

제어 시스템 BCS 600

컨트롤 제동용 ...

- 제동 거리 사전 지정으로
- 감속 사전 지정으로
- 제동 시간 사전 지정으로

우리가 제동 액션을 명령합니다



광업용 벨트 컨베이어



산업 적용

광업용 하향 컨베이어 벨트를 정지시킬 목적으로 브레이크를 사용합니다. 브레이크는 벨트의 과속 또는 역방향 회전을 막아줍니다. 제동 시점에서의 하중을 모르기 때문에, 결과적으로 필요 제동 토크도 미지수입니다.

브레이크 시스템 필요조건

벨트에 전달되는 필요 제동력은 다음에 따라 변합니다

- 사전 지정된 제동 거리,
- 현재 하중 상태,
- 현재 환경 조건,
- 제동 과정에서 일어나는 온도 변화 추이로 생기는 패드와 디스크 사이의 마찰 계수 변동.

컨트롤 제동용 ...

- 제동 거리 사전 지정으로

지하 채광용 엘리베이터 차량 드라이브

산업 적용

엘리베이터 차량의 감속은 특정 조례에 포함되어야 합니다. 종방향으로 진동하는 것은 피해야 합니다. 제동시점에서의 하중을 모르기 때문에 로프에 최고 하중을 불러올 수 있고 드럼에 미끌림이 발생할 수도 있습니다.

브레이크 시스템 필요조건

로프에 전달되는 필요 제동력은 다음에 따라 변합니다

- 허용 감속,
- 하중 변화,
- 현재 환경 조건,
- 제동 과정중 온도 변화 추이.



자료: Josef Wiegand GmbH & Co. KG

컨트롤 제동용 ...

- 감속 사전 지정으로

에스컬레이터와 무빙 보도



산업 적용

에스컬레이터와 무빙 보도에서는 과도하게 제동함으로써 부상사고가 발생할 수 있습니다. 조례는 2-3 초의 제동시간을 주문합니다. 제동 순간에 에스컬레이터에 타고있는 승객의 수를 모르기에 필요제동 토크를 모릅니다.

브레이크 시스템 필요조건

에스컬레이터에 전달되는 필요 제동력은 다음에 따라 변합니다

- 사전 지정된 제동 시간,
- 승객 운송에 허용된 감속,
- 하중 변화,
- 현재의 환경 조건,
- 제동 과정중 온도 변화 추이.

컨트롤 제동용 ...

- 제동 시간 사전 지정으로

요약 설명

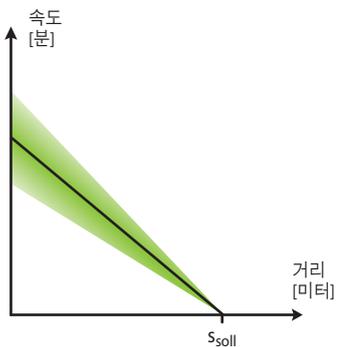
제어 시스템 BCS 600은 유압 해제 또는 유압 활성화되는 브레이크를 조정 가능한 유압에 기초한 브레이크 컨트롤 시스템입니다. 이로써 명령하는 제어 액션 (사전 지정된 제동 시간, 감속, 제동 거리)가 신뢰할 수 있게 수행됩니다. 동시에 BCS 600은 중요한 안전 및 감시 기능을 동반합니다. 이것은 컨트롤 유닛과 RINGSPANN 제품 범위에 따라 사용되는 유압 파워 팩으로 구성됩니다.



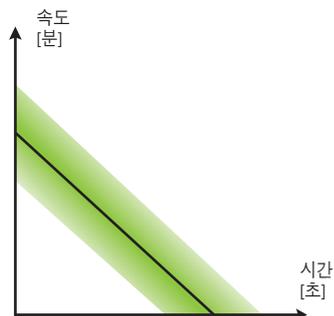
컨트롤 제동 액션

시스템의 정지가 일반적인 조건과 무관하게, 다음의 방법으로 일관성있는 제동이 가능함으로써 달성됩니다:

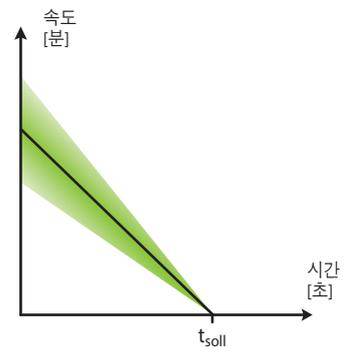
사전 지정된 제동 거리

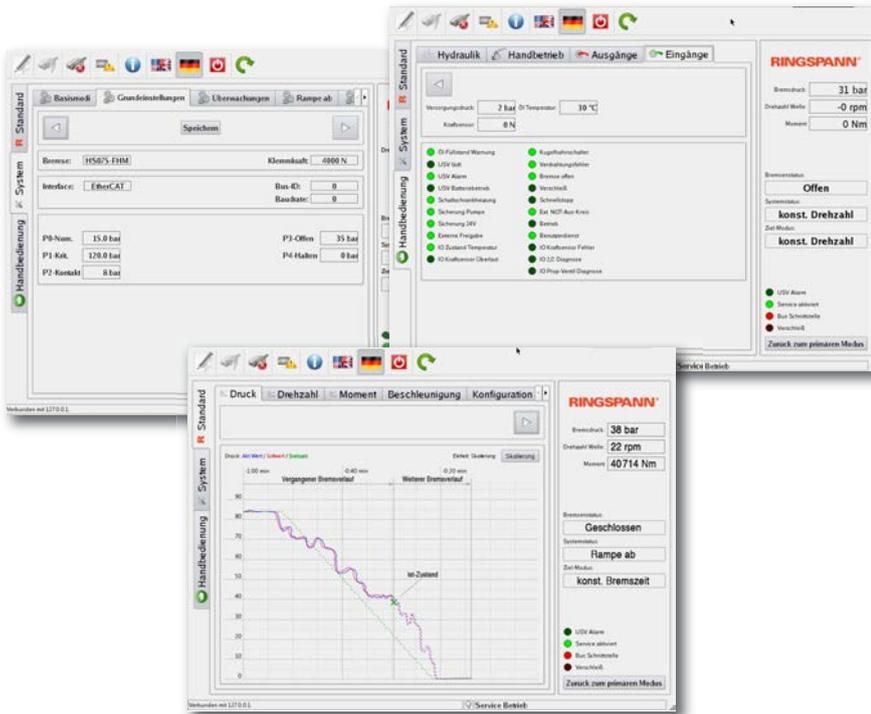


사전 지정된 감속



사전 지정된 제동 시간





그래픽 사용자 인터페이스로 터치패널

특징

- 디스크와 브레이크 패드 사이의 간격이 신속하게 좁혀짐
- 회전 속도, 유압, 오일 온도 및 회전 방향의 연속적인 감시
- 단독 브레이크 시스템으로 운용 가능
- 브레이크 디스크 청결을 위해 정기적으로 가벼운 제동
- 실시간으로 제동 프로세스의 그래픽 실현
- 제 2 브레이크 시스템을 중복으로 설치 가능 (필요한 경우 상호 지원)
- 낮은 브레이크 시스템의 업그레이드 또는 보강 가능
- 운용 데이터 또는 시스템 발생사건을 영구적으로 기록가능
- 스프링 압력 감시



컨트롤러 IPC

기술 사양

- 대용량 탱크
- 시스템 압력: 최고 200 바
- 공급 전압:
110 VAC-50/60 Hz, 230 VAC-50/60 Hz,
400 VAC-50/60 Hz
- 각종 센서
- 주변 온도 (표준):
-20° C ... +40° C
- 필드 버스 인터페이스:



유압 파워 팩

옵션

- 유압 축적기
- 상시 전원 공급 (UPS)
- 인터넷 또는 UMTS 를 통한 원격 보전
- 데이터 입력 및 그래픽시현을 위한 터치패널, 브레이크 컨트롤 시스템에 부착됨
- "한대 기후 버전" (섭씨 -40 도)
- 브레이크 패드 마모 감시