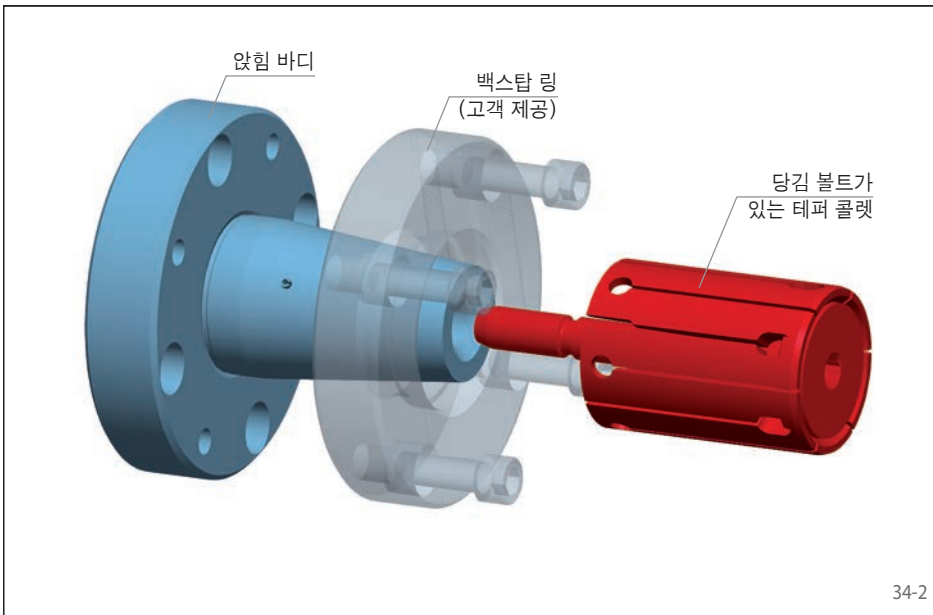


34-1

특징

- 클램핑 지름 11,9 mm 부터 132 mm 까지
- 높은 동심도 $\leq 0,01$ mm
- 부품 허용 오차 최고 IT15
- 외부 백스탑 표면 또는 고객 제공 외부 백스탑 링에 풀-백
- 박벽 또는 솔리드 부품
- 수동 클램핑 옵션 가능

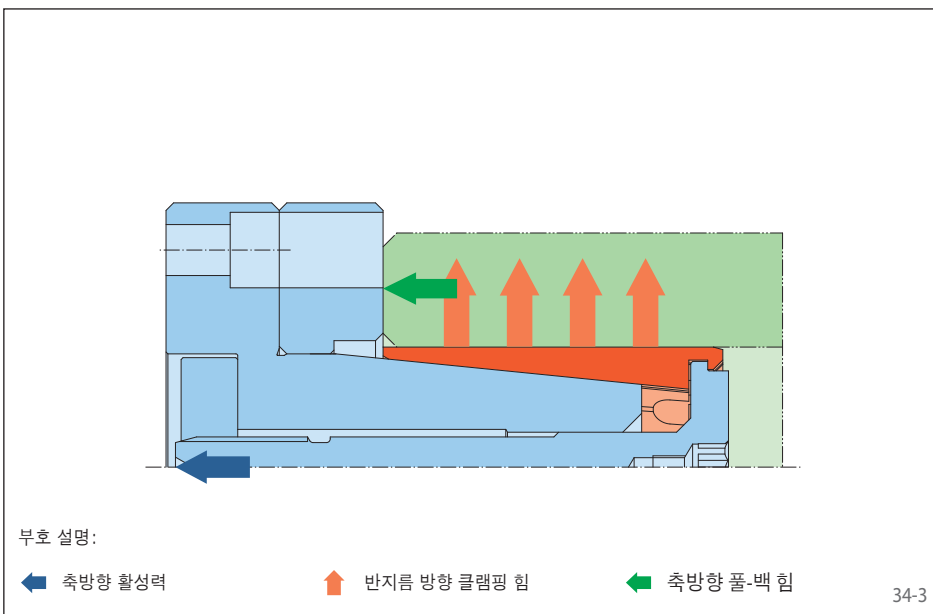


34-2

설정

테퍼 콜릿 플랜지 만드렐은 앞힘 바디, 당김 볼트가 있는 테퍼 콜릿으로 되어 있습니다. 사전 센터링이 된 또는 육각 머리가 있는 테퍼 콜릿과 나사 보어를 가진 판이 옵션. 테퍼 콜릿 플랜지 만드렐은 앞힘 바디로 기계에 부착됩니다. 클램핑 지그가 기계 활성화 유닛과 연결된 당김 볼트로 활성화 됨.

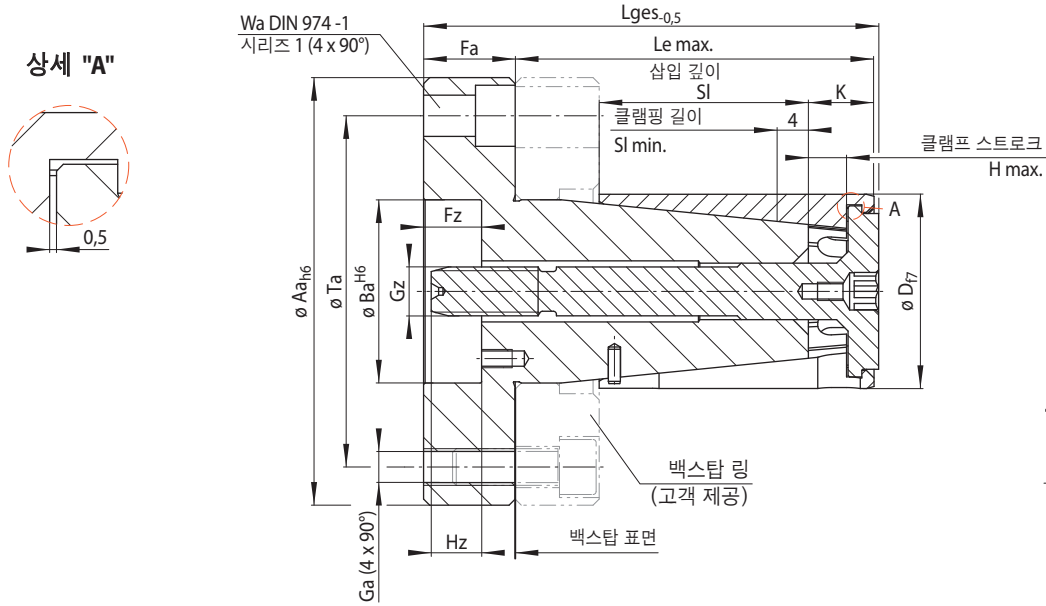
중간 플랜지나 스프링 장력 활성화는 58 쪽 이후로 나옴.



클램핑 원리

클램핑 하기 위해서 테퍼 콜릿이 앞힘 바디로 당겨지며 바닥 바디의 원추를 따라 지름 방향으로 확장됩니다. 부품이 센터링 되고 백스탑에 나란히 정렬됨.

34-3



35-1

크기	클램핑 범위	최대 지름 변화*	최대 전달 토크**	최대 활성화력**	Aa	Ba	Fa	Fz	Ga	Gz	H max.	Hz	K	Le max.	Lges	Sl	Ta	Wa
	D ¹⁾ mm	ΔD mm	M Nm	F N	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BKDF 6	11,90 - 15,00	0,6	11	5000	70	37	20	9	M 8	M 5	4,1	18,4	8,1	31,9	53,1	14,9	50	8
BKDF 7	14,70 - 20,90	1,2	13	5000	70	37	20	9	M 8	M 5	6,9	18,4	10,9	46,9	69,6	24,1	50	8
BKDF 12	20,70 - 27,90	1,2	44	12000	70	37	20	9	M 8	M 8	6,95	16,35	11,45	61,45	84,65	33,55	50	8
BKDF 18	27,70 - 32,80	1,2	58	12000	70	37	20	9	M 8	M 8	7,0	16,4	11,5	60,5	82,0	33,5	50	8
BKDF 19	32,60 - 42,80	1,2	114	20000	90	50	30	14	M 8	M 12	7,0	18,3	13,0	82,0	113,5	52,0	70	8
BKDF 27	42,60 - 51,80	1,2	147	20000	90	50	30	14	M 8	M 12	7,0	18,3	13,0	82,0	113,5	52,0	70	8
BKDF 32	49,60 - 64,00	2,4	273	30000	120	60	30	19	M 10	M 16	13,0	16,5	21,5	117,5	149,0	68,5	95	10
BKDF 43	63,60 - 72,00	2,4	333	30000	140	60	30	19	M 12	M 16	13,0	16,5	21,5	117,5	149,0	68,5	115	12
BKDF 44	71,60 - 82,00	2,4	373	30000	140	60	30	19	M 12	M 16	13,0	16,5	21,5	147,5	179,0	98,5	115	12
BKDF 54	81,60 - 132,00	2,4	424	30000	140	60	30	19	M 12	M 16	13,05	16,45	21,55	147,55	179,05	98,45	115	12

¹⁾ 다음 쪽에 나오는 도표 "클램핑 요소 테퍼 콜릿"에 따라 표준 클램핑 범위를 참고 하십시오.

* 클램핑 요소의 클램핑 지름의.

** 풀-백 액션으로 클램핑 하는 경우.

발주 방법

클램핑 지그의 크기, 주문 테퍼 콜릿의 클램핑 범위를 발주서에 명기하십시오:

크기: BKDF 27
 클램핑 범위: 46,60 - 47,80 mm
 ➔ BKDF 27-46,60-47,80

삽입 깊이 Le

최소 삽입 깊이 $Le_{min.}$ 다음의 공식에 따라 부품의 챔퍼 길이 L_f 와 K 수치로 도출됨:

$$Le_{min.} = K + L_f + 4 \text{ mm (} Sl_{min.} \text{)}$$