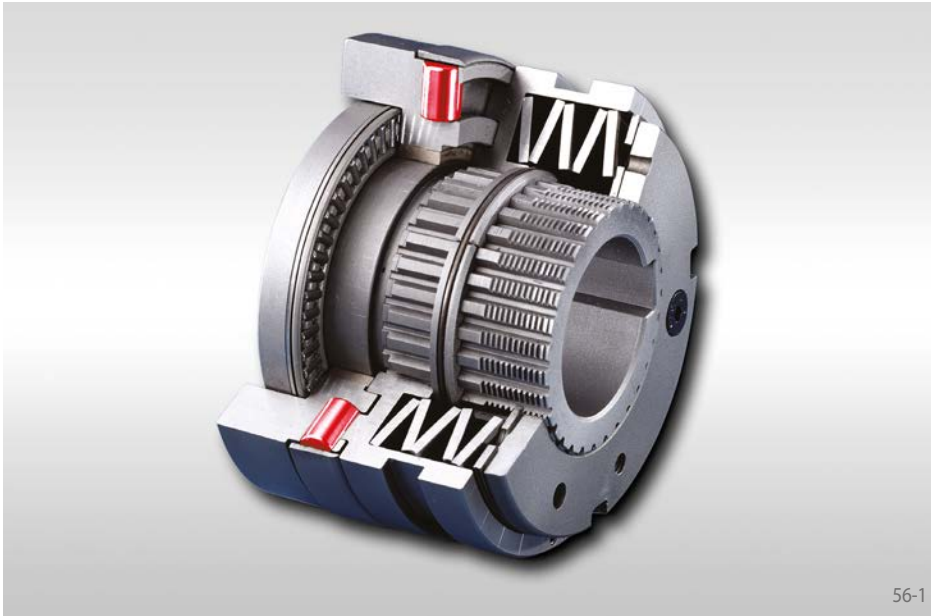


단열 롤러 방식



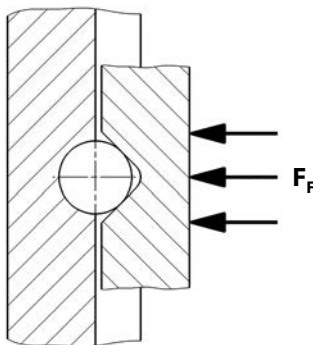
56-1

잇점

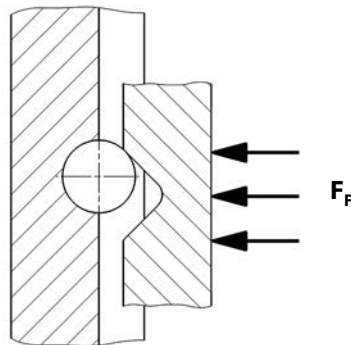
- 과부하 시에도 출력은 전적으로 이루어 짐.
- 통합된 고정 베어링
- 최대 토크 용량을 위해서 연결 플랜지 에 구동 키 홈 있음.
- 토크 세팅을 세밀하게 교정할 수 있고, 설치 이후에도 가능
- 비용 효율적

단열 롤러 원리

토크는 접시 스프링으로 롤러를 홈 안으로 눌러줌으로써 전달됩니다. 사전 지정된 제한토크가 달성되면, 멈춤 링이 밀리지만 이것의 특수한 설계에 의해서 완전 분리되는 것을 방지합니다. 따라서 입력과 출력이 분리되지 않습니다.



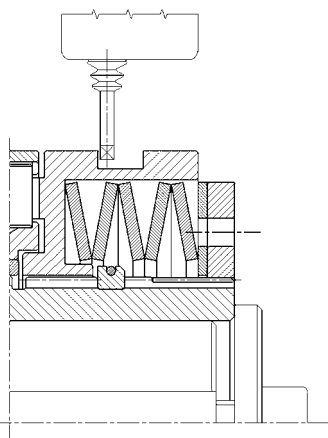
보통 운용



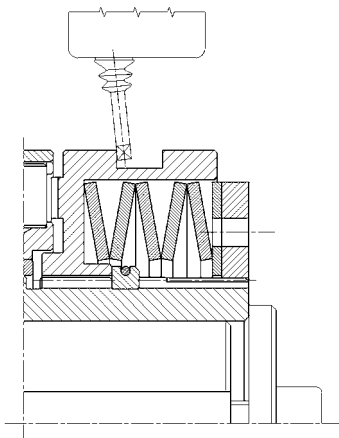
과부하 걸림

기능

56-2



보통 운용



과부하 걸림

과부하 신호

56-3

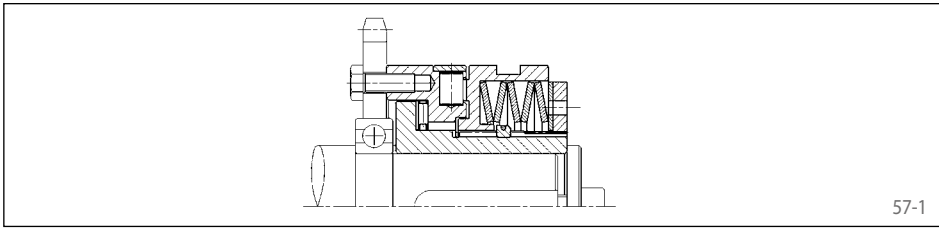
기능

- 사전 지정된 한계 부하가 달성되면, 제한 센서가 과부하 신호를 보냄.
- 구동과 출력 사이에 토크 전달상 단절이 없음.

단열 롤러 방식

유형

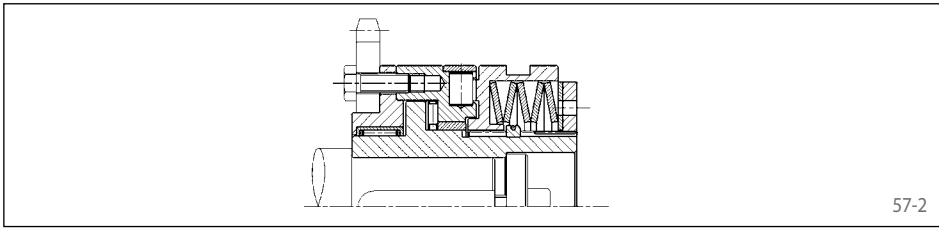
SL 시리즈 - 플랜지 연결 기본 버전



고객이 체인 휠, 벨트 풀리, 기어 휠 등을 연결하기 위해서 축 연결 부품에 베어링을 제공합니다.

58 쪽

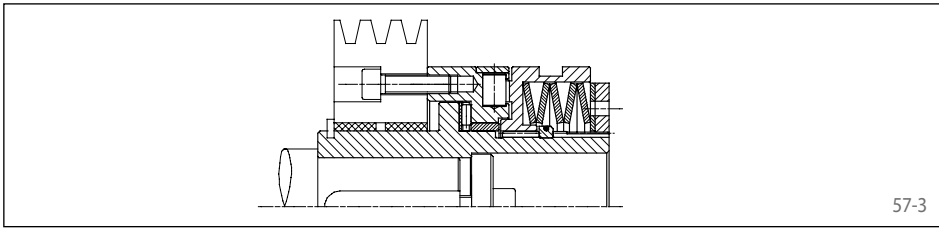
SLR 시리즈 - 짧은 허브 연결 및 니들 베어링 내장



짧은 허브와 니들 베어링으로 좁은 부품을 연결할 수 있음.

59 쪽

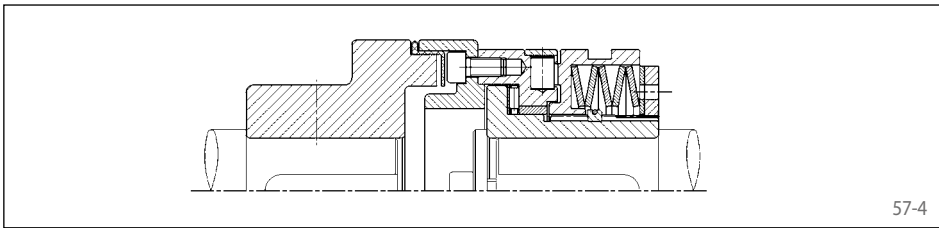
SLG 시리즈 - 긴 허브 연결



긴 허브로 넓은 부품 연결 가능. 고객이 연결 부품에 보통 또는 니들 베어링을 제공.

60 쪽

SLE 시리즈 - 플렉시블 축 카플링 연결



두 축의 유연한 연결목적. 지름 및 각 방향의 커다란 유격을 보정할 수 있음.

61 쪽

참고사항

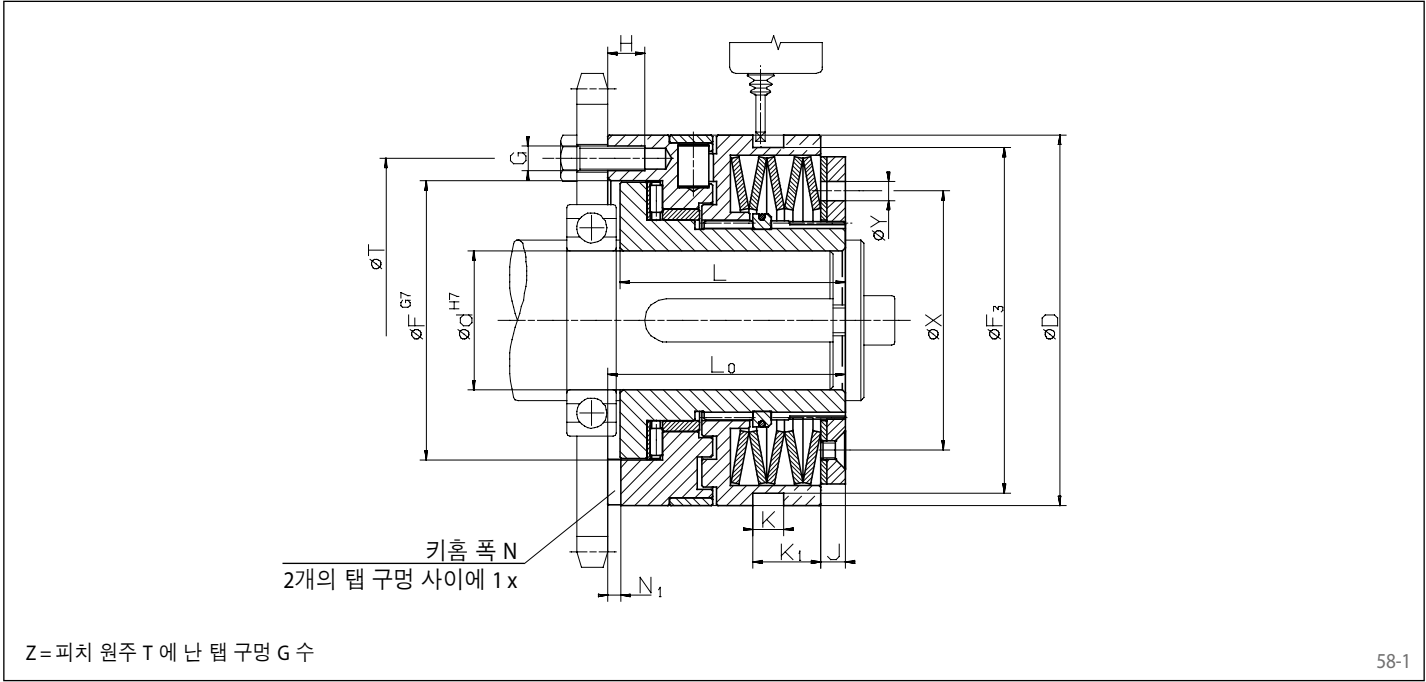
토크 세팅

요청시 제한 토크를 공장에서 세팅합니다. 제한 토크를 세팅하거나 조정하는 것을 고객이 수행할 수 있음. 추가적인 세부사항은 운용 설명서 참고.

근접 스위치

과부하가 무접촉으로 또는 기계적인 근접 스위치에 의해서 표시될 수 있음. 추가 세부사항은 62 와 63 쪽에 있음.

단열 롤러 방식
플랜지 연결 기본 버전



기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호
		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹	
SL 32.x	4470-020xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SL 40.x	4470-025xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SL 55.x	4470-035xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SL 65.x	4470-045xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SL 80.x	4470-055xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SL 90.x	4470-065xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

크기

유형	주문 번호	내경 d		D	F	F ₃	G	H	J	K	K ₁	L	L ₀	N	N ₁	T	X	Y	Z	연결 이동
		min. mm	max. mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SL 32.x	4470-020xxx	7	20	55	41	50	M5	6,5	3	9	13,5	35	38,5	6	3,1	48	38,5	5	6	0,6
SL 40.x	4470-025xxx	10	25	82	60	72,5	M5	8	6	9	14,5	48	52	6	3,1	70	54	6	6	0,8
SL 55.x	4470-035xxx	14	35	100	78	90,5	M6	10	6	9	15	56	61	8	3,6	89	70	6	6	1,1
SL 65.x	4470-045xxx	18	45	120	90,5	112	M8	12	8,5	10	22,5	72	78	10	4,1	105	84	6	6	1,2
SL 80.x	4470-055xxx	24	55	146	105	140	M10	15	11	9	25	93,5	100	12	4,1	125	108	7	6	1,2
SL 90.x	4470-065xxx	30	70 ¹⁾	176	120,5	170	M12	17	12	9	30	107	113,5	14	4,6	155	129	10	6	1,6

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
¹⁾ DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

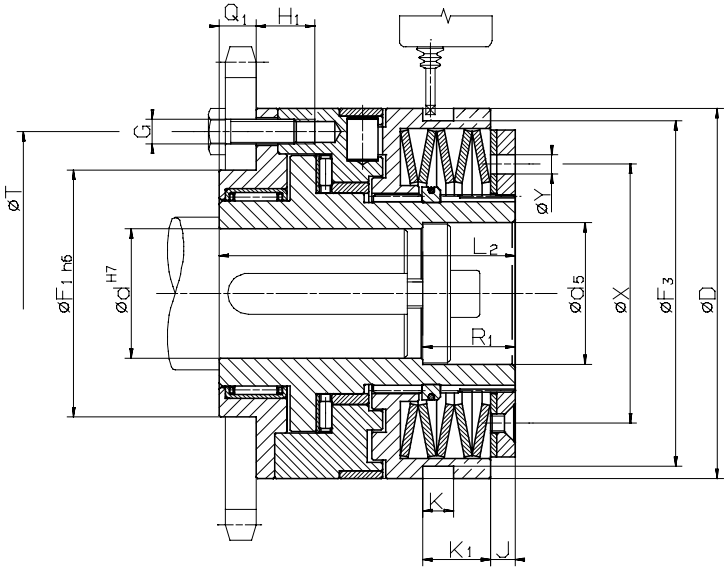
발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d	근접 스위치 있음
SL 32. 1	4470-020 701	9 Nm	14 mm	62 와 63 쪽 참조

↓
토크 유형

↓
끝 번호

단열 롤러 방식
짧은 허브 연결 및 니들 베어링 내장



Z=피치 원주 T에 난 탭 구멍 G수

59-1

기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호
		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹	
SLR 32.x	4470-920xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SLR 40.x	4470-925xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SLR 55.x	4470-935xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SLR 65.x	4470-945xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SLR 80.x	4470-955xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SLR 90.x	4470-965xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

크기

유형	주문 번호	내경 d		d ₅	D	F ₁	F ₃	G	H ₁	J	K	K ₁	L ₂	Q ₁	R ₁	T	X	Y	Z	연결 이동
		min. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SLR 32.x	4470-920xxx	7	20	21	55	38	50	M5	11,5	3	9	13,5	51,5	8	15	48	38,5	5	6	0,6
SLR 40.x	4470-925xxx	10	25	26	82	50	72,5	M5	16	6	9	14,5	70	10	20	70	54	6	6	0,8
SLR 55.x	4470-935xxx	14	35	36	100	60	90,5	M6	15	6	9	15	78	12	25	89	70	6	6	1,1
SLR 65.x	4470-945xxx	18	45	46	120	80	112	M8	18	8,5	10	22,5	96	12	30	105	84	6	6	1,2
SLR 80.x	4470-955xxx	24	55	56	146	100	140	M10	23,5	11	9	25	124,5	16	30	125	108	7	6	1,2
SLR 90.x	4470-965xxx	30	70 ¹⁾	66	176	120	170	M12	25,5	12	9	30	140	18	30	155	129	10	6	1,6

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
1) DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

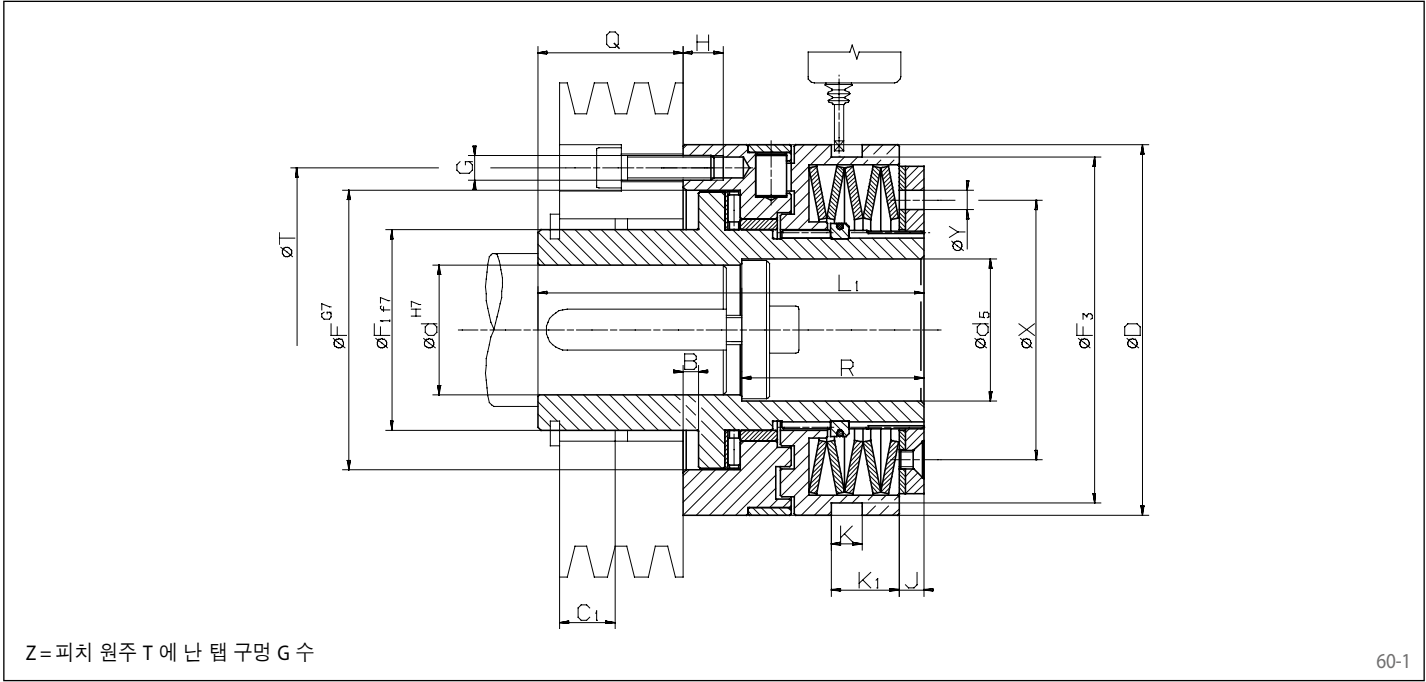
발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d	근접 스위치 있음
SLR 32. 1	4470-920 701	9 Nm	18 mm	62 와 63 쪽 참조

↓
토크 유형

↓
끝 번호

단열 롤러 방식
긴 허브 연결



기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호
		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹	
SLG 32.x	4470-120xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SLG 40.x	4470-125xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SLG 55.x	4470-135xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SLG 65.x	4470-145xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SLG 80.x	4470-155xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SLG 90.x	4470-165xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

크기

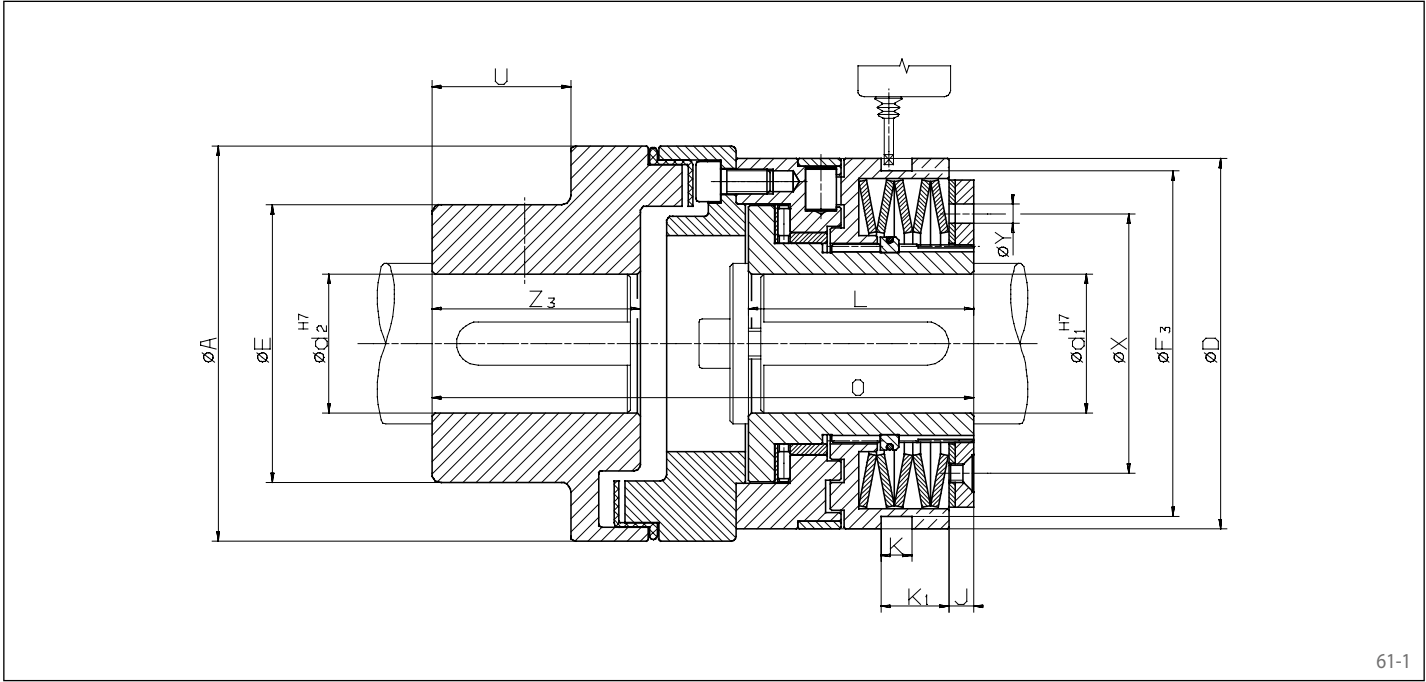
유형	주문 번호	내경 d		d ₅	B	D	F	F ₁	F ₃	G	H	J	K	K ₁	L ₁	Q	R	T	X	Y	Z	연결 이동
		min. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SLG 32.x	4470-120xxx	7	20	21	4	55	41	28	50	M5	6,5	3	9	13,5	66	27,5	25,5	48	38,5	5	6	0,6
SLG 40.x	4470-125xxx	10	25	26	4	82	60	38	72,5	M5	8	6	9	14,5	83	33	35	70	54	6	6	0,8
SLG 55.x	4470-135xxx	14	35	36	5	100	78	52	90,5	M6	10	6	9	15	100	39	45	89	70	6	6	1,1
SLG 65.x	4470-145xxx	18	45	46	5	120	90,5	65	112	M8	12	8,5	10	22,5	125	47	59	105	84	6	6	1,2
SLG 80.x	4470-155xxx	24	55	56	6,5	146	105	78	140	M10	15	11	9	25	152,5	52,5	60	125	108	7	6	1,2
SLG 90.x	4470-165xxx	30	70 ¹⁾	66	6,5	176	120,5	90	170	M12	17	12	9	30	171	57,5	60	155	129	10	6	1,6

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
1) DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d	근접 스위치 있음
SLG 32. 1	4470-120 701	9 Nm	14 mm	62 와 63 쪽 참조
↓ 토크 유형		↓ 끝 번호		

단열 롤러 방식
플렉시블 축 카플링 연결



61-1

기술 데이터

유형	주문 번호	토크 유형 1			토크 유형 2			토크 유형 3		
		제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호	제한 토크	최고 속도	끝 번호
		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹		Nm	min ⁻¹	
SLE 32.x	4470-620xxx	5 - 10	4000	701	10 - 20	4000	702	20 - 40	3000	703
SLE 40.x	4470-625xxx	12 - 25	3900	701	25 - 50	3900	702	50 - 100	2900	703
SLE 55.x	4470-635xxx	25 - 50	3300	701	50 - 100	3300	702	100 - 200	2400	703
SLE 65.x	4470-645xxx	50 - 100	2800	701	100 - 200	2800	702	200 - 450	2000	703
SLE 80.x	4470-655xxx	100 - 200	2300	701	200 - 400	2300	702	400 - 800	1600	703
SLE 90.x	4470-665xxx	170 - 450	1800	701	350 - 900	1800	702	600 - 1800	1400	703

크기

유형	주문 번호	내경 d ₁		d ₂	A	E	D	F ₃	J	K	K ₁	L	O	U	X	Y	Z ₃	연결 이동
		min. mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SLE 32.x	4470-620xxx	7	20	30	67	46	55	50	3	9	13,5	35	86	15	38,5	5	28	0,6
SLE 40.x	4470-625xxx	10	25	50	112	79	82	72,5	6	9	14,5	48	137,5	38	54	6	58	0,8
SLE 55.x	4470-635xxx	14	35	50	112	79	100	90,5	6	9	15	56	147	38	70	6	58	1,1
SLE 65.x	4470-645xxx	18	45	60	128	90	120	112	8,5	10	22,5	72	176,5	45	84	6	67	1,2
SLE 80.x	4470-655xxx	24	55	60	148	90	146	140	11	9	25	93,5	211,5	45	108	7	67	1,2
SLE 90.x	4470-665xxx	30	70 ¹⁾	70	177	107	176	170	12	9	30	107	242,5	52	129	10	75	1,6
SLE 90.3	4470-665xxx	30	70 ¹⁾	90	198	140	176	170	12	9	30	107	272	52	129	10	75	3,0

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9
¹⁾ DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 JS9

발주 방법

유형	주문 번호	사전 지정 제한 토크	내경 d ₁	내경 d ₂	근접 스위치 있음
SLE 32. 1	4470-620 701	8 Nm	11 mm	21 mm	62 와 63 쪽 참조

↓ 토크 유형 ↓ 끝 번호