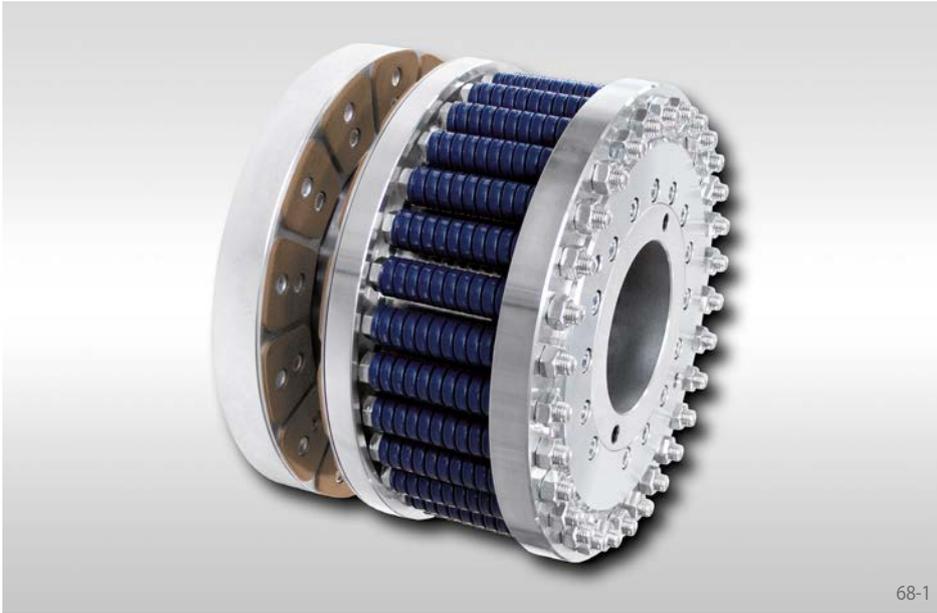


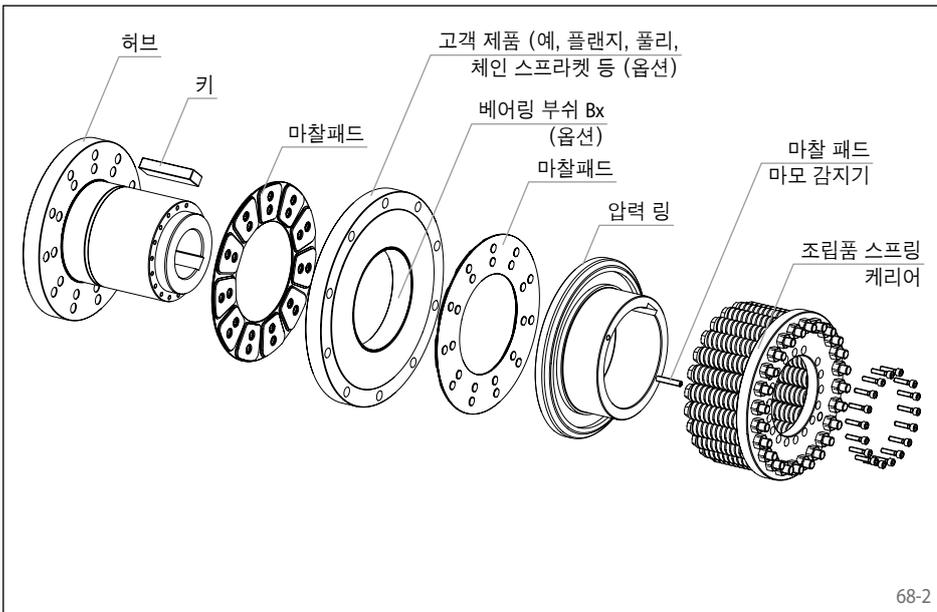
중량 적용



68-1

특징

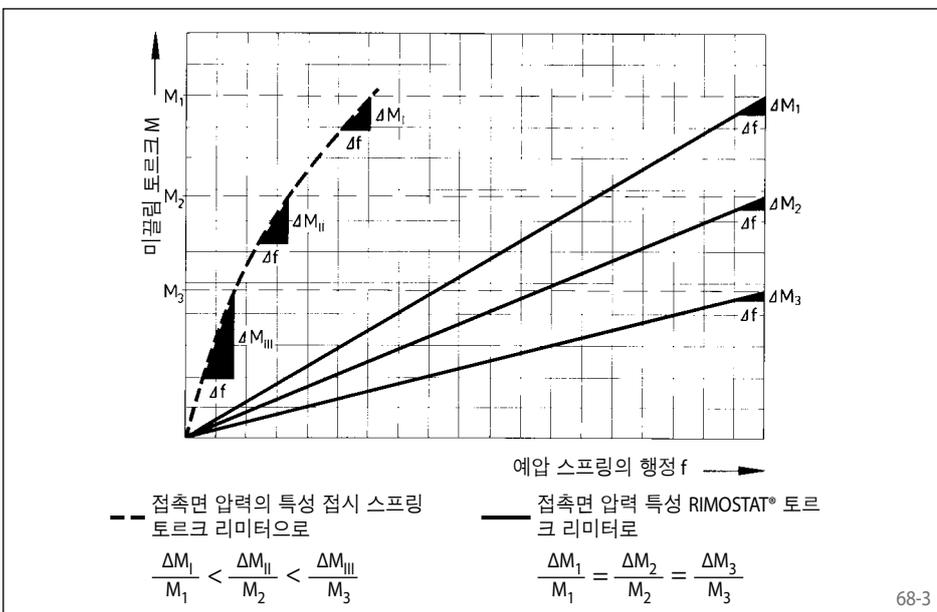
- 운용 기간 동안 접시 스프링 토크 리미터보다 미끄러짐 토크의 안정성이 높음
- 활성화된 스프링의 수량으로 미끄럼 토크를 조정 -스프링 압력을 조정하는 것이 아님
- 높은 에너지 소모 과정중 뛰어난 마모 특성
- 내 고온



68-2

RIMOSTAT® 원리

긴 코일 스프링으로 접촉면에 접촉압력을 만듭니다. RIMOSTAT® 토크 리미터의 압력 특성그래프가 직선으로 평탄하기 때문에, 마찰 패드가 마모된다 해도 미끄럼 토크가 사실상 감소하지 않습니다. 표 68-3 이 보여주듯이 점시스프링에서와 대조되는데, 마찰면 마모 Δf 가 불러오는 미끄럼 토크 ΔM 는 무시해도 됩니다.

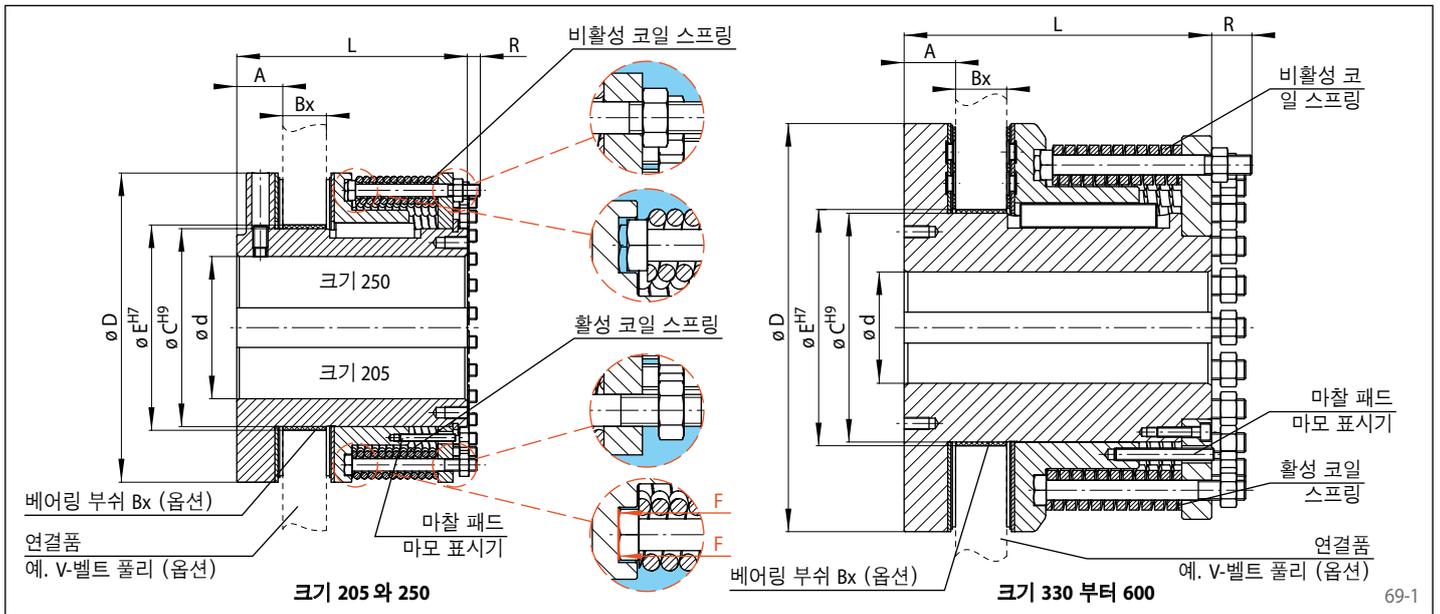


68-3

가능

- 사전 세팅된 미끄럼 토크가 달성되면 장착된 부품 (예, v-벨트 폴리)이 미끄러 집니다.
- 미끄러지는 과정 중, 입력과 출력이 서로 반대로 돌면서 세팅된 미끄럼 토크는 계속 전달됩니다.
- 고도의 에너지 소모가 미끄럼 과정에 내 재되어 있음.
- 재결합이 불필요함.
- 코일 스프링 덕분에 마모조정 불필요.

중량 적용



기술 제원 및 수치

유형	미끄럼 토크 Nm	최고 속도 ¹⁾ min ⁻¹	내경 ²⁾ d ^{H7}		A mm	Bx mm	C ³⁾ mm	D mm	E ⁴⁾ mm	L mm	R ⁵⁾ mm	Weight ⁶⁾ kg
			min. mm	max. mm								
RSHD 205	600 - 3000	2700	50	90	29,9	28	125	205	131	160	10	26,6
RSHD 250	1200 - 6000	2100	55	115	36,9	35	160	250	166	185	10	46,5
RSHD 330	3000 - 14000	1800	90	125	41,3	41	185	330	191	247	30	103,0
RSHD 400	5000 - 24000	1500	125	150	51,3	63	250	400	260	286	22	173,6
RSHD 500	8000 - 50000	1200	150	200	56,3	63	350	500	360	275	48	292,0
RSHD 600	10000 - 68000	1000	150	300	66,3	63	450	600	460	298	35	510,5

¹⁾ 최고 속도는 토크 리미터의 크기 안정성과 관련이 있음. ²⁾ 더 큰 구멍 그리고 내부 스플라인도 요청시 가능. ³⁾ RINGSPANN 베어링 부쉬가 없으면, 구멍 C는 공차 H9 그리고 표면 정도 Rz ≤ 10. ⁴⁾ RINGSPANN 베어링 부쉬를 옵션으로 사용할 경우, 연결품의 구멍이 공차 H7로. ⁵⁾ 비활성 스프링 크기. ⁶⁾ 가장 작은 구멍으로 무게. 연결품의 마찰면은 구멍에 대해 최대 축대비 편차 ≤ 0.05 로 그리고 표면정도 Rz12. DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 P9. 추가 디자인은 요청에 따라 가능.

공급

토크 리미터는 비활성 코일 스프링과 함께, 미끄럼 토크 세팅 없이, 베어링 부쉬없이 공급됨. 옵션으로 마모 패드 표시기가 통합될 수 있음. 연결품 예, V-벨트 풀리가 공급될 때에만 사전 토크 세팅 가능.

유형형 (옵션선)

- 요청에 따라 특별 구멍
- 두 축단을 연결하기 위한 디자인도 가능
- 플렉시블 카플링과 조합 가능

액세서리

토크 리미터 RSHD는 다음의 액세서리와 함께 공급가능:

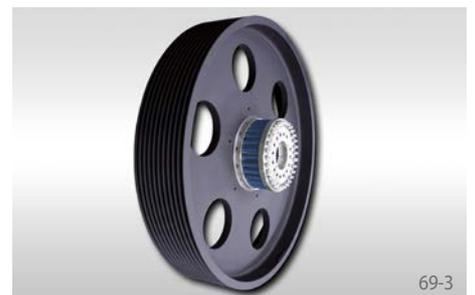
- 베어링 부쉬 Bx
- V-벨트 풀리
- 분리 V-벨트 풀리
- 플랜지 디자인으로 연결품

주문시 다음을 명기하십시오

- 토크 리미터 유형
- 구멍에 대한 정보
- 베어링 부쉬 필요 여부: 여 / 부
- 만약 해당된다면, 결합될 부품에 대한 정보
- 미끄럼 토크를 지정하세요 (토크 세팅은 결합 부품이 주문될 때만 가능함)



핀앤 부쉬 카플링 REB... DCO가 부착된 RIMOSTAT® 토크 리미터 RSHD



RIMOSTAT®-토크 리미터로 V-벨트 풀리가 달린 중량-적용 가능