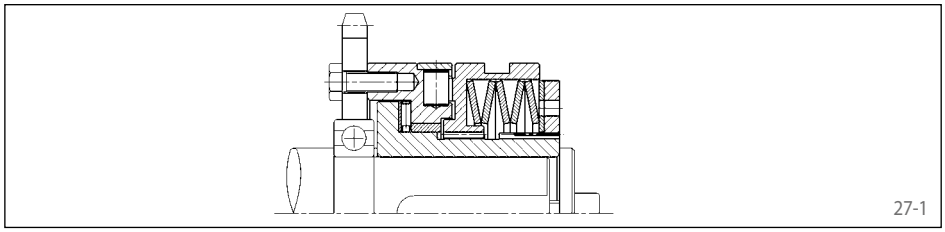
토르크는 접시 스프링으로 롤러를 홈 안으로 눌러줌으로써 전달됩니다. 사전 지정된 한계 토르크가 달성되면, 래칫 링이 축방향으로 밀려나옵니다. 래칫 링이 비대칭으로 나뉘어져 있어서, 360도 회전한 뒤에야 동기 재연결됩니다.

기능

- 사전 세팅된 제한 토르크에 이르면, SIKUMAT® 래칫이 시작됩니다.
- 과부하가 제거된 후 360도 돌아 원래 시작했던 지점에서 SIKUMAT® 의 자동 동기식 재연결이 시작됩니다.
- 근접 스위치로 과부하가 표시될 수 있습니다. 그럼으로써 구동을 즉시 끌 수 있고 또는 다른 제어 기능을 활성화시킬 수 있겠습니다.

유형

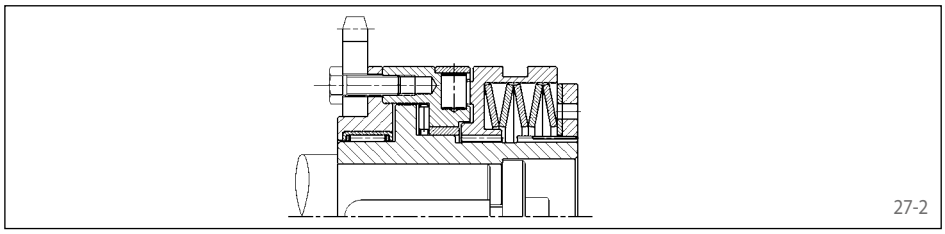
SN 시리즈 - 플랜지 연결 기본 버젼



고객이 체인 휠, 벨트 풀리, 기어 휠 등을 연결하기 위해서 축 연결 부품에 베어링을 제공합니다.

28 쪽

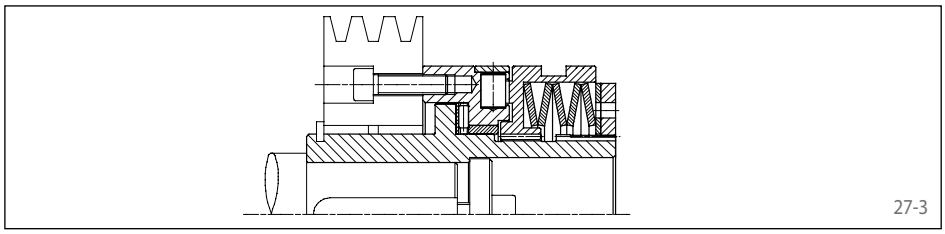
SNR 시리즈 - 짧은 허브 연결 및 니들 베어링 내장



짧은 허브와 니들 베어링으로 좁은 부품을 연결할 수 있음.

29 쪽

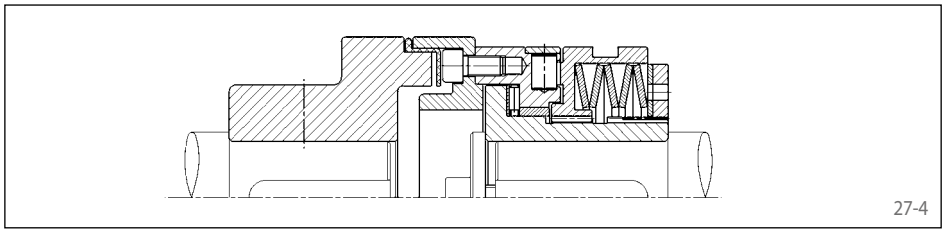
SNG 시리즈 - 긴 허브 연결



긴 허브로 넓은 부품 연결 가능. 고객이 연결 부품에 보통 또는 니들 베어링을 제공.

30 쪽

SNE 시리즈 - 플렉시블 축 카플링 연결



두 축의 유연한 연결목적. 플렉시블 요소는 내유성이 있습니다.

31 쪽

참고사항

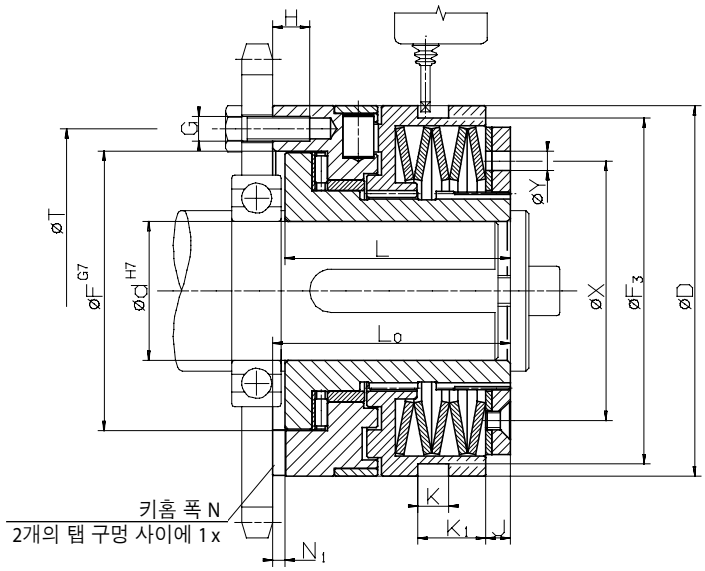
토크 세팅

요청시 제한 토르크를 공장에서 세팅합니다. 제한 토르크를 세팅하거나 조정하는 것을 고객이 수행할 수 있음. 추가적인 세부사항은 운용 설명서 참고.

근접 스위치

과부하가 무접촉으로 또는 기계적인 근접 스위치에 의해서 표시될 수 있음. 추가 세부사항은 62 와 63 쪽에 있음.

단열 롤러 방식
플랜지 연결 기본 버젼



Z = 피치 원주 T 에 난 탭 구멍 G 수 · 토크 리미터가 반응을 보이면장비가 신속히 정지되도록 조치해야 합니다

28-1

기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호
SN 32.x	4470-020xxx	5 - 10	1000	801	10 - 20	1000	802	20 - 40	500	803
SN 40.x	4470-025xxx	12 - 25	950	801	25 - 50	950	802	50 - 100	450	803
SN 55.x	4470-035xxx	25 - 50	800	801	50 - 100	800	802	100 - 200	400	803
SN 65.x	4470-045xxx	50 - 100	650	801	100 - 200	650	802	200 - 450	300	803
SN 80.x	4470-055xxx	100 - 200	550	801	200 - 400	550	802	400 - 800	250	803
SN 90.x	4470-065xxx	170 - 450	400	801	350 - 900	400	802	600 - 1800	150	803

크기

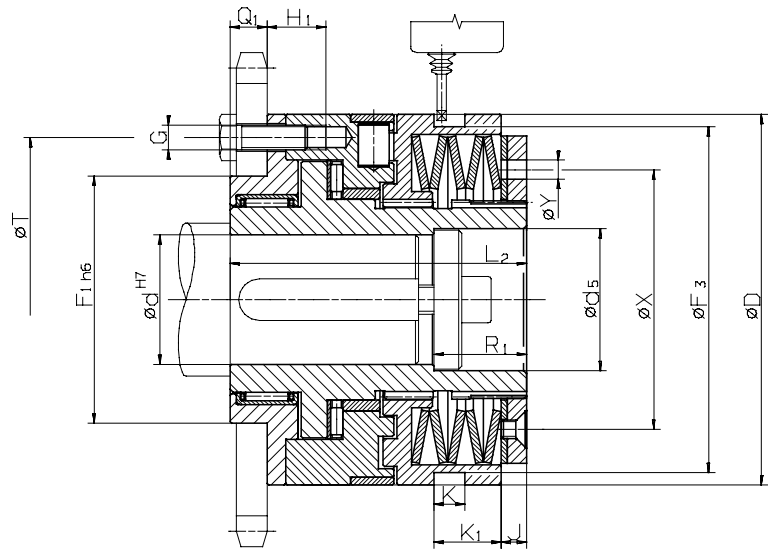
유형	주문 번호	내경 d		D	F	F_3	G	H	J	K	K_1	L	L_0	N	N_1	T	X	Y	Z	연결 이동
		min. mm	max. mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm
SN 32.x	4470-020xxx	7	20	55	41	50	M5	6,5	3	9	13,5	35	38,5	6	3,1	48	38,5	5	6	1,2
SN 40.x	4470-025xxx	10	25	82	60	72,5	M5	8	6	9	14,5	48	52	6	3,1	70	54	6	6	1,8
SN 55.x	4470-035xxx	14	35	100	78	90,5	M6	10	6	9	15	56	61	8	3,6	89	70	6	6	2,0
SN 65.x	4470-045xxx	18	45	120	90,5	112	M8	12	8,5	10	22,5	72	78	10	4,1	105	84	6	6	2,2
SN 80.x	4470-055xxx	24	55	146	105	140	M10	15	11	9	25	93,5	100	12	4,1	125	108	7	6	2,5
SN 90.x	4470-065xxx	30	70[1)]	176	120,5	170	M12	17	12	9	30	107	113,5	14	4,6	155	129	10	6	3,0

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
[1)] DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d	근접 스위치 있음
SN 32. 3	4470-020 803	30 Nm	9 mm	62 와 63 쪽 참조
⊤ 토크 유형	⊤ 끝 번호			

단열 롤러 방식
짧은 허브 연결 및 니들 베어링 내장



Z = 피치 원주 T 에 난 탭 구멍 G 수 · 토크 리미터가 반응을 보이면장비가 신속히 정지되도록 조치해야 합니다

29-1

기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호
SNR 32.x	4470-920xxx	5 - 10	1000	801	10 - 20	1000	802	20 - 40	500	803
SNR 40.x	4470-925xxx	12 - 25	950	801	25 - 50	950	802	50 - 100	450	803
SNR 55.x	4470-935xxx	25 - 50	800	801	50 - 100	800	802	100 - 200	400	803
SNR 65.x	4470-945xxx	50 - 100	650	801	100 - 200	650	802	200 - 450	300	803
SNR 80.x	4470-955xxx	100 - 200	550	801	200 - 400	550	802	400 - 800	250	803
SNR 90.x	4470-965xxx	170 - 450	400	801	350 - 900	400	802	600 - 1800	150	803

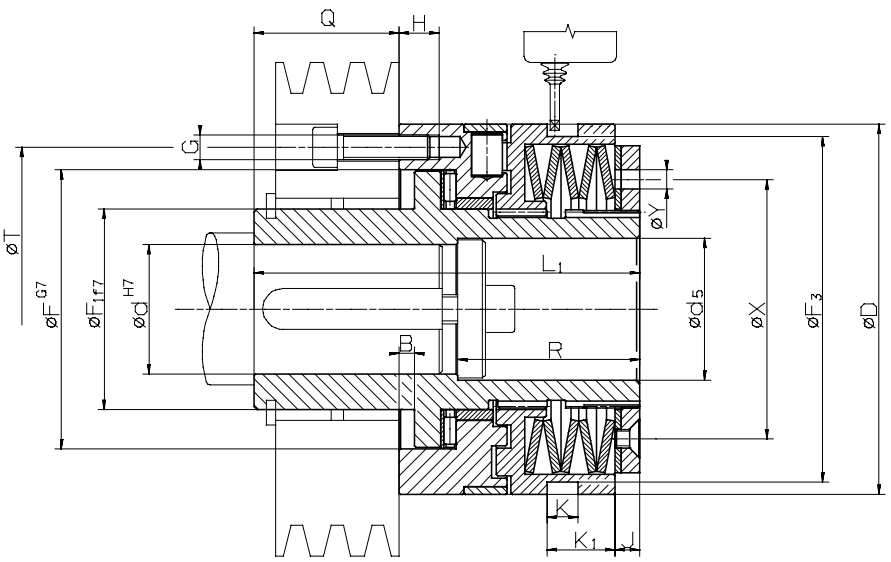
크기

유형	주문 번호	내경 d		d_5	D	F_1	F_3	G	H_1	J	K	K_1	L_2	Q_1	R_1	T	X	Y	Z	연결 이동
		min. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm
SNR 32.x	4470-920xxx	7	20	21	55	38	50	M5	11,5	3	9	13,5	51,5	8	15	48	38,5	5	6	1,2
SNR 40.x	4470-925xxx	10	25	26	82	50	72,5	M5	16	6	9	14,5	70	10	20	70	54	6	6	1,8
SNR 55.x	4470-935xxx	14	35	36	100	60	90,5	M6	15	6	9	15	78	12	25	89	70	6	6	2,0
SNR 65.x	4470-945xxx	18	45	46	120	80	112	M8	18	8,5	10	22,5	96	12	30	105	84	6	6	2,2
SNR 80.x	4470-955xxx	24	55	56	146	100	140	M10	23,5	11	9	25	124,5	16	30	125	108	7	6	2,5
SNR 90.x	4470-965xxx	30	70[1)]	66	176	120	170	M12	25,5	12	9	30	140	18	30	155	129	10	6	3,0

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
[1)] DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d	근접 스위치 있음
SNR 32. 2	4470-920 802	15 Nm	13 mm	62 와 63 쪽 참조
⊤ 토크 유형	⊤ 끝 번호			



Z = 피치 원주 T 에 난 탭 구멍 G 수 · 토크 리미터가 반응을 보이면장비가 신속히 정지되도록 조치해야 합니다

30-1

기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호
SNG 32.x	4470-120xxx	5 - 10	1000	801	10 - 20	1000	802	20 - 40	500	803
SNG 40.x	4470-125xxx	12 - 25	950	801	25 - 50	950	802	50 - 100	450	803
SNG 55.x	4470-135xxx	25 - 50	800	801	50 - 100	800	802	100 - 200	400	803
SNG 65.x	4470-145xxx	50 - 100	650	801	100 - 200	650	802	200 - 450	300	803
SNG 80.x	4470-155xxx	100 - 200	550	801	200 - 400	550	802	400 - 800	250	803
SNG 90.x	4470-165xxx	170 - 450	400	801	350 - 900	400	802	600 - 1800	150	803

크기

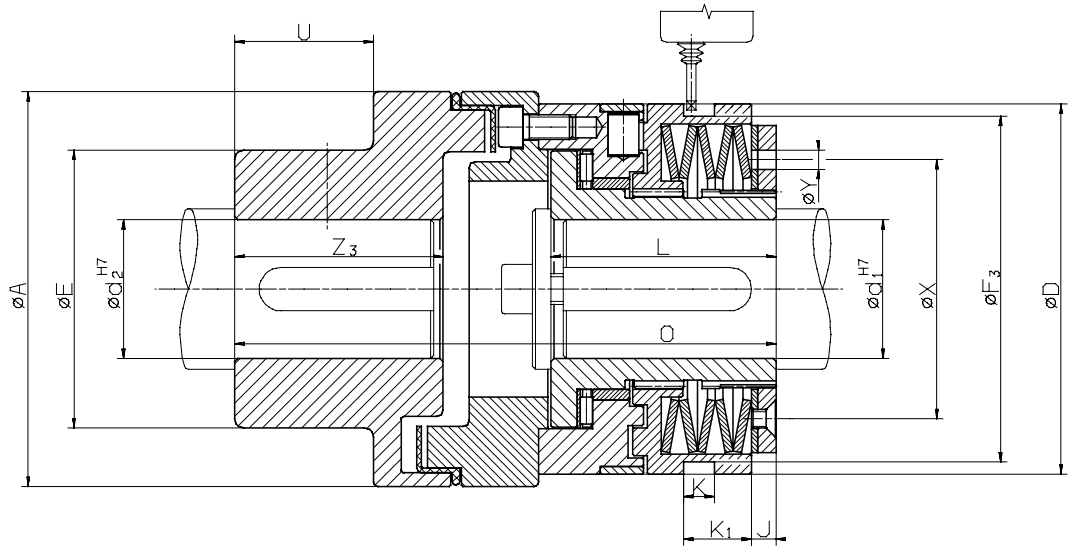
유형	주문 번호	내경 d		d_5	B	D	F	F_1	F_3	G	H	J	K	K_1	L_1	Q	R	T	X	Y	Z	연결 이동
		min. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm
SNG 32.x	4470-120xxx	7	20	21	4	55	41	28	50	M5	6,5	3	9	13,5	66	27,5	25,5	48	38,5	5	6	1,2
SNG 40.x	4470-125xxx	10	25	26	4	82	60	38	72,5	M5	8	6	9	14,5	83	33	35	70	54	6	6	1,8
SNG 55.x	4470-135xxx	14	35	36	5	100	78	52	90,5	M6	10	6	9	15	100	39	45	89	70	6	6	2,0
SNG 65.x	4470-145xxx	18	45	46	5	120	90,5	65	112	M8	12	8,5	10	22,5	125	47	59	105	84	6	6	2,2
SNG 80.x	4470-155xxx	24	55	56	6,5	146	105	78	140	M10	15	11	9	25	152,5	52,5	60	125	108	7	6	2,5
SNG 90.x	4470-165xxx	30	70[1)]	66	6,5	176	120,5	90	170	M12	17	12	9	30	171	57,5	60	155	129	10	6	3,0

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
[1)] DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d	근접 스위치 있음
SNG 32. 2	4470-120 802	15 Nm	10 mm	62 와 63 쪽 참조
⊤ 토크 유형	⊤ 끝 번호			

단열 롤러 방식
플렉시블 축 카플링 연결



토크 리미터가 반응을 보이면장비가 신속히 정지되도록 조치해야 합니다

31-1

기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호	제한 토크 Nm	최고 속도 min^{-1}	끝 번호
SNE 32.x	4470-620xxx	5 - 10	1000	801	10 - 20	1000	802	20 - 40	500	803
SNE 40.x	4470-625xxx	12 - 25	950	801	25 - 50	950	802	50 - 100	450	803
SNE 55.x	4470-635xxx	25 - 50	800	801	50 - 100	800	802	100 - 200	400	803
SNE 65.x	4470-645xxx	50 - 100	650	801	100 - 200	650	802	200 - 450	300	803
SNE 80.x	4470-655xxx	100 - 200	550	801	200 - 400	550	802	400 - 800	250	803
SNE 90.x	4470-665xxx	170 - 450	400	801	350 - 900	400	802	600 - 1800	150	803

크기

유형	주문 번호	내경 d_1		d_2	A	E	D	F_3	J	K	K_1	L	O	U	X	Y	Z_3	연결 이동
		min. mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SNE 32.x	4470-620xxx	7	20	30	67	46	55	50	3	9	13,5	35	86	15	38,5	5	28	1,2
SNE 40.x	4470-625xxx	10	25	50	112	79	82	72,5	6	9	14,5	48	137,5	38	54	6	58	1,8
SNE 55.x	4470-635xxx	14	35	50	112	79	100	90,5	6	9	15	56	147	38	70	6	58	2,0
SNE 65.x	4470-645xxx	18	45	60	128	90	120	112	8,5	10	22,5	72	176,5	45	84	6	67	2,2
SNE 80.x	4470-655xxx	24	55	60	148	90	146	140	11	9	25	93,5	211,5	45	108	7	67	2,5
SNE 90.x	4470-665xxx	30	70[1)]	70	177	107	176	170	12	9	30	107	242,5	52	129	10	75	3,0
SNE 90.x	4470-665xxx	30	70[1)]	90	198	140	176	170	12	9	30	107	272	52	129	10	75	3,0

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
[1)] DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d_1	내경 d_2	근접 스위치 있음
SNE 32. 2	4470-620 802	15 Nm	10 mm	20 mm	62 와 63 쪽 참조
⊤ 토크 유형	⊤ 끝 번호				