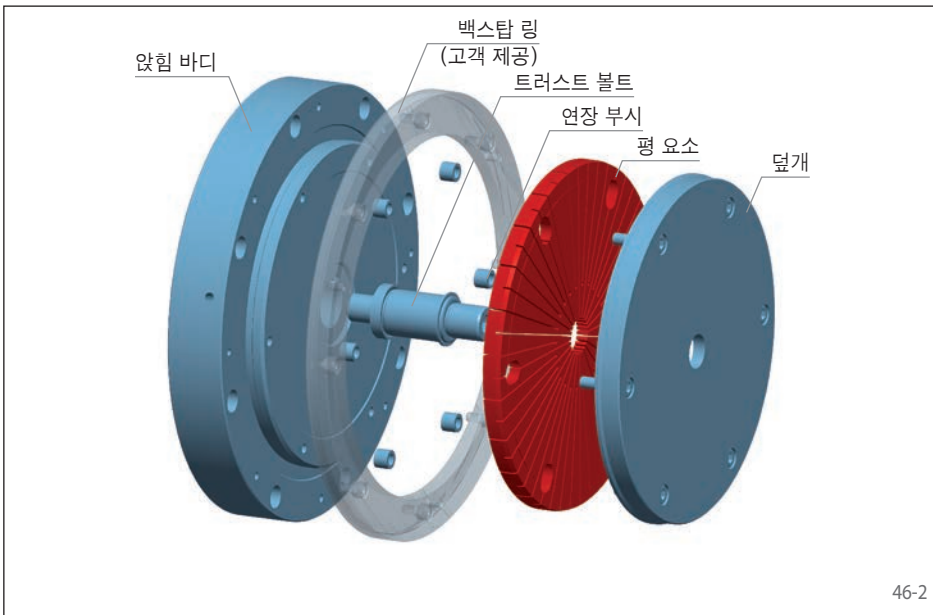




46-1

특징

- 클램핑 지름 120 mm 부터 375 mm 까지
- 높은 동심도 $\leq 0,01$ mm
- 부품 허용 오차 최고 IT11
- 극단 클램핑 지그 길이
- 짧은 클램핑 길이
- 외부 백스탑 표면 또는 고객 제공 외부 백스탑 링에 풀-백
- 수동 클램핑 옵션 가능
- 평 요소에 고무가 채워진 홈

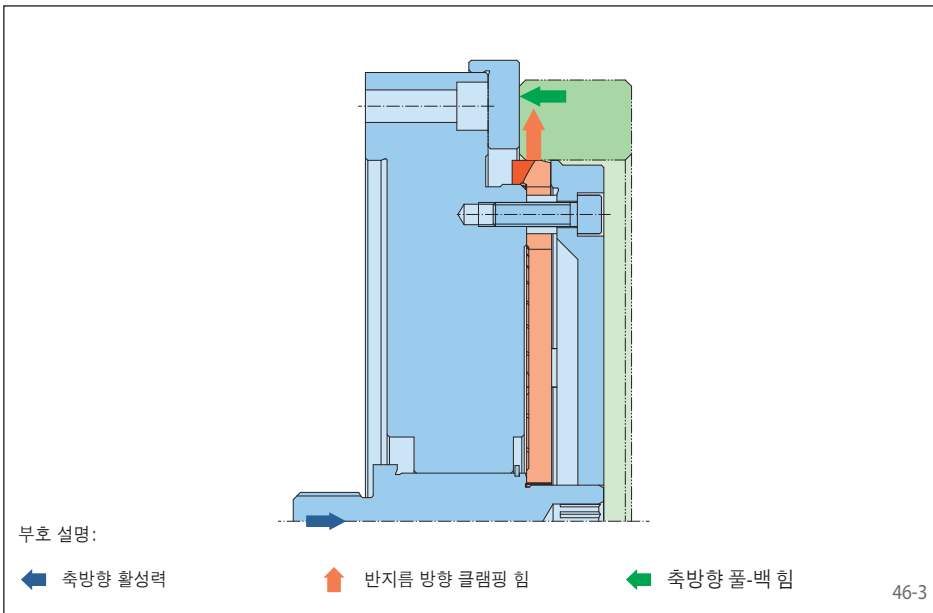


46-2

설정

평 요소 플랜지 만드렐은 앞힘 바디, 트러스트 볼트, 연장 부시 세트, 평 요소 및 덮개로 구성됨. 수동 클램핑 용 어셈블리가 옵션으로 가능 평. 요소 플랜지 만드렐이 앞힘 바디로 기계에 부착됨. 클램핑 지그가 기계 동력 활성화 유닛과 연결된 트러스트 볼트로 활성화 됩니다.

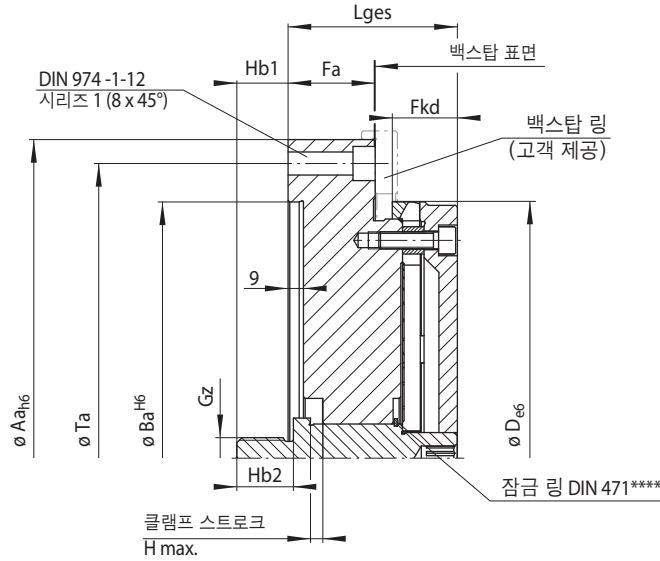
중간 플랜지나 스프링 장력 활성화는 58 쪽 이후로 다음.



46-3

클램핑 원리

평 요소가 앞힘 바디의 앞힘 지름에 예압으로 끼워짐 클램핑을 위해서 평요소가 축방향 활성화력으로 탄성적으로 변형됨 부품이 센터링되고 백스탑으로 눌러 평평하게 정렬 됩니다.



47-1

크기	달성 가능 클램핑 지름 D* mm	최대 지름 변화** Δ D mm	최대 전달 토크*** M Nm	최대 활성력*** F N	Aa mm	Ba mm	Fa mm	Fkd mm	Gz	H max. mm	Hb1 mm	Hb2 mm	Lges mm	Ta mm
KFDF 110	120 - 130	0,28	620	13700	200	125	32	23	M 16	3,4	16,5	22	63,1	175
KFDF 120	130 - 145	0,30	760	13700	200	125	32	23	M 16	3,8	16,5	22	63,1	175
KFDF 130	145 - 155	0,30	1230	19600	200	125	40	27	M 20	4,0	21,0	26	75,1	175
KFDF 140	155 - 170	0,34	1350	19600	250	175	40	27	M 20	4,5	21,0	26	75,1	225
KFDF 155	170 - 185	0,37	1500	19600	250	175	40	29	M 20	5,1	21,0	26	77,1	225
KFDF 170	185 - 200	0,43	1600	19600	250	175	40	29	M 20	5,8	21,0	26	77,1	225
KFDF 185	200 - 220	0,47	1800	19600	275	200	40	29	M 20	6,4	21,0	26	77,1	250
KFDF 200	220 - 240	0,50	2850	29400	315	240	51	34	M 24	6,7	30,0	30	95,1	280
KFDF 220	240 - 260	0,57	3150	29400	315	240	51	34	M 24	7,8	30,0	30	95,1	280
KFDF 240	260 - 280	0,64	3450	29400	375	300	51	34	M 24	8,5	30,0	30	95,1	345
KFDF 260	280 - 300	0,70	3700	29400	375	300	51	34	M 24	9,4	30,0	30	95,1	345
KFDF 280	300 - 325	0,75	4100	29400	375	300	51	38	M 24	10,2	30,0	30	99,1	345
KFDF 300	325 - 350	0,80	4500	29400	400	350	51	38	M 24	11,3	30,0	30	99,1	375
KFDF 325	350 - 375	0,80	5300	29400	425	375	51	40	M 24	12,5	30,0	30	100,6	400

* 클램핑 지름 소숫점 이하 2자리까지 조정가능. ** 클램핑 요소의 클램핑 지름의. *** 풀-백 액션으로 클램핑 하는 경우. **** 잠금 링은 압력 볼트가 클램핑 지그의 운송 및 보관 중 분실되지 않도록 합니다. 설치 및 시동 전에 제거하십시오.

발주 방법

클램핑 지그의 크기, 귀사 부품의 클램핑 지름, 부품 허용오차를 발주에 명기 요망:

크기: KFDF 120
 클램핑 지름: 140,47 mm
 부품 허용오차: H7
 ➔ KFDF 120-140,47H7