

SCHRUMPFSCHEIBEN AUF STEILEM WACHSTUMSKURS



Die Gesellschaften der RINGSPANN-Gruppe haben in der Produktparte Welle-Nabe-Verbindungen 2021 einen neuen Rekord beim Auftragseingang erzielt. Wie das Management des Unternehmens jetzt bekannt gab, liegt er etwa 50 Prozent über den Auftragseingängen der Vorjahre. Von maßgeblicher Bedeutung für dieses Wachstum erwies sich insbesondere die international steigende Nachfrage namhafter Getriebe- und Anlagenbauer nach den Schrumpfscheiben von RINGSPANN. Um seinen Erfolgskurs auf dem Weltmarkt für Welle-Nabe-Verbindungen nun weiter zu festigen, investiert die Gruppe derzeit massiv in die Fertigungskapazitäten ihrer Produktionsstandorte in Südafrika, China und Europa.

„Unser Auftragseingang 2021 liegt im Geschäftsbereich Welle-Nabe-Verbindungen rund 50 Prozent über den Bestellvolumen von 2019 und 2020. Durch dieses starke Wachstum sind unsere Auftragsbücher in dieser Produktparte derzeit gut gefüllt“, berichtet RINGSPANN-Produktmanager Mar-

vin Raquet. Dass das Unternehmen mit dieser erfreulichen Entwicklung nicht nur die eigenen Erwartungen übertrifft, sondern auch weit oberhalb des aktuellen Branchenniveaus liegen dürfte, hat vor allem zwei Gründe: Zum einen ist es ein Ergebnis der in den letzten Jahren mit großem Engagement vorangetriebenen One-Stop-Shop-Strategie der Gruppe, in deren Rahmen sich RINGSPANN unter anderem als globaler Hersteller von Welle-Nabe-Verbindungen der Premiumklasse positioniert. Zum anderen zeigt sich darin das zunehmende Vertrauen namhafter Global Player in die Produktqualität und das Technologie-Knowhow des Unternehmens. Denn wie Marvin Raquet erklärt, „generiert sich die überdurchschnittlich hohe Nachfrage nach unseren Welle-Nabe-Verbindungen zu weiten Teilen aus dem Seriengeschäft mit großen Getriebebauern, Automatisierern und Anlagenbauern. Auf der Basis unserer internationalen Präsenz und mit mittlerweile fünf ausländischen Produktionswerken sind wir hier sowohl als Zulieferer als auch als Entwicklungspartner für unsere Kunden bestens aufgestellt.“

NEUE SCHRUMPFSCHEIBEN ALS ERFOLGSPRODUKT

Auf der Produktebene erweisen sich vor allem die guten Geschäfte mit den zwei- und dreiteiligen Schrumpfscheiben aus dem RINGSPANN-Portfolio als treibender Faktor für das starke Wachstum bei den Auftragseingängen. Schrumpfscheiben sind Außenspannverbindungen zur spielfreien Befestigung von Hohlwellen oder Naben auf Wellen, ohne die sich im Anlagen- und Maschinenbau kaum ein Antriebsstrang realisieren lässt. „Innerhalb unserer reichhaltigen Schrumpfscheiben-Auswahl erfreut sich insbesondere die neue Baureihe RLK 603 S derzeit reger Nachfrage. Diese dreiteiligen Welle-Nabe-Verbindungen sind für Hohlwellen und Naben mit Außendurchmessern von 14 mm bis 190 mm und Drehmomente von 18 Nm bis 156.100 Nm ausgelegt. Sie punkten als vielseitige Universalisten und überzeugen mit höchsten Drehmoment-Kapazitäten“, sagt Marvin Raquet.

VERLUSTFREIE KRAFTÜBERTRAGUNG

Damit eine Antriebswelle ihre rotierende Kraft verlustfrei weitergeben kann, braucht sie einen sicheren und festen Anschluss an die Nabe oder Welle des zu bewegenden Maschinenelements. RINGSPANN offeriert dafür ein umfangreiches Portfolio an reibschlüssigen Welle-Nabe-Verbindungen, die – je nach Ausführung – sowohl Drehmomente als auch Axialkräfte übertragen können. Einen Gesamtüberblick über das aktuelle Portfolio an zwei- und dreiteiligen Schrumpfscheiben, Konus-Spannelementen sowie Sternscheiben, Sternfedern und Torquemotor-Systemen bietet der aktuelle Produktkatalog.

AUSBAU DER PRODUKTIONSWERKE

Als Konsequenz aus der außergewöhnlich guten Auftragslage im Bereich der Welle-Nabe-Verbindungen baut RINGSPANN aktuell die Fertigungskapazitäten seiner internationalen Standorte in Südafrika, China und Europa aus. Während beispielsweise für das Werk in Bosnien in den kommenden Wochen weitreichende Investitionen in die Produktion anstehen, erhielt RINGSPANN China bereits vor wenigen Tagen die ersten neuen Maschinen, um – wie erwähnt – insbesondere der gestiegenen Nachfrage nach der neuen Schrumpfscheiben-Baureihe RLK 603 S nachkommen zu können.

Unter anderem wurden hier zu Beginn des Jahres neue CNC-Roboter-Maschinen in Betrieb genommen. Noch für dieses Jahr sind außerdem die Installation weiterer CNC-Roboter-Anlagen und Bohrmaschinen sowie die Aufstockung der Belegschaft um bis zu 20 Prozent geplant. „Mit all diesen Maßnahmen stärken wir sowohl unsere internationalen Fertigungsstandorte als auch die Positionierung von RINGSPANN als globalen Hersteller von erstklassigen Welle-Nabe-Verbindungen und One-Stop-Supplier von Qualitätsprodukten für die industrielle Antriebstechnik“, sagt Marvin Raquet. <<

Marvin Raquet
RINGSPANN-
Produktmanager
Welle-Nabe-Verbindungen

