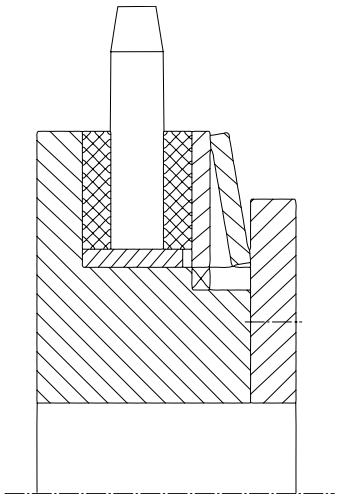
70-1

잇점

- 비용 효율적, 단순 토르크 리미터
- 패드 마모에 대한 조정 옵션
- 12 가지 크기로 미끌림 토르크 0.5 Nm 부터 10 000 Nm 가능능



기능

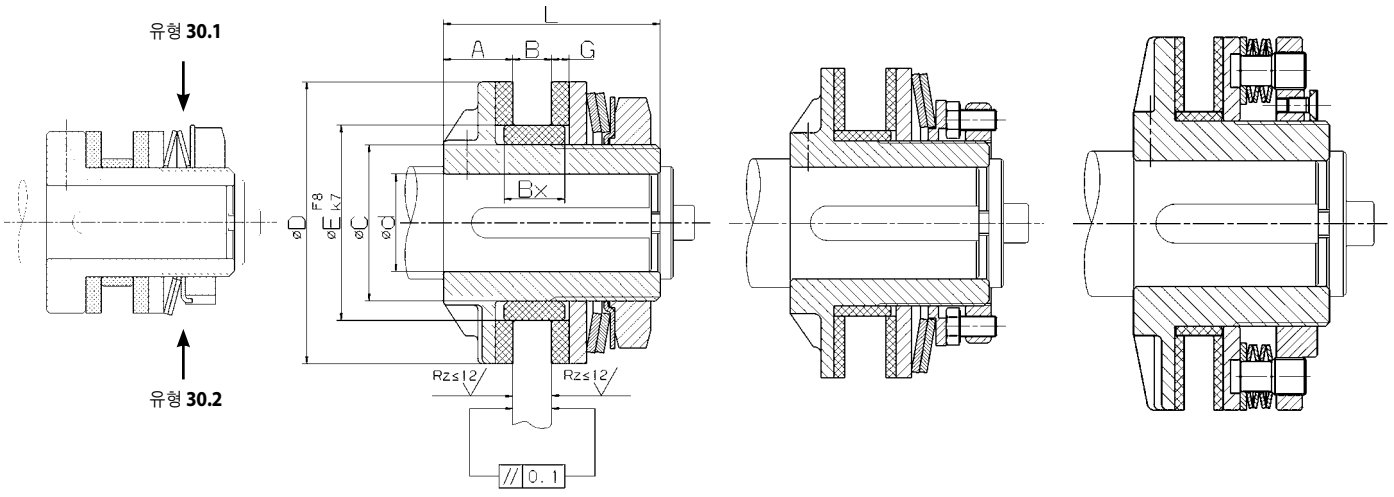
70-2

접시 스프링 원리

접시스프링으로 마찰 패드에 접촉력을 만듬. 접시 스프링 토르크 리미터의 경사진 접촉력 특성 때문에 마찰패드의 마모에 따라 스프링 예압이 조정되어야 합니다 따라서 접시 스프링 토르크 리미터는 미끌림 주기가 짧고 빈번하지 않은 경우에 선호됩니다.

기능

- 사전 세팅된 미끌림 토르크가 달성되면 장착된 부품 (예 체인 스프라켓)이 미끄러집니다.
- 미끄러지는 과정 중, 입력과 출력이 서로 반대로 돌면서 세팅된 미끌림 토르크는 계속 전달됩니다.
- 고도의 에너지 소모가 미끌림 과정에 내재되어 있음.
- 재결합이 불필요함.



크기 30 **크기 40 부터 85** **크기 95 부터 170** **크기 200 부터 280** 71-1

기술 제원 및 수치

유형	주문 번호	미끌림 토르크	최고 속도	내경 d^{H7}			A	B	Bx[3]	C	D	E	L	G
				min.[1]	max.[1]	max.[2]		max.						
		Nm	min^{-1}	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RT 30.1	4476-003001	0,5 - 5	1 500	5,5	11	12	9,0	6	6	18	30	21	31	2,5
RT 30.2	4476-003002	1 - 10	1 500	5,5	11	12	9,0	6	6	18	30	21	31	2,5
RT 40.1	4476-004001	5 - 15	800	8	14	16	8,0	7	8	22	40	26	28	2,8
RT 40.2	4476-004002	8 - 28	800	8	14	16	8,0	7	8	22	40	26	28	2,8
RT 40.3	4476-004003	12 - 40	800	8	14	16	8,0	7	8	22	40	26	28	2,8
RT 45.1	4476-004501	9 - 30	700	8	20	22	8,5	8	9	32	45	35	33	3,0
RT 45.2	4476-004502	14 - 55	700	8	20	22	8,5	8	9	32	45	35	33	3,0
RT 45.3	4476-004503	15 - 70	700	8	20	22	8,5	8	9	32	45	35	33	3,0
RT 65.1	4476-006501	20 - 70	700	11	22	25	16,0	13	14	36	65	45	50	4,0
RT 65.2	4476-006502	32 - 120	700	11	22	25	16,0	13	14	36	65	45	50	4,0
RT 85.1	4476-008501	16 - 130	600	16	30	30	17,0	15	16	42	85	52	55	4,0
RT 85.2	4476-008502	26 - 240	600	16	30	30	17,0	15	16	42	85	52	55	4,0
RT 95.1	4476-009501	22 - 190	600	16	35	38	18,0	15	16	52	95	60	66	4,0
RT 95.2	4476-009502	32 - 340	600	16	35	38	18,0	15	16	52	95	60	66	4,0
RT 120.1	4476-012001	25 - 350	500	21	45	48	21,0	20	21	64	120	73	77	4,0
RT 120.2	4476-012002	48 - 650	500	21	45	48	21,0	20	21	64	120	73	77	4,0
RT 140.1	4476-014001	110 - 650	400	21	60	60	23,0	20	22	85	140	90	86	4,0
RT 140.2	4476-014002	125 - 1 200	400	21	60	60	23,0	20	22	85	140	90	86	4,0
RT 170.1	4476-017001	80 - 1 000	350	29	65	70	26,5	20	24	90	170	100	93	4,6
RT 170.2	4476-017002	200 - 1 800	350	29	65	70	26,5	20	24	90	170	100	93	4,6
RT 200.1	4476-020001	636 - 2 200	250	37	80	80	27,0	20	24	110	200	120	105	5,0
RT 200.2	4476-020002	890 - 4 000	250	37	80	80	27,0	20	24	110	200	120	105	5,0
RT 254.1	4476-025401	1 145 - 3 800	200	50	90	100	33,0	29	32	125	254	140	120	5,0
RT 254.2	4476-025402	2 067 - 6 800	200	50	90	100	33,0	29	32	125	254	140	120	5,0
RT 280.1	4476-028001	1 510 - 5.500	180	50	120	120	33,0	29	32	155	280	170	120	5,0
RT 280.2	4476-028002	2 544 - 10 000	180	50	120	120	33,0	29	32	155	280	170	120	5,0

[1] DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 P9
[2] DIN 6885 제 3 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 P9
[3] B+G+1.5 mm > Bx일 경우, 그러면 베어링 부시 2 개를 사용함 (RT 30.X에는 적용되지 않음)

공급

다르게 요청되지 않는한, 토르크 리미터가 구멍 가공없이 평이한 베어링 및 마찰 패드와 함께 공급됩니다.

액세서리

- 모든 크기가 체인 스프라켓과 함께 제공됨

주문시 다음을 명기하십시오

- 토르크 리미터 유형
- 지름 d, 구멍 가공을 하는 경우