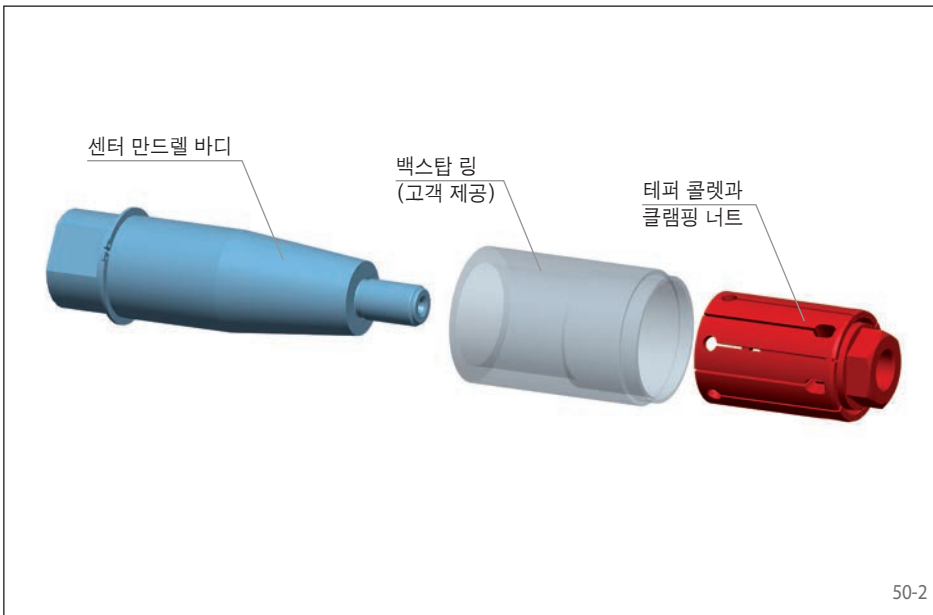




50-1

특징

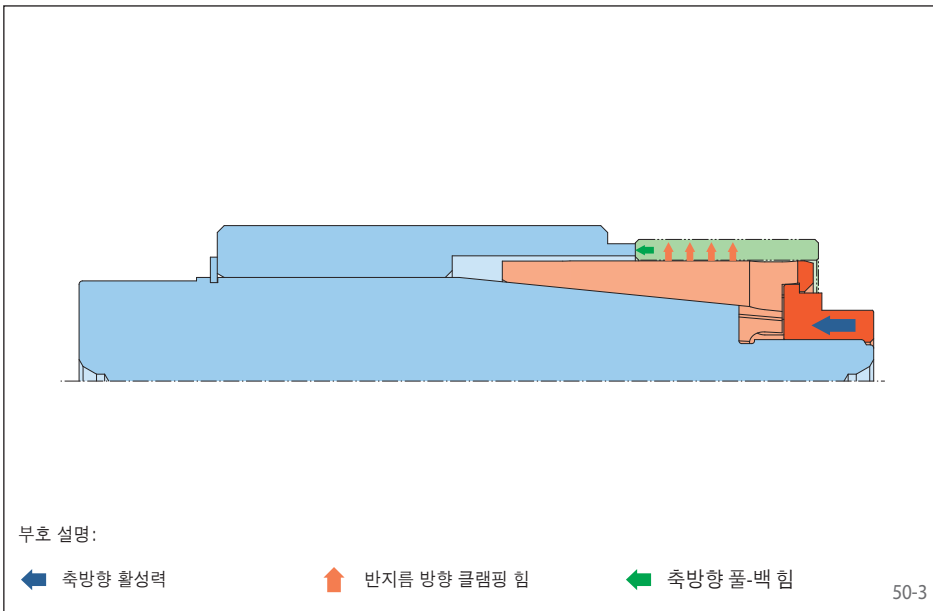
- 클램핑 지름 11,9 mm 부터 132 mm 까지
- 높은 동심도 $\leq 0,01$ mm
- 부품 허용 오차 최고 IT15
- 고객 제공의 외부 백스탑 링에 풀-백
- 박벽 또는 솔리드 부품
- 수동 클램핑 용



50-2

설정

테퍼 콜릿 센터 만드렐은 센터 만드렐 바디와 클램핑 너트가 있는 테퍼 콜릿으로 구성됨. 테퍼 콜릿 센터 만드렐은 센터링 꼭지 사이에 장착됨. 테퍼 콜릿이 클램핑 너트를 돌림으로써 활성화됨.



클램핑 원리

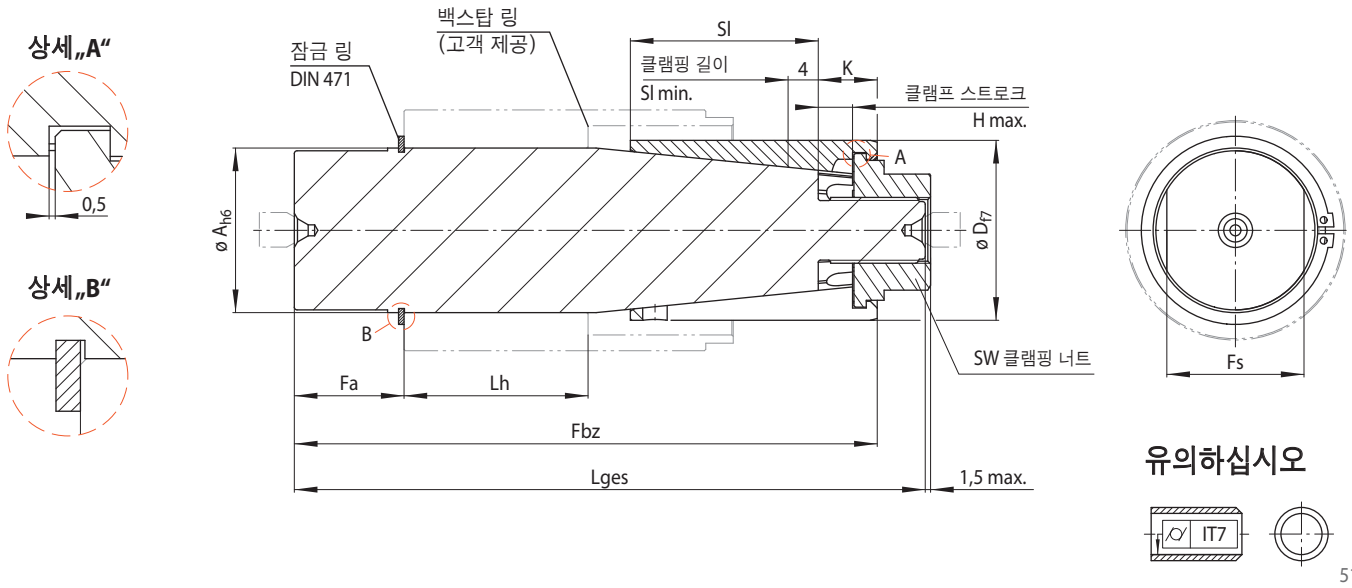
클램핑을 위해 테퍼 콜릿이 센터 만드렐 바디에 눌러지고 베이스 바디의 원추를 따라 확장됩니다. 부품이 센터링되고 백스탑에 눌러지면서 정렬이 완성됩니다.

클램핑 영역에서 부품 보어의 원통형이 허용 오차 IT7 보다 더 작아야 하며 이때 부품의 보어 허용오차와는 별개입니다.

부호 설명:

- ← 축방향 활성력
- ↑ 반지름 방향 클램핑 힘
- ← 축방향 풀-백 힘

50-3



51-1

크기	클램핑 범위	최대 지름 변화*	최대 전달 토크**	조임 토크**	A	Fa	Fbz	Fs	H max.	K	Lges	Lh max.	SI	SW
	D ¹⁾ mm	ΔD mm	M Nm	M _H Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BKDI 6	11,90 - 15,00	0,6	11	5	11	17,0	69,5	8	4,1	8,1	77	24	14,9	9
BKDI 7	14,70 - 20,90	1,2	13	7	14	17,0	83,9	10	6,9	10,9	90	24	24,1	11
BKDI 12	20,70 - 27,90	1,2	44	25	20	21,2	102,45	15	6,95	11,45	110	28	33,55	17
BKDI 18	27,70 - 32,80	1,2	58	37	26	21,2	102,5	17	7,0	11,5	110	28	33,5	17
BKDI 19	32,60 - 42,80	1,2	114	67	30	28,5	148,0	24	7,0	13,0	160	46	52,0	27
BKDI 27	42,60 - 51,80	1,2	147	78	39	28,75	148,0	27	7,0	13,0	160	46	52,0	27
BKDI 32	49,60 - 64,00	2,4	273	153	49	39,75	212,5	41	13,0	21,5	230	68	68,5	41
BKDI 43	63,60 - 72,00	2,4	333	175	60	40,0	212,5	41	13,0	21,5	230	68	68,5	41
BKDI 44	71,60 - 82,00	2,4	373	204	66	48,5	277,5	55	13,0	21,5	300	94	98,5	55
BKDI 54	81,60 - 132,00	2,4	424	222	77	48,5	277,55	55	13,05	21,55	300	94	98,45	55

¹⁾ 다음 쪽의 도표 „클램핑 요소 테퍼 콜릿 BMD“에 따른 표준 클램핑 범위를 참고하십시오.

* 클램핑 요소의 클램핑 지름의.

** 풀-백 액션으로 클램핑 하는 경우.

발주 방법

클램핑 지그의 크기, 주문 테퍼 콜릿의 클램핑 범위를 발주서에 명기하십시오:

크기: BKDI 12
 클램핑 범위: 23,70 - 24,90 mm
 ➔ BKDI 12-23,70-24,90

삽입 깊이 Le

최소 삽입 깊이 Le_{min.} 다음의 공식에 따라 부품의 챔퍼 길이 Lf와 K 수치로 도출됨:

$$Le_{min.} = K + Lf + 4 \text{ mm (SI}_{min.})$$