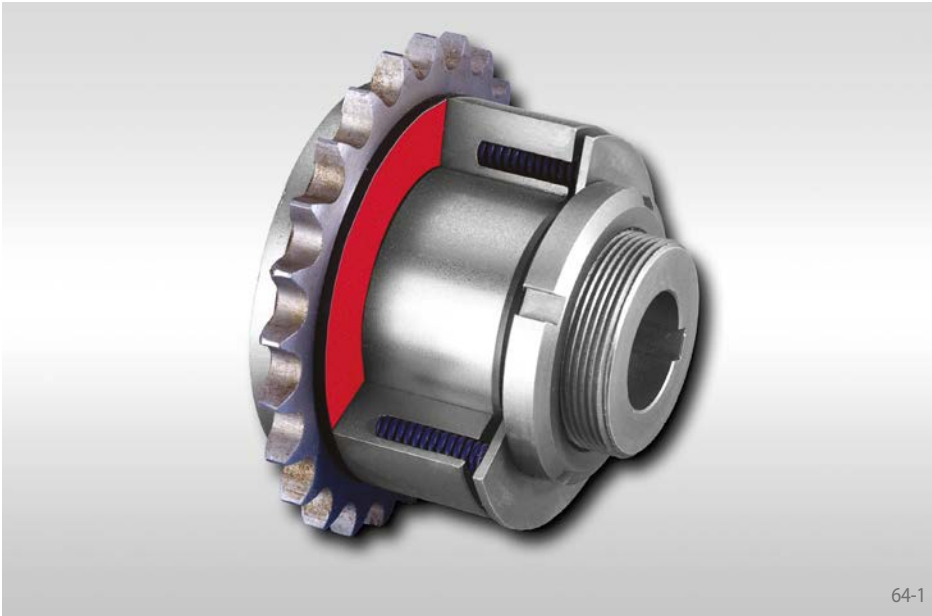




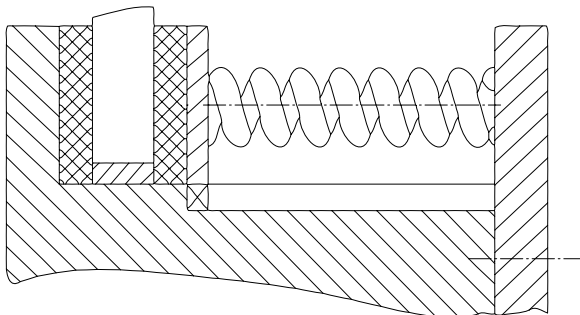
64-1

잇점

- 빈번하게 미끄러지는 적용에 특별히 적합함
- 운용 기간 동안 접시 스프링 토크 리미터보다 미끄러짐 토크의 안정성이 높음
- 활성화된 스프링의 수량으로 미끄럼 토크를 조정 -스프링 압력을 조정하는 것이 아님

RIMOSTAT® 원리

긴 코일 스프링으로 접촉면에 접촉압력을 만듭니다. RIMOSTAT® 토크 리미터의 압력 특성그래프가 직선으로 평탄하기 때문에, 마찰 패드가 마모된다 해도 미끄럼 토크가 사실상 감소하지 않습니다. 표 64-3 이 보여주듯이 접시스프링에서와 대조되는데, 마찰면 마모 Δf 가 불러오는 미끄럼 토크 ΔM 는 무시해도 됩니다.

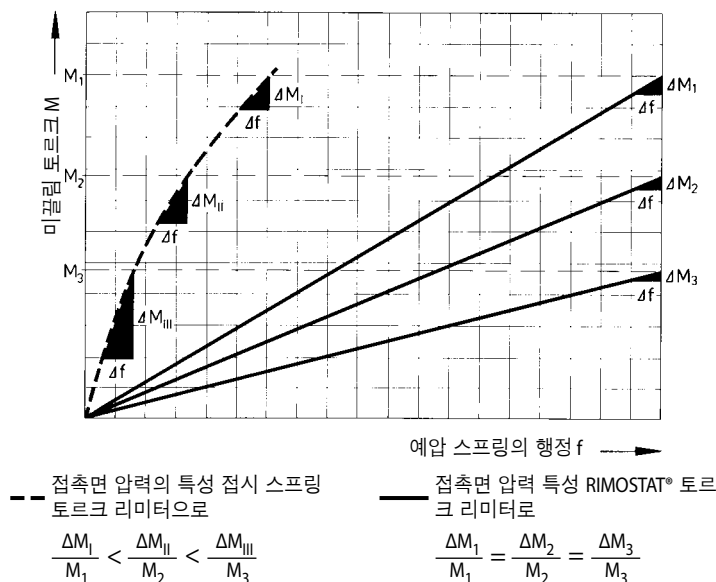


기능

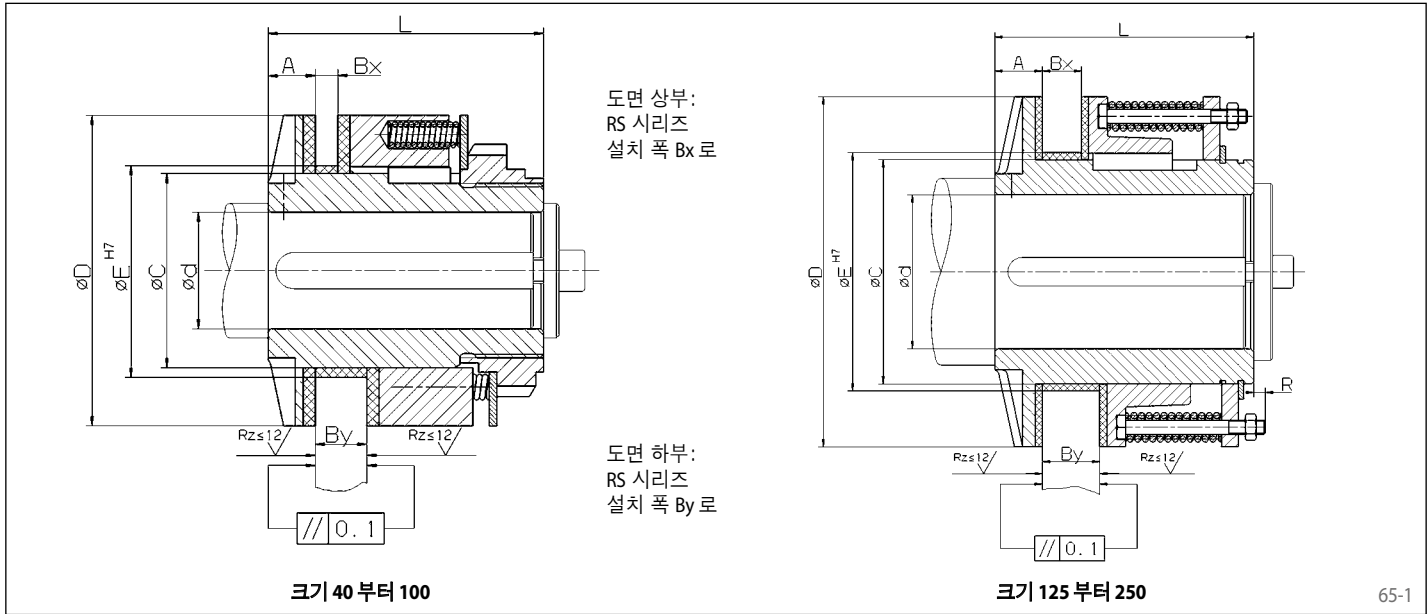
64-2

기능

- 사전 세팅된 미끄럼 토크가 달성되면 장착된 부품 (예 체인 스프라켓)이 미끄러집니다.
- 미끄러지는 과정 중, 입력과 출력이 서로 반대로 돌면서 세팅된 미끄럼 토크는 계속 전달됩니다.
- 고도의 에너지 소모가 미끄럼 과정에 내재되어 있음.
- 재결합이 불필요함.



64-3



기술 제원 및 수치

유형	주문 번호	미결림 토크 Nm	최고 속도 ¹⁾ min ⁻¹	내경 d ^{H7}		A mm	Bx mm	By mm	C ²⁾ mm	D mm	E ²⁾ mm	L mm	R mm
				min. mm	max. mm								
RS 40.1	4474-040820	2 - 12	13000	8	16	8	4,4	7,0	25	40	28	35,5	-
RS 40.2	4474-040920	4 - 25	13000	8	16	8	4,4	7,0	25	40	28	35,5	-
RS 50.1	4474-050820	4 - 25	10500	9	20	8	5,2	8,7	32	50	36	45	-
RS 50.2	4474-050920	8 - 50	10500	9	20	8	5,2	8,7	32	50	36	45	-
RS 63.1	4474-063820	8 - 50	8500	9	25	10	5,8	10,5	40	63	44	56	-
RS 63.2	4474-063920	16 - 100	8500	9	25	10	5,8	10,5	40	63	44	56	-
RS 80.1	4474-080820	10 - 100	6700	15	32	12	5,8	15,3	50	80	55	71	-
RS 80.2	4474-080920	20 - 200	6700	15	32	12	5,8	15,3	50	80	55	71	-
RS 100.1	4474-081820	20 - 200	5350	25	40	15	8,7	18,0	65	100	70	90	-
RS 100.2	4474-081920	40 - 375	5350	25	40	15	8,7	18,0	65	100	70	90	-
RS 125.1	4474-082820	40 - 375	4300	22	55	17	15,3	23,0	80	125	85	105	2,5
RS 125.2	4474-082920	75 - 750	4300	22	55	17	15,3	23,0	80	125	85	105	2,5
RS 160.1	4474-083820	75 - 750	3350	40	70	22	15,3	28,0	100	160	105	130	5,5
RS 160.2	4474-083920	150 - 1500	3350	40	70	22	15,3	28,0	100	160	105	130	5,5
RS 200.1	4474-084820	150 - 1500	2700	50	90	27	23	34,0	125	200	130	160	7,5
RS 200.2	4474-084920	300 - 3000	2700	50	90	27	23	34,0	125	200	130	160	7,5
RS 250.1	4474-085820	300 - 3000	2100	55	115	34	28	41,0	160	250	165	185	9,0
RS 250.2	4474-085920	600 - 6000	2100	55	115	34	28	41,0	160	250	165	185	9,0

¹⁾ 최대 속도는 토크 리미터의 설계와 관련되는 것임. 최대 허용 속도 미분값 Δn 은 73 쪽에 나와있는 열관련 계산에 따라 확인되어야 함.

²⁾ 연결될 파트가 베어링 부쉬 없이 사용될 경우, 구멍은 크기 C 로 해야함. (공차 F8)

DIN 6885 제 1 쪽에 따른 키 홈 · 키홈 폭허용 오차 P9. 추가적인 크기에 대해서는 문의하십시오.

연결품의 폭

연결품의 폭이 Bx 또는 By 로 가능.

공급

특별요청이 없는 한, 토크 리미터가 구멍 가공없이, 모든 스프링, 미결림 토크 세팅 없이, 베어링 부쉬 없이 공급됩니다. 주문에 연결품 (RSK 와 RSC) 을 함께 공급하는 경우가 아니라면 공장에서 미결림 토크 세팅과 구멍 가공은 하지 않습니다.

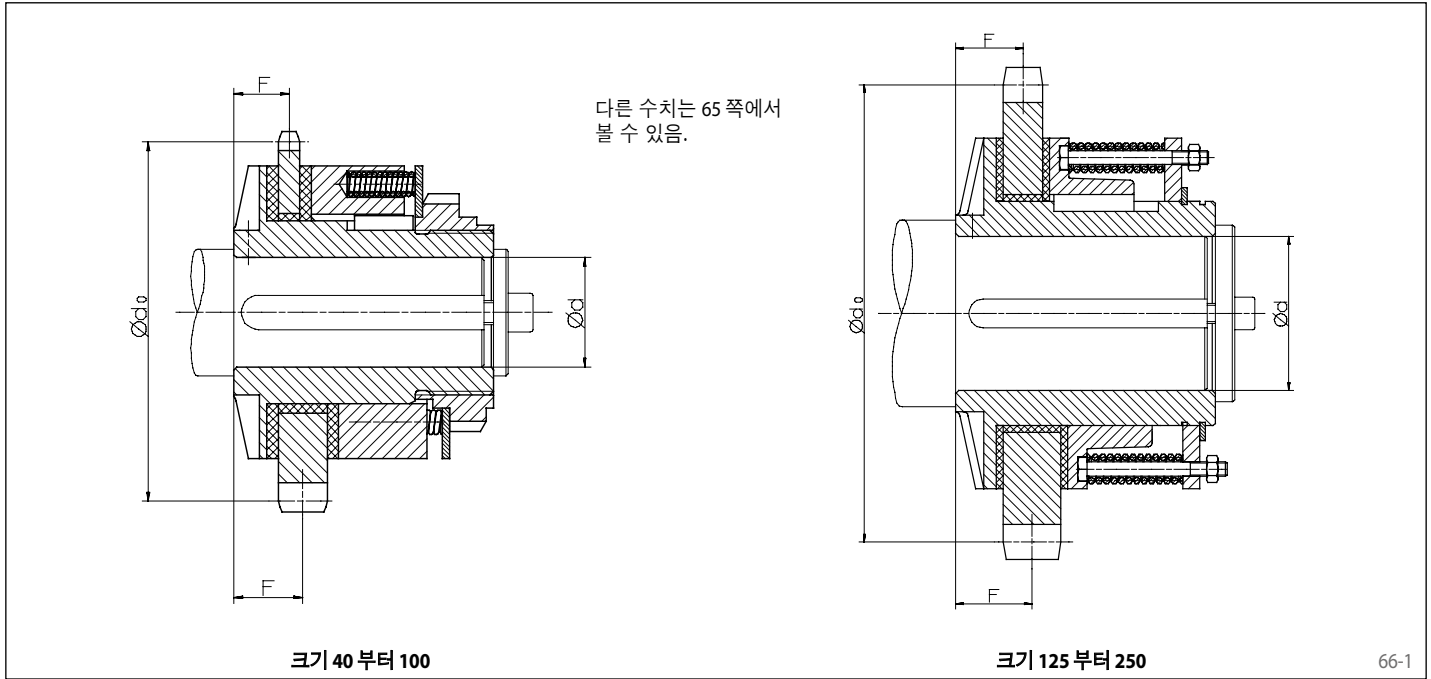
액세서리

- 폭 Bx 또는 By 베어링 부쉬
- 미결림 토크를 세팅하기 위해서 표준 공구가 충분합니다. 크기 125 와 160의 경우만 공구 아답터가 필요하며 당사에 주문가능합니다

주문시 다음을 명기하십시오

- 토크 리미터 유형
- 지름 d, 구멍 가공이 필요한 경우
- 베어링 부쉬의 폭 Bx 또는 By

체인 휠 연결

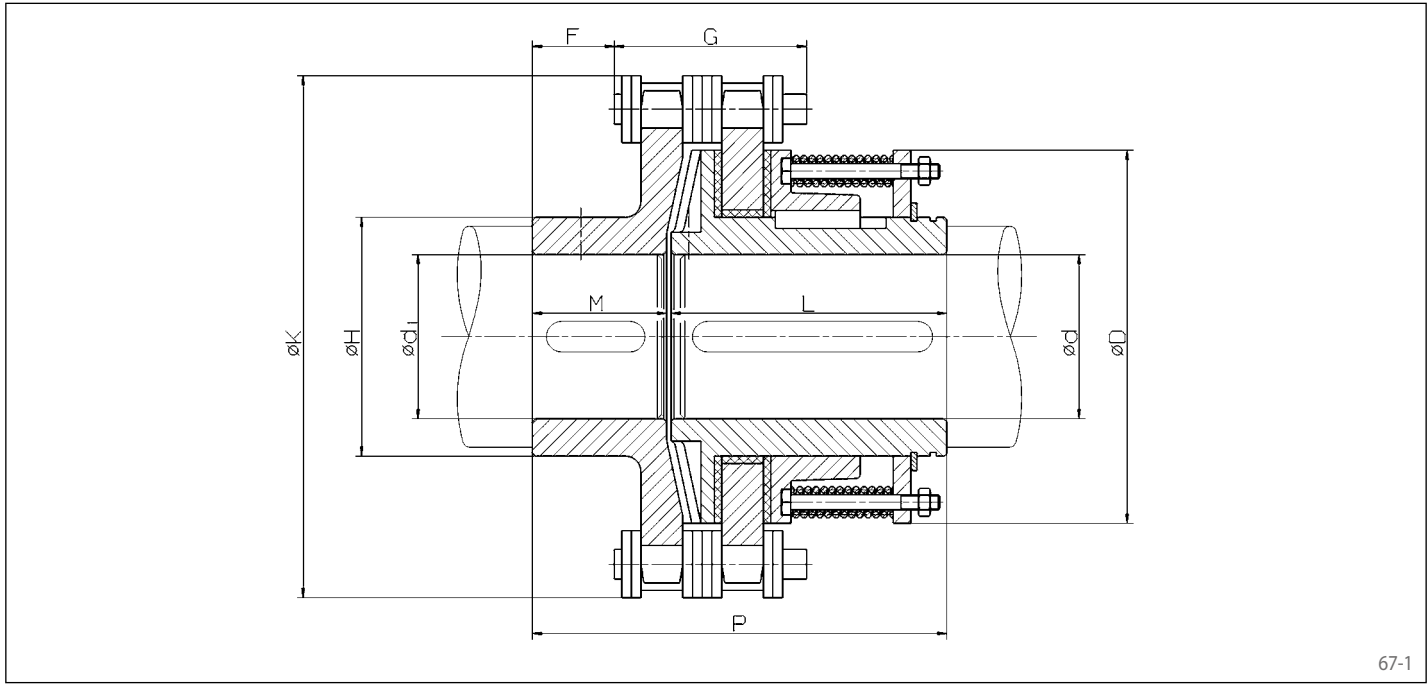


기술 제원 및 수치

유형	주문 번호	미끄럼 토크	내경 d ^{H7}		DIN 8154 또는 DIN 8187 따른 단순한 롤러 체인에 맞는 체인 휠			이빨 수 Z	피치 원 지름 d ₀	체인 휠 폭 B	F
			min. mm	max. mm	피치 mm	안쪽 폭 mm	롤러 지름 mm				
RSK 40.1	4474-040822	2 - 12	8	16	9,525	x 4,77	x 5,08	17	51,8	4,4	10,2
RSK 40.2	4474-040922	4 - 25	8	16	9,525	x 4,77	x 5,08	17	51,8	4,4	10,2
RSK 40.1	4474-040823	2 - 12	8	16	12,70	x 7,75	x 8,51	14	57,1	7,0	11,5
RSK 40.2	4474-040923	4 - 25	8	16	12,70	x 7,75	x 8,51	14	57,1	7,0	11,5
RSK 50.1	4474-050821	4 - 25	9	20	9,525	x 5,72	x 6,35	20	60,9	5,2	10,6
RSK 50.2	4474-050921	8 - 50	9	20	9,525	x 5,72	x 6,35	20	60,9	5,2	10,6
RSK 50.1	4474-050823	4 - 25	9	20	15,87	x 9,65	x 10,16	14	71,3	8,7	12,4
RSK 50.2	4474-050923	8 - 50	9	20	15,87	x 9,65	x 10,16	14	71,3	8,7	12,4
RSK 63.1	4474-063822	8 - 50	9	25	12,70	x 6,40	x 8,51	20	81,2	5,8	12,9
RSK 63.2	4474-063922	16 - 100	9	25	12,70	x 6,40	x 8,51	20	81,2	5,8	12,9
RSK 63.1	4474-063823	8 - 50	9	25	19,05	x 11,68	x 12,07	14	85,6	10,5	15,0
RSK 63.2	4474-063923	16 - 100	9	25	19,05	x 11,68	x 12,07	14	85,6	10,5	15,0
RSK 80.1	4474-080822	10 - 100	15	32	12,70	x 6,40	x 8,51	23	93,3	5,8	15,0
RSK 80.2	4474-080922	20 - 200	15	32	12,70	x 6,40	x 8,51	23	93,3	5,8	15,0
RSK 80.1	4474-080823	10 - 100	15	32	25,40	x 17,02	x 15,88	13	106,1	15,3	19,8
RSK 80.2	4474-080923	20 - 200	15	32	25,40	x 17,02	x 15,88	13	106,1	15,3	19,8
RSK 100.1	4474-081821	20 - 200	25	40	15,87	x 9,65	x 10,16	24	121,6	8,7	19,5
RSK 100.2	4474-081921	40 - 375	25	40	15,87	x 9,65	x 10,16	24	121,6	8,7	19,5
RSK 100.1	4474-081823	20 - 200	25	40	31,75	x 19,56	x 19,05	13	132,7	18,0	24,1
RSK 100.2	4474-081923	40 - 375	25	40	31,75	x 19,56	x 19,05	13	132,7	18,0	24,1
RSK 125.1	4474-082821	40 - 375	22	55	25,40	x 17,02	x 15,88	19	154,3	15,3	24,8
RSK 125.2	4474-082921	75 - 750	22	55	25,40	x 17,02	x 15,88	19	154,3	15,3	24,8
RSK 125.1	4474-082823	40 - 375	22	55	38,10	x 25,40	x 25,40	14	171,2	23,0	28,7
RSK 125.2	4474-082923	75 - 750	22	55	38,10	x 25,40	x 25,40	14	171,2	23,0	28,7
RSK 160.1	4474-083821	75 - 750	40	70	25,40	x 17,02	x 15,88	23	186,5	15,3	29,7
RSK 160.2	4474-083921	150 - 1500	40	70	25,40	x 17,02	x 15,88	23	186,5	15,3	29,7
RSK 160.1	4474-083823	75 - 750	40	70	50,80	x 30,99	x 29,21	13	212,3	28,0	36,0
RSK 160.2	4474-083923	150 - 1500	40	70	50,80	x 30,99	x 29,21	13	212,3	28,0	36,0
RSK 200.1	4474-084821	150 - 1500	50	90	38,10	x 25,40	x 25,40	20	243,6	23,0	38,5
RSK 200.2	4474-084921	300 - 3000	50	90	38,10	x 25,40	x 25,40	20	243,6	23,0	38,5
RSK 200.1	4474-084823	150 - 1500	50	90	63,50	x 38,10	x 39,37	13	265,4	34,0	44,0
RSK 200.2	4474-084923	300 - 3000	50	90	63,50	x 38,10	x 39,37	13	265,4	34,0	44,0
RSK 250.1	4474-085821	300 - 3000	55	115	44,45	x 30,99	x 27,94	21	298,3	28,0	48,0
RSK 250.2	4474-085921	600 - 6000	55	115	44,45	x 30,99	x 27,94	21	298,3	28,0	48,0
RSK 250.1	4474-085823	300 - 3000	55	115	76,20	x 45,72	x 48,26	14	342,4	41,0	54,5
RSK 250.2	4474-085923	600 - 6000	55	115	76,20	x 45,72	x 48,26	14	342,4	41,0	54,5

DIN 6885 제 1 • 키홈 폭허용 오차 P9
글라이드 부시가 표준으로 포함되어 있습니다. 요청시 체인 스프라켓이 공급될 수 있습니다. 미끄럼 토크의 공장 세팅은 최종 보어를 주문에 포함시킨 경우만 가능합니다. 65 쪽을 추가로 참고하십시오.

플렉시블 체인 카플링 연결



67-1

기술 제원 및 수치

유형	주문 번호	미끌림 토크	최고 속도	내경 d_{H7}		내경 $d_1^{1)}$		D	F	G	H	K	L	M	P
				min. mm	max. mm	min. mm	max. mm								
RSC 40.1	4474-240820	2 - 12	6300	8	16	10	24	40	15	23	35	61	35,5	19,0	55,5
RSC 40.2	4474-240920	4 - 25	6300	8	16	10	24	40	15	23	35	61	35,5	19,0	55,5
RSC 50.1	4474-250820	4 - 25	5300	9	20	13	30	50	16	25	45	70	45	21,5	67,5
RSC 50.2	4474-250920	8 - 50	5300	9	20	13	30	50	16	25	45	70	45	21,5	67,5
RSC 63.1	4474-263820	8 - 50	4250	9	25	17	44	63	17	33	60	94	56	25,5	83,0
RSC 63.2	4474-263920	16 - 100	4250	9	25	17	44	63	17	33	60	94	56	25,5	83,0
RSC 80.1	4474-280820	10 - 100	3350	15	32	17	50	80	19	33	70	106	71	24,0	97,0
RSC 80.2	4474-280920	20 - 200	3350	15	32	17	50	80	19	33	70	106	71	24,0	97,0
RSC 100.1	4474-281820	20 - 200	2650	25	40	17	58	100	25	38	80	137	90	30,0	123,0
RSC 100.2	4474-281920	40 - 375	2650	25	40	17	58	100	25	38	80	137	90	30,0	123,0
RSC 125.1	4474-282820	40 - 375	2120	22	55	26	75	125	25	75	100	180	105	46,5	154,5
RSC 125.2	4474-282920	75 - 750	2120	22	55	26	75	125	25	75	100	180	105	46,5	154,5
RSC 160.1	4474-283820	75 - 750	1700	40	70	26	82	160	35	75	110	211	130	51,5	184,5
RSC 160.2	4474-283920	150 - 1500	1700	40	70	26	82	160	35	75	110	211	130	51,5	184,5
RSC 200.1	4474-284820	150 - 1500	1320	50	90	26	105	200	37	113	140	280	160	70,0	233,0
RSC 200.2	4474-284920	300 - 3000	1320	50	90	26	105	200	37	113	140	280	160	70,0	233,0
RSC 250.1	4474-285820	300 - 3000	1120	55	115	26	120	250	55	129	160	336	185	90,0	280,0
RSC 250.2	4474-285920	600 - 6000	1120	55	115	26	120	250	55	129	160	336	185	90,0	280,0

¹⁾ 더 작은 구멍 d_1 의 경우 키홈의 스트레스와 높은 미끌림 토크를 확인하세요.
DIN 6885 제 1·키홈 폭허용 오차 P9

적용

가벼운 오정렬을 보정하기 위한 미끌림 축 카플링으로.

공급

특별한 요청이 없다면, 토크 리미터는 파 일롯 보어와 스프링 전체 세트 포함, 그러나 미끌림 토크 세팅 없이 공급됩니다. 주문에 연결품 (RSK와 RSC)을 함께 공급하는 경우가 아니라면 공장에서 미끌림 토크 세팅과 구멍 가공은 하지 않습니다.

액세서리

- 폭 Bx 또는 By 베어링 부쉬
- 미끌림 토크를 세팅하기 위해서 표준 공구가 충분합니다. 크기 125와 160의 경우만 공구 아답터가 필요하며 당사에게 주문가능합니다

주문시 다음을 명기하십시오

- 토크 제한 체인 카플링의 유형
- 구멍가공이 있는 경우 지름 d 와 d_1
- 사전 세팅될 미끌림 토크, 필요한 경우